

RINOLCRETE PU-C550

REVESTIMIENTO DE MORTERO DE POLIURETANO-CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA

RINOL

1 Datos generales

Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-C550 es un revestimiento de mortero coloreado, listo para usar, de 4 componentes, ligeramente texturado y de alta resistencia, fabricado con resina de poliuretano de alta calidad y componentes minerales. El producto muestra una muy buena resistencia química a una amplia gama de detergentes, desinfectantes, ácidos, disolventes y otros productos químicos, así como una alta resistencia al impacto y a la abrasión en combinación con excelentes propiedades higiénicas. La superficie obtenida no favorece el crecimiento de bacterias ni moho.

La exclusiva formulación de RINOLCRETE PU-C550 garantiza una durabilidad excepcional incluso cuando el revestimiento está expuesto a frecuentes choques térmicos, altas temperaturas constantes de hasta 130°C y derrames ocasionales de hasta 150°C. Adecuado también para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad de carga. Recomendamos una resistencia mínima de 25 N/mm², que corresponde a un hormigón C25/30 o a una clase de resistencia de solado ZE, ME, AE30.

El sustrato debe prepararse mediante granallado al vacío, fresado o esmerilado preciso con diamante. Después, la superficie se barre a fondo y se aspira.

El sustrato debe tener una resistencia a la tracción adhesiva de al menos 1,5 N/mm². Además, debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldantes, piezas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano. La humedad residual del sustrato debe ser < 8 %.

(medida según el método de medición CM). También debe garantizarse que no haya humedad ascendente/de prensado.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que alteren la reacción entren en contacto con RINOLCRETE PU-C550 antes y durante la fase de curado.

Tratamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse como mínimo a la temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). La temperatura ideal oscila entre los 16 y los 22 °C; ésta es también la temperatura preferida para la mezcla, la colocación y el curado. El producto se suministra en envases multicomponentes predosificados. Sólo pueden mezclarse los envases completos.

Agitar la resina RINOLCRETE Comp. A de 2,7Kg y viértala completamente en un recipiente limpio. Añadir el pigmento líquido RINOLCRETE Comp. D y mezclar brevemente con un agitador eléctrico (eje helicoidal). Añadir el endurecedor RINOLCRETE Comp. B 2,7Kg y mezclar de nuevo durante 30 segundos.

Después de añadir gradualmente el relleno RINOLCRETE PU-C550, homogeneizar de nuevo durante al menos 2 minutos a 1500-2000 rpm.

Asegúrese de que el relleno está completamente mojado con los componentes líquidos y que la mezcla es homogénea. Un tiempo de mezcla adecuado es esencial para facilitar la aplicación del mortero. En caso de temperaturas inferiores a 20°C, podría ser necesario mezclar durante más tiempo (aprox. 3-4 minutos). Evitar la formación de aire durante la agitación.

El producto mezclado se vierte sobre la superficie preparada en una capa de entre 6 y 12 mm de grosor. Se puede utilizar una caja de relleno para facilitar las operaciones de vertido. A continuación, el mortero se alisa con una llana manual y, opcionalmente, se vuelve a extender con un rodillo de pelo corto. El uso de un rodillo, con pasadas suaves sobre la superficie, proporcionará un acabado más uniforme. El rodillo debe pasarse sobre la superficie un máximo de dos veces y debe mantenerse "seca" haciendo rodar el exceso de material sobre un trozo de cartón. Un exceso de rodillo sobre el mortero fresco puede reducir la resistencia al deslizamiento de la superficie y las variaciones de color o brillo.

Asegúrese de mantener un tiempo de mezcla constante entre mezclas. Las variaciones en el tiempo de mezcla pueden producir variaciones en el tono de color y en la textura de la superficie. Debido al tiempo de trabajo relativamente corto del material, se requiere una planificación preventiva cuidadosa y suficiente mano de obra para garantizar un flujo de trabajo continuo con el fin de que las mezclas se apliquen rápida y uniformemente.



Información sobre el producto

1	Tamaño del envase Componente A (Resina) Componente B (Endurecedor) Componente C (Relleno) Componente D (Pigmento)	25,7 Kg 2,7 Kg 2,7 Kg 20,0 Kg 0,3 Kg
2	Colores	Ver folleto RINOLCRETE
3	Caducidad / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30 °C, proteger de la congelación y de la luz solar directa, también durante el transporte

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C+D)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,9 g/cm ³
2	Tiempo de procesado (20°C)	aprox. 10 minutos
3	Procesamiento / material Temperatura ambiente	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende del sustrato, entre otras cosas)	aprox. 1.900 g/m ² /mm de grosor de capa
5	Espesor posible	de 6 to 12 mm
6	Transitabilidad (20°C)	después de aprox. 12 hours
7	Capa siguiente (20°C)	en un plazo de 12-24 hrs.
8	resistencia total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
9	Humedad relativa	Entre 40 - 80 % durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado Mezcla		
1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (fallo del hormigón)
2	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4	Resistencia a la tracción (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm ²
5	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	950 mg / 1,000 ciclos (Taber H22)
6	Coefficiente de dilatación térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Absorción de agua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Resistencia a la temperatura	40°C +130 °C con un grosor de 12mm

Recubrimiento

Si se repasa en las 24 horas siguientes a la aplicación, la superficie del revestimiento debe prepararse cuidadosamente mediante granallado al vacío o esmerilado con diamante. En superficies totalmente esparcidas, no es necesaria la preparación de la superficie. Antes de la aplicación, debe eliminarse completamente el exceso de áridos esparcidos.

Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la hoja de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Llevar ropa y gafas de protección adecuadas durante la aplicación. Limpiar las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

Mantenimiento

Para preservar las propiedades del revestimiento de suelo a largo plazo, recomendamos un cuidado regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOLCRETE.

El suelo puede limpiarse con la mayoría de los detergentes y soluciones desinfectantes que se utilizan normalmente en la industria alimentaria, con máquinas de limpieza mecánica, limpiadores de agua a alta presión y limpiadores suaves de chorro de vapor.

Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOLCRETE, consulte la Guía técnica de RINOLCRETE o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Sólo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

RINOLCRETE PU-C550

REVESTIMIENTO DE MORTERO DE POLIURETANO-CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA

RINOL

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, se prolonga el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del revestimiento. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por tanto, el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reduce el tiempo de trabajo del material, el tiempo de repintado y el tiempo de curado completo del revestimiento.

El producto tiene una estructura superficial habitual en los revestimientos aplicados a mano. No se pueden evitar ligeras irregularidades, diferencias de color y marcas visibles de llana/rodillo debido a la materia prima y al procesado. El aspecto de la superficie y el color entre la media caña y el suelo no son idénticos. La exposición a los rayos UV, aunque no afecta al rendimiento del revestimiento, amarillea el suelo, lo que es más evidente en los colores claros.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo de la humedad en el reverso y de la humedad bajo presión.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

Menciones legales

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no asumen ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las respectivas condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it hasta la fecha. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Marcado CE

La norma DIN EN 13813 "Materiales de recrido y pavimentos - Materiales de recrido - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros de recrido utilizados en la construcción de pavimentos interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar el marcado CE.

CE

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
45100 Rovigo - Italia

05¹

EN 13813

1119-CPR-0833

09

EN 1504-2

Recrido/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)

Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia a la abrasión:	AR 0,5
Resistencia a la tracción del adhesivo (unión):	B > 2,0
Resistencia a los impactos:	IR > 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también el requisito DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / j tipo sb) permitido en el Reglamento UE 2004/42 es de 500g/l en estado listo para usar (Límite 2010). El contenido máximo de RINOLCRETE PU-C550 en estado listo para usar es <500g/l COV.

Código GIS: WGK PU 40

Para más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis en <https://wingisonline.de>



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200

Fax: +39 (0) 425 411 222

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001