

# RINOLCRETE STANDARD

SISTEMA DE MORTERO DE POLIURETANO-CEMENTO AUTONIVELANTE

# RINOL

## 1. Descripción del producto

El sistema RINOLCRETE STANDARD es un revestimiento de suelos autonivelante de alta calidad a base de mortero de cemento de poliuretano diseñado para zonas de producción, envasado y almacenamiento en las que ocasionalmente se derraman líquidos y en las que existen cargas mecánicas medias o altas. Es resistente a los derrames y funciona eficazmente en un rango de temperaturas de -25°C a +90°C en espesores de 3 a 6 mm. Este sistema ofrece una excelente resistencia a los impactos y está especialmente diseñado para soportar las fluctuaciones de temperatura, al tiempo que evita la proliferación de bacterias. La superficie lisa es fácil de limpiar, no genera polvo y es resistente a casi todos los productos químicos, lo que la convierte en una opción ideal para entornos industriales y comerciales. Su durabilidad y capacidad para soportar una amplia gama de condiciones lo convierten en la solución preferida para las industrias que buscan lo último en rendimiento y seguridad.

## 2. Composición del sistema

RINOLCRETE STANDARD es un sistema integral de pavimentos que comienza con la imprimación RINOLCRETE PU-P250, que garantiza una adherencia impecable. Se complementa con el autonivelante RINOLCRETE PU-C560, que forma el núcleo del sistema, proporcionando resistencia y durabilidad. Juntos, estos componentes ofrecen una mezcla equilibrada de resistencia y rendimiento, haciendo que el sistema sea ideal para entornos exigentes.



- **Revestimiento autonivelante**  
RINOLCRETE PU-C560
- **Imprimación**  
RINOLCRETE PU-P250
- **Sustrato**

## 3. Ámbitos de aplicación

El sistema RINOLCRETE STANDARD es adecuado para una gran variedad de entornos, entre los que se incluyen:

- **Cocinas industriales:** El sistema es resistente a las manchas y fácil de limpiar, por lo que es ideal para cocinas industriales donde la higiene es esencial.
- **Plantas de procesamiento de alimentos:** Gracias a su resistencia a los productos químicos y a las altas y bajas temperaturas, es una solución ideal para entornos de procesamiento de alimentos que requieren un suelo duradero.
- **Almacenes:** Su resistencia a la abrasión y a los impactos lo hace adecuado para almacenes en los que se manipulan cargas pesadas.
- **Laboratorios:** Su resistencia a los productos químicos y su facilidad de limpieza lo hacen ideal para laboratorios en los que se manipulan sustancias químicas.
- **Salas de embalaje:** Su resistencia al deslizamiento y durabilidad lo hacen perfecto para salas de embalaje donde la seguridad es esencial.
- **Aplicaciones en almacenes:** Su resistencia a la abrasión y a los impactos lo hacen adecuado para aplicaciones de almacén en las que se manipulan cargas pesadas.
- **Sector de fabricación de productos secos y húmedos:** La resistencia y adaptabilidad del sistema lo convierten en la mejor elección para los sectores dedicados a la fabricación de productos secos y húmedos.

## 4. Propiedades

- Resistente y sólido
- Buena resistencia al impacto
- Resistente a las variaciones de temperatura
- Evita el crecimiento bacteriano
- Superficie lisa, fácil de limpiar
- No genera polvo
- Resistente a casi todos los productos químicos

## 5. Certificaciones

Todos los sistemas RINOLCRETE son EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, lo que demuestra su alta calidad y rendimiento. Esta certificación de máximo nivel garantiza que las emisiones del producto cumplen los criterios de muchas especificaciones voluntarias emitidas por las principales etiquetas ecológicas, especificaciones de la UE y requisitos para la certificación de edificios sostenibles (LEED, BREEAM, etc.), incluidas las bajas emisiones a la atmósfera, la resistencia al deslizamiento, la resistencia química y la resistencia al fuego, entre otras relevantes para su uso específico. Póngase en contacto con nosotros para obtener una lista completa de nuestras certificaciones.



## 6. Datos técnicos

Proporcionamos datos técnicos detallados sobre el sistema, incluidas sus propiedades físicas y mecánicas.

Datos técnicos		
1	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm <sup>2</sup>
2	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16,0 N/mm <sup>2</sup>
3	Coefficiente de dilatación térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	2.1 x 10 <sup>-5</sup> /°C
4	Conductividad térmica (DIN 52612 / BS 874)	0,84 W / m°C
5	Absorción de agua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
6	Resistencia a la abrasión Roue Taber CS10/1000 ciclos - 1kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	959 mg
7	Resistencia al deslizamiento (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R9 - R10
8	Resistencia a la temperatura	-25°C +90°C con un grosor de 6 mm

### 7. Autonivelante

El sistema RINOLCRETE STANDARD tiene unas propiedades autonivelantes excepcionales. Está diseñado para obtener una superficie lisa y uniforme en el momento de la aplicación, proporcionando un acabado estético impecable. Tanto si está sometido a maquinaria pesada como a tráfico peatonal, la uniformidad de la superficie garantiza que no haya puntos débiles ni zonas irregulares. Además, es antideslizante, lo que mejora la seguridad en cualquier entorno. Su superficie lisa hace que sea fácil de limpiar, por lo que es la opción preferida para las industrias que valoran la estética, la funcionalidad y la seguridad en sus soluciones de suelos.

### 8. Colores disponibles

El sistema RINOLCRETE STANDARD está disponible en una gran variedad de colores para adaptarse a las necesidades estéticas de cualquier instalación. Los colores disponibles incluyen:

- Gris claro: 
- Gris Medio: 
- Beige: 
- Rojo: 
- Verde: 
- Amarillo: 
- Azul: 

### 9. Recomendación de aplicación

Los sistemas RINOLCRETE deben ser aplicados por profesionales cualificados. Este proceso incluye la preparación de la superficie, que puede implicar la limpieza, el lijado o el granallado de la superficie existente para garantizar una adhesión óptima. A continuación, se mezclan los componentes del sistema de acuerdo con las especificaciones del producto y se aplican utilizando las técnicas adecuadas para garantizar una cobertura uniforme.

Tenga en cuenta que los tiempos de curado pueden variar en función de las condiciones ambientales y del producto específico. Por lo general, el sistema estará listo para su uso entre 24 y 48 horas después de la aplicación. Sin embargo, para que la superficie esté completamente operativa y el suelo muestre todas sus propiedades, puede ser necesario un periodo de curado de varios días. Este periodo puede variar en función del sistema específico y de las condiciones del lugar de aplicación, incluidos el clima y otros factores ambientales.

### 10. Mantenimiento

El sistema RINOLCRETE STANDARD es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, deben seguirse las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos de limpieza adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste, y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOLCRETE STANDARD puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

### 11. Seguridad

La seguridad es nuestra prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información de seguridad y precauciones que deben tomarse durante la aplicación de los sistemas RINOLCRETE. Esto puede incluir el uso de equipo de protección personal durante la aplicación, ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos, y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas RINOLCRETE.

### 12. Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la hoja de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Llevar ropa de protección adecuada y gafas durante la aplicación.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

### 13. Sostenibilidad

Nuestro compromiso con la sostenibilidad brilla a través de nuestros sistemas RINOLCRETE. Un elemento central de este compromiso es la certificación EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD. Esta prestigiosa certificación garantiza bajas emisiones de COV y engloba varias normas medioambientales y sanitarias de renombre:

- **LEED:** Reconoce el diseño y funcionamiento sostenibles de los edificios.
- **BREEAM:** Evalúa el comportamiento medioambiental de los edificios.
- **Clasificación francesa A+ de emisiones de COV:** Indica emisiones mínimas de sustancias nocivas.
- **AgBB/ABG:** Norma alemana de bajas emisiones de COV.

Al conseguir la certificación EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, demostramos nuestra inquebrantable dedicación a la excelencia medioambiental y la calidad del aire interior. Para obtener una lista completa de las normas que cumplimos en virtud de esta certificación, póngase en contacto con nosotros para obtener más información.

### 14. Atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionar asesoramiento técnico y ayudarle a seleccionar los sistemas RINOLCRETE adecuados para sus necesidades. También ofrecemos formación en la aplicación de nuestros sistemas para garantizar que se instalan correctamente y proporcionan un rendimiento óptimo.

### 15. Garantía

Ofrecemos una garantía sobre los sistemas RINOLCRETE, que cubre los defectos de fabricación y garantiza que el sistema cumple nuestras especificaciones técnicas. Para más detalles sobre nuestra garantía, póngase en contacto con nosotros.

### 16. Aviso legal

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no asumen ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las respectivas condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it) hasta la fecha. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Los colores pueden variar en función del sistema específico y de las condiciones del lugar de aplicación, incluidos el clima y otros factores ambientales.

### 17. Código SIG

Código SIG: WGK PU 40. Para más información sobre el Giscode, póngase en contacto en línea con Wingis en <https://wingisonline.de>.

### 18. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados conforme a las normas DIN EN 13813 "Material de solado y soleras - Materiales de solado - Propiedades y requisitos" (Ene.2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en la construcción de suelos interiores. Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplen las normas mencionadas deben llevar el marcado CE.