

Presentamos la Evaluación de la Resistencia Química de RINOLCRETE, un documento técnico diseñado para proporcionar una evaluación detallada de la resistencia química de nuestros sistemas de resina de alto rendimiento. RCR Flooring Products Italia S.r.l. es un líder reconocido en la fabricación de soluciones de pavimentos industriales de resina, y RINOLCRETE es nuestro producto estrella, diseñado para adaptarse a una amplia gama de necesidades industriales.

En las siguientes secciones, se presenta una tabla exhaustiva que ilustra la resistencia de RINOLCRETE frente a una gran variedad de productos químicos industriales.

Esta clasificación es el resultado de rigurosas pruebas y se basa en nuestra amplia experiencia en la industria de revestimientos de suelos.

## Tabla de resistencia química

Producto químico	Conc.%	Temp °C	Resistencia	Producto químico	Conc.%	Temp °C	Resistencia
Acetaldehído	100	20	R	Ácido crómico	20	20	R
Ácido acético	10	85	R	Ácido crómico	30	20	R
Ácido acético	25	20	R	Ácido cítrico	60	20	R
Ácido acético	25	85	TR	Sulfato de cobre (II)	Saturado	20	R
Ácido acético	40	20	R	Cresoles	100	20	TR
Ácido acético	99 (Glacial)	20	TR	Cromo	---	20	R
Acetona	100	20	TR	Ciclohexano	100	20	R
Ácido adípico	Saturado	20	R	Ácido decanoico (cáprico)	100	20	R
Hidróxido amónico	28	20	R	Ácido decanoico (cáprico)	100	60	R
Anilina	100	20	R	Dietilenglicol	100	20	R
Anticongelante (Etilenglicol)	100	20	R	Dimetilformamida	100	20	NR
Agua regia	---	20	T	Etanol	100	20	R
Cerveza	---	20	R	Acetato de etilo	100	20	TR
Benceno	100	20	T	Etilenglicol	100	20	R
Ácido benzoico	100	20	R	Grasas	---	80	R
Cloruro de benzoilo	100	20	R	Ácido fórmico	40	20	R
Sangre	---	20	R	Ácido fórmico	70	20	R
Líquido de frenos	---	20	R	Ácido fórmico	90	20	TR
Salmuera (cloruro sódico)	Saturado	20	R	Ácido fórmico	100	20	TR
Butanol	100	20	R	Gasolina	---	20	R
Cloruro cálcico	50	20	R	Ácido heptanoico	100	60	R
Hipoclorito de calcio	Saturated	20	R	Hexano	100	20	R
Caprolactama	100	20	R	Ácido clorhídrico	10	60	R
Disulfuro de carbono	100	20	TR	Ácido clorhídrico	37	20	R
Tetracloruro de carbono	100	20	R	Ácido fluorhídrico	4	20	R
Agua clorada	Saturado	20	R	Ácido fluorhídrico	20	20	TR
Ácido cloroacético	10	20	R	Peróxido de hidrógeno	30	20	R
Ácido cloroacético	50	20	TR	Isopropanol	100	20	R
Cloroformo	100	20	TR	Combustible para aviones	---	20	R

R = Resistente, TR = Temporalmente resistente, NR = No resistente

**Tabla de resistencia química**

Producto químico	Conc.%	Temp °C	Resistencia	Producto químico	Conc.%	Temp °C	Resistencia
Queroseno	---	20	R	Ácido fenil sulfúrico	10	20	R
Ácido láctico	5	20	R	Ácido fosfórico	40	85	R
Ácido láctico	25	60	R	Ácido fosfórico	50	20	R
Ácido láctico	85	20	R	Ácido fosfórico	85	20	R
Ácido láctico	85	60	R	Ácido pícrico	50	20	R
Ácido láurico	100	60	R	Propilenglicol	100	20	R
Ácido maleico	30	20	R	Hidróxido de potasio	50	20	R
Anhídrido maleico	100	20	R	Skydrol® 500B4	---	20	R
Ácido metacrílico	100	20	R	Skydrol® LD4	---	20	R
Metanol	100	20	R	Hidróxido de sodio	20	20	R
Alcohol metilado	---	20	R	Hidróxido de sodio	20	90	R
Cloruro de metileno	100	20	TR	Hidróxido de sodio	32	20	R
Metil etil cetona	100	20	TR	Hidróxido de sodio	50	20	R
Metacrilato de metilo	100	20	R	Hidróxido de sodio	50	60	R
Leche	---	20	R	Hidróxido de sodio	50	90	TR
Aceites minerales	---	20	R	Hipoclorito sódico	15	20	R
Aceite de motor	---	20	R	Estireno	100	20	R
N, N-dimetil acetamida	100	20	NR	Ácido sulfúrico	50	20	R
N-metil-pirrolidona	100	20	NR	Tetrahidrofurano	98	20	R
Ácido nítrico	5	20	R	Tetrahidrofurano	100	20	TR
Ácido nítrico	30	20	R	Tolueno	100	20	R
Ácido nítrico	65	20	TR	Ácido tolueno sulfónico	100	20	R
Ácido oleico	100	20	R	Ácido tricloroacético	100	20	TR
Ácido oleico	100	80	R	Trementina	---	20	R
Óleum	---	20	TR	Aceites vegetales	---	80	R
Parafina	---	20	R	Agua (destilada)	---	85	R
Percloroetileno	100	20	R	White spirit	---	20	R
Fenol	5	20	TR	Xileno	100	20	R

**R** = Resistente, **TR** = Temporalmente resistente, **NR** = No resistente

Esta guía se proporciona con fines informativos y se basa en las pruebas y experiencias actuales en el laboratorio de RCR Flooring Products Italia S.r.l. . La resistencia a los productos químicos se probó en un clima estándar (20°C aire y material) de acuerdo con la norma DIN 50014-23/50-2. El revestimiento se expuso al líquido de prueba de acuerdo con la norma DIN 53168. La evaluación se basa en los criterios de aspecto, dureza y formación de ampollas o destrucción de la superficie. Se supone una limpieza diaria de mantenimiento. Los productos químicos deben eliminarse inmediatamente después de la aplicación y aclararse con agua. Puede producirse decoloración de la superficie sin restringir la funcionalidad del suelo.

RCR Flooring Products Italia S.r.l. no asume ninguna responsabilidad por el uso o la interpretación de la información contenida en este documento. Los usuarios deben realizar sus propias evaluaciones para determinar la idoneidad de RINOLCRETE para sus aplicaciones específicas.

Confiamos en que esta evaluación de la resistencia química proporcione información valiosa sobre las capacidades de RINOLCRETE en entornos industriales exigentes. En RCR Flooring Products Italia S.r.l., estamos dedicados a la innovación continua y al mantenimiento de los más altos estándares de calidad en todas nuestras soluciones de pavimentos industriales.