

1. Produkt Beschreibung

Das RINOLCRETE ANTI-SLIP-System ist eine hochwertige, mehrschichtige Bodenbeschichtung auf Harzbasis, die auf Bereiche mit hoher Rutschgefahr zugeschnitten ist. Dieses System zeichnet sich durch eine hervorragende Abrieb- und Stoßfestigkeit aus und gewährleistet eine langlebige und sichere Bodenlösung. Seine chemische Beständigkeit macht es außerdem perfekt für Industriebereiche mit besonderen Anforderungen. Das dichte und undurchlässige RINOLCRETE ANTI-SLIP-System widersteht verschütteten Flüssigkeiten und Ablagerungen bis zu 120°C und bleibt auch bei Tiefkühltemperaturen von bis zu -40°C wirksam. Mit einer Schichtdicke von 3-9 mm erfüllt dieses System die strengen Anforderungen der auf Leistung und Sicherheit ausgerichteten Industrie.

2. System-Zusammensetzung

Das RINOLCRETE ANTI-SLIP System besteht aus einer Reihe von Schichten, die optimale Sicherheit und Haltbarkeit garantieren. Es beginnt mit RINOLCRETE PU-P250 Grundierung für perfekte Haftung. Darauf folgt RINOLCRETE PU-560, eine selbstnivellierende Beschichtung, die mit BX1-Aggregaten oder Quarzsand abgestreut wird. Die letzte Schicht ist RINOLCRETE PU-C565 Finish, das die rutschhemmenden Eigenschaften für eine sichere Oberfläche verbessert. Jede Komponente wird strengstens getestet, um eine zuverlässige Bodenlösung zu gewährleisten.



-  **Oberfläche**
RINOLCRETE PU-C565
-  **Selbstnivellierende Beschichtung**
RINOLCRETE PU-C560
-  **Grundierung** (optional)
RINOLCRETE PU-P250
-  **Untergrund**

3. Anwendungsbereiche

Das RINOLCRETE ANTI-SLIP System ist für eine Vielzahl von Umgebungen geeignet, darunter:

- **Großküchen:** Das System ist schmutzabweisend und leicht zu reinigen, was es ideal für Großküchen macht, in denen es auf Hygiene ankommt.
- **Lebensmittelverarbeitende Betriebe:** Mit seiner Beständigkeit gegen Chemikalien, niedrige und hohe Temperaturen ist es eine ideale Lösung für lebensmittelverarbeitende Betriebe, die einen langlebigen Boden benötigen.
- **Lagerhallen:** Aufgrund seiner Abrieb- und Stoßfestigkeit eignet er sich für Lagerhallen, in denen schwere Lasten gehandhabt werden.
- **Laboratorien:** Aufgrund seiner Chemikalienbeständigkeit und einfachen Reinigung ist er ideal für Labors, in denen mit chemischen Substanzen gearbeitet wird.
- **Verpackungsräume:** Seine Rutschfestigkeit und Strapazierfähigkeit machen ihn zum idealen Bodenbelag für Verpackungsräume, in denen es auf Sicherheit ankommt.
- **Anwendungen im Lager:** Aufgrund seiner Abrieb- und Stoßfestigkeit eignet er sich für Lagerräume, in denen schwere Lasten gehandhabt werden.
- **Herstellung von Trocken- und Nassprodukten:** Die Widerstandsfähigkeit und Anpassungsfähigkeit des Systems machen es zur ersten Wahl für Bereiche, in denen sowohl trockene als auch nasse Produkte hergestellt werden.

4. Eigenschaften

- Anti-Rutsch
- Äußerst stabil und langlebig
- Reduzierte Ausfallzeit
- Hygienisch, verhindert bakterielles Wachstum
- Widerstandsfähig gegen hohe Temperaturen und Temperaturschocks
- Leicht zu reinigen
- Entspricht den europäischen Richtlinien
- Sehr widerstandsfähig gegen Chemikalien

5. Bescheinigungen

Alle Systeme von RINOLCRETE sind mit dem EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifikat ausgezeichnet, das ihre hohe Qualität und Leistung bestätigt. Diese Zertifizierung auf höchstem Niveau gewährleistet, dass die Emissionen des Produkts die Kriterien zahlreicher freiwilliger Spezifikationen der wichtigsten Umweltzeichen, der EU-Spezifikationen und der Anforderungen für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude (LEED, BREEAM usw.) erfüllen, einschließlich geringer Luftemissionen, Rutschfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und Feuerbeständigkeit, unter anderem in Bezug auf ihre spezifische Verwendung. Bitte kontaktieren Sie uns, um eine vollständige Liste unserer Zertifizierungen zu erhalten.



6. Technische Daten

Wir liefern detaillierte technische Daten über das System, einschließlich seiner physikalischen und mechanischen Eigenschaften.

Technische Daten		
1	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61 N/mm ²
2	Biegefestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16,0 N/mm ²
3	Koeffizient der thermischen Ausdehnung (DIN EN 1770 / ASTM C531)	6 x 10 ⁻⁵ /°C
4	Thermische Leitfähigkeit (DIN 52612 / BS 874)	0,88 W / m°C
5	Wasseraufnahme (CP.BM 2/67/2)	0 ml
6	Abriebfestigkeit Roue Taber CS10/1000 Zyklen - 1kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	1.020 mg
7	Rutschfestigkeit (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R11 - R13
8	Temperaturbeständigkeit	-40°C +120°C mit einer Dicke von 9mm

7. Rutschfestigkeit

RINOLCRETE ANTI-SLIP ist ein Synonym für Sicherheit. Dieses System wurde mit dem Ziel der Unfallverhütung entwickelt und verfügt über eine Oberfläche, die selbst bei nassen oder öligen Bedingungen außergewöhnlichen Grip bietet. Diese extreme Rutschfestigkeit sorgt dafür, dass hochfrequentierte Bereiche oder Zonen, in denen Flüssigkeiten häufig vorkommen, unfallfrei bleiben. Das System wurde streng nach Industriestandards getestet und erfüllt nicht nur die für die Rutschfestigkeit gesetzten Maßstäbe, sondern übertrifft sie oft sogar. Dieses Engagement für die Sicherheit in Verbindung mit seinen anderen robusten Eigenschaften sorgt dafür, dass RINOLCRETE ANTI-SLIP ein zuverlässiger Verbündeter in Umgebungen bleibt, in denen die Griffigkeit des Bodens den Unterschied ausmachen kann.

8. Verfügbare Farben

Das RINOLCRETE ANTI-SLIP System ist in einer Vielzahl von Farben erhältlich, um den ästhetischen Anforderungen jeder Installation gerecht zu werden. Verfügbare Farben umfassen:

- Hellgrau: 
- Mittelgrau: 
- Beige: 
- Rot: 
- Grün: 
- Gelb: 
- Blau: 

9. Anwendungsempfehlung

Die RINOLCRETE Systeme sollten von geschulten Fachleuten angebracht werden. Dieser Prozess umfasst die Oberflächenvorbereitung, die das Reinigen, Schleifen oder Strahlen der bestehenden Oberfläche beinhalten kann, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Dann werden die Systemkomponenten entsprechend den Produktspezifikationen gemischt und mit geeigneten Techniken aufgetragen, um eine gleichmäßige Abdeckung zu gewährleisten. Bitte beachten Sie, dass die Aushärtungszeiten je nach Umgebungsbedingungen und dem jeweiligen Produkt variieren können. Im Allgemeinen ist das System 24-48 Stunden nach dem Auftragen einsatzbereit. Damit die Oberfläche jedoch voll funktionsfähig ist und der Boden alle seine Eigenschaften entfalten kann, kann eine Aushärtungszeit von mehreren Tagen erforderlich sein. Diese Zeitspanne kann je nach dem spezifischen System und den Bedingungen des Einsatzortes, einschließlich Klima und anderer Umweltfaktoren, variieren.

10. Wartung

Das RINOLCRETE ANTI-SLIP System ist einfach zu warten und zu reinigen. Um die Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten, sollten die mitgelieferten Wartungsanweisungen befolgt werden. Dazu gehören die regelmäßige Reinigung mit geeigneten Reinigungsmitteln zur Entfernung von Schmutz und Rückständen, die regelmäßige Inspektion des Bodens auf Anzeichen von Verschleiß und die Reparatur oder der Austausch beschädigter Bereiche, falls erforderlich. Bei ordnungsgemäßer Wartung kann das RINOLCRETE ANTI-SLIP System viele Jahre lang zuverlässig arbeiten.

11. Sicherheit

Sicherheit ist unsere Priorität bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. Wir stellen Sicherheitsinformationen und Vorsichtsmaßnahmen zur Verfügung, die während der Anwendung von RINOLCRETE Systemen getroffen werden sollten. Dazu gehören die Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung während der Verarbeitung, eine angemessene Belüftung, die Vermeidung der Exposition gegenüber Chemikalien und die ordnungsgemäße Entsorgung von Produktabfällen. Es ist wichtig, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten und die Integrität der RINOLCRETE Systeme zu erhalten.

12. Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen

Informationen zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem aktuellen und gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie zum Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Hautkontakt mit Flüssigharzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen. Nach ordnungsgemäßer Aushärtung ist das Produkt nicht gefährlich.

13. Nachhaltigkeit

Unser Engagement für Nachhaltigkeit spiegelt sich in unseren RINOLCRETE Systemen wider. Im Mittelpunkt dieses Engagements steht die EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD Zertifizierung. Diese prestigeträchtige Zertifizierung garantiert niedrige VOC-Emissionen und umfasst mehrere renommierte Umwelt- und Gesundheitsstandards:

- **LEED:** Anerkennung von nachhaltigem Gebäudedesign und -betrieb.
- **BREEAM:** Bewertet die Umweltleistung von Gebäuden.
- **A+ Französische VOC-Emissionsbewertung:** Weist auf minimale Schadstoffemissionen hin.
- **AgBB/ABG:** Deutscher Standard für geringe VOC-Emissionen.

Mit der EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifizierung zeigen wir unser unermüdetes Engagement für den Umweltschutz und die Qualität der Innenraumluft. Für eine vollständige Liste der Normen, die wir im Rahmen dieser Zertifizierung erfüllen, wenden Sie sich bitte für weitere Informationen an uns.

14. Kundenbetreuung

Bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. sind wir stolz darauf, einen außergewöhnlichen Kundenservice zu bieten. Unser Expertenteam steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Fragen zu beantworten, Sie technisch zu beraten und Ihnen bei der Auswahl der geeigneten RINOLCRETE Systeme für Ihre Bedürfnisse zu helfen. Wir bieten auch Schulungen für die Anwendung unserer Systeme an, um sicherzustellen, dass sie korrekt installiert werden und optimale Leistungen erbringen.

15. Garantie

Wir bieten eine Garantie auf die RINOLCRETE Systeme, die Herstellungsfehler abdeckt und sicherstellt, dass das System unseren technischen Spezifikationen entspricht. Für weitere Details zu unserer Garantie, kontaktieren Sie uns bitte.

16. Impressum

Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann von RCR Flooring Products Italia S.r.l. oder RCR Flooring Products GmbH keine Garantie für ein Arbeitsergebnis oder Haftung, gleich aus welchem Grund und / oder Rechtsverhältnis, übernommen werden. Im Übrigen gelten die jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der RCR Flooring Products Italia S.r.l. bzw. RCR Flooring Products GmbH, die bei uns angefordert oder unter www.rinol.it aktuell eingesehen und ausgedruckt werden können. Wir behalten uns ausdrücklich das Recht vor, Änderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen.

Die Farben können je nach dem spezifischen System und den Bedingungen des Einsatzortes, einschließlich Klima und anderer Umweltfaktoren, variieren.

17. GIS-Code

GIS-Code: WGK PU 40. Für weitere Informationen zum Giscode wenden Sie sich bitte online an Wingis unter <https://wingisonline.de>.

18. CE - Kennzeichnung

Die einzelnen Produkte, aus denen sich das System zusammensetzt, sind nach den Normen DIN EN 13813 "Estrichmörtel und Estriche - Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" (Jan. 2003) und EN 1504-2 zertifiziert. Diese Normen legen Anforderungen an Estrichmörtel für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen fest. Auch Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden von diesen Normen erfasst. Produkte, die den genannten Normen entsprechen, müssen mit der CE-Kennzeichnung versehen sein.