

Wir stellen Ihnen das RINOLCRETE Chemical Resistance Assessment vor, ein technisches Dokument, das eine detaillierte Bewertung der chemischen Beständigkeit unserer Hochleistungsharzsysteme bietet. RCR Flooring Products Italia S.r.l. ist ein anerkannter Marktführer in der Herstellung von Kunstharz-Industrieböden, und RINOLCRETE ist unser Flaggschiffprodukt, das für eine breite Palette von industriellen Anforderungen entwickelt wurde.

In den folgenden Abschnitten finden Sie eine ausführliche Tabelle, die die Beständigkeit von RINOLCRETE gegenüber einer Vielzahl von Industriechemikalien aufzeigt.

Diese Klassifizierung ist das Ergebnis strenger Tests und basiert auf unserer langjährigen Erfahrung in der Fußbodenbeschichtungsindustrie.

Tabelle der chemischen Beständigkeit

Chemikalie	Konz.%	Temperatur °C	Beständigkeit	Chemikalie	Konz.%	Temperatur °C	Beständigkeit
Acetaldehyd	100	20	R	Chromsäure	20	20	R
Essigsäure	10	85	R	Chromsäure	30	20	R
Essigsäure	25	20	R	Zitronensäure	60	20	R
Essigsäure	25	85	TR	Kupfer(II)-sulfat	Gesättigt	20	R
Essigsäure	40	20	R	Kresole	100	20	TR
Essigsäure	99 (Gletscher)	20	TR	Rohes Öl	---	20	R
Aceton	100	20	TR	Cyclohexan	100	20	R
Adipinsäure	Gesättigt	20	R	Decansäure (Caprinsäure)	100	20	R
Ammoniumhydroxid	28	20	R	Dekansäure (Caprinsäure)	100	60	R
Anilin	100	20	R	Diethylenglykol	100	20	R
Frostschutzmittel (Ethylenglykol)	100	20	R	Dimethylformamid	100	20	NR
Königswasser	---	20	T	Ethanol	100	20	R
Bier	---	20	R	Ethylacetat	100	20	TR
Benzol	100	20	T	Ethylenglykol	100	20	R
Benzoessäure	100	20	R	Fette	---	80	R
Benzoylchlorid	100	20	R	Ameisensäure	40	20	R
Blut	---	20	R	Ameisensäure	70	20	R
Bremsflüssigkeit	---	20	R	Ameisensäure	90	20	TR
Kochsalzlösung (Natriumchlorid)	Gesättigt	20	R	Ameisensäure	100	20	TR
Butanol	100	20	R	Benzin	---	20	R
Kalziumchlorid	50	20	R	Heptansäure	100	60	R
Kalziumhypochlorit	Gesättigt	20	R	Hexan	100	20	R
Caprolactam	100	20	R	Chlorwasserstoffsäure	10	60	R
Disulfidkohlenstoff	100	20	TR	Chlorwasserstoffsäure	37	20	R
Tetrachlorkohlenstoff	100	20	R	Fluorwasserstoffsäure	4	20	R
Chlorwasser	Gesättigt	20	R	Fluorwasserstoffsäure	20	20	TR
Chloressigsäure	10	20	R	Wasserstoffsperoxyd	30	20	R
Chloressigsäure	50	20	TR	Isopropanol	100	20	R
Chloroform	100	20	TR	Flugzeugtreibstoff	---	20	R

R = Beständig, TR = Vorübergehend beständig, NR = Nicht beständig

Tabelle der chemischen Beständigkeit

Chemikalie	Konz.%	Temperatur °C	Beständigkeit	Chemikalie	Konz.%	Temperatur °C	Beständigkeit
Kerosin	---	20	R	Phenylschwefelsäure	10	20	R
Milchsäure	5	20	R	Phosphorsäure	40	85	R
Milchsäure	25	60	R	Phosphorsäure	50	20	R
Milchsäure	85	20	R	Phosphorsäure	85	20	R
Milchsäure	85	60	R	Pikrinsäure	50	20	R
Laurinsäure	100	60	R	Propylenglykol	100	20	R
Maleinsäure	30	20	R	Kaliumhydroxid	50	20	R
Maleinsäureanhydrid	100	20	R	Skydrol® 500B4	---	20	R
Methacrylsäure	100	20	R	Skydrol® LD4	---	20	R
Methanol	100	20	R	Natriumhydroxid	20	20	R
Methylierte Spirituosen	---	20	R	Natriumhydroxid	20	90	R
Methylenchlorid	100	20	TR	Natriumhydroxid	32	20	R
Methylethylketon	100	20	TR	Natriumhydroxid	50	20	R
Methylmethacrylat	100	20	R	Natriumhydroxid	50	60	R
Milch	---	20	R	Natriumhydroxid	50	90	TR
Mineralöle	---	20	R	Natriumhypochlorit	15	20	R
Motoröl	---	20	R	Styrol	100	20	R
N,N-Dimethylacetamid	100	20	NR	Schwefelsäure	50	20	R
N-Methylpyrrolidon	100	20	NR	Schwefelsäure	98	20	R
Salpetersäure	5	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	TR
Salpetersäure	30	20	R	Toluol	100	20	R
Salpetersäure	65	20	TR	Toluolsulfonsäure	100	20	R
Ölsäure	100	20	R	Trichloressigsäure	100	20	TR
Ölsäure	100	80	R	Terpentin	---	20	R
Oleum	---	20	TR	Pflanzliche Öle	---	80	R
Paraffin	---	20	R	Wasser (destilliert)	---	85	R
Perchlorethylen	100	20	R	Testbenzin	---	20	R
Phenol	5	20	TR	Xylol	100	20	R

R = Beständig, **TR** = Vorübergehend beständig, **NR** = Nicht beständig

Dieser Leitfaden dient zu Informationszwecken und basiert auf aktuellen Tests und Erfahrungen im Labor von RCR Flooring Products Italia S.r.l. Die Chemikalienbeständigkeit wurde in einem Standardklima (20°C Luft und Material) nach DIN 50014-23/50-2 geprüft. Die Beschichtung wurde der Testflüssigkeit nach DIN 53168 ausgesetzt. Die Bewertung erfolgt anhand der Kriterien Aussehen, Härte und Blasenbildung bzw. Zerstörung der Oberfläche. Es wird von einer täglichen Unterhaltsreinigung ausgegangen. Die Chemikalien sind unmittelbar nach dem Auftragen zu entfernen und mit Wasser abzuspuhlen. Oberflächenverfärbungen können auftreten, ohne die Funktionalität des Bodens einzuschränken.

RCR Flooring Products Italia S.r.l. übernimmt keine Verantwortung für die Verwendung oder Auslegung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen. Die Benutzer müssen ihre eigenen Bewertungen durchführen, um die Eignung von RINOLCRETE für ihre spezifischen Anwendungen zu bestimmen.

Wir hoffen, dass diese Bewertung der chemischen Beständigkeit einen wertvollen Einblick in die Fähigkeiten von RINOLCRETE in anspruchsvollen industriellen Umgebungen gibt. Bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. haben wir uns der kontinuierlichen Innovation und der Aufrechterhaltung höchster Qualitätsstandards bei allen unseren industriellen Bodenbelagslösungen verschrieben.