

## 1 Datos generales

### Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-C565 es un sellador de acabado de 4 componentes, coloreado y listo para usar, fabricado con resina de poliuretano de alta calidad. RINOLCRETE PU-C565 es parte integrante del sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP. El producto muestra muy buena resistencia química a una amplia gama de detergentes, desinfectantes, ácidos, disolventes y otros productos químicos, así como una alta resistencia a la abrasión en combinación con excelentes propiedades higiénicas. La superficie obtenida no favorece el crecimiento de bacterias ni de moho. El sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP garantiza una durabilidad excepcional incluso cuando el revestimiento está expuesto a frecuentes choques térmicos y a altas temperaturas de hasta 120°C. Adecuado también para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del sustrato

El soporte debe estar limpio y libre de agentes desmoldeantes. Básicamente, debe comprobarse si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que en estos casos pueden aparecer burbujas o poros en la superficie del revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y reparado si es necesario.

RINOLCRETE PU-C565 se aplica sobre la capa intermedia de RINOLCRETE PU-C560 extendida en exceso con la arena de cuarzo RINOL QS20, RINOL QS30 o el árido especial antideslizante RINOL BX1 o RINOL BX2. Antes de procesar, elimine los áridos en exceso barriendo y aspirando.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que alteren la reacción entren en contacto con RINOLCRETE PU-C565 antes y durante la fase de curado.

### Tratamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse como mínimo a la temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). La temperatura ideal oscila entre los 16 y los 22 °C; ésta es también la temperatura preferida para la mezcla, la colocación y el curado. El producto se suministra en envases multicomponentes predosificados. Sólo pueden mezclarse los envases completos.

Agitar la resina RINOLCRETE Comp. A 2,7 Kg y verterla completamente en un recipiente limpio. Añadir el pigmento líquido RINOLCRETE Comp. D y mezclar brevemente con un agitador eléctrico (eje helicoidal). Añadir el endurecedor RINOLCRETE Comp. B en envase de 2,7 Kg y mezclar de nuevo durante aprox. 30 segundos. Después de añadir gradualmente el relleno RINOLCRETE PU-C565 Comp. C, homogeneizar de nuevo durante al menos 2 minutos a 1500-2000 rpm. Asegurarse de que el relleno está bien mojado con los componentes líquidos y que la mezcla es homogénea. Evitar la formación de aire durante la agitación.

Verter toda la mezcla de RINOLCRETE PU-C565 a lo ancho de la bahía inmediatamente después de mezclar y extender en líneas rectas con una rasqueta de espuma suave y pasar el rodillo con rodillos de pelo medio (8 -12 mm), teniendo cuidado de evitar encharcamientos. No pase el rodillo más allá de la mezcla anterior de material, para reducir cualquier variación de color o brillo. Asegúrese de que hay suficientes operarios para aplicar toda la mezcla en los 3-4 minutos anteriores a la llegada de la siguiente mezcla.

Asegúrese de mantener un tiempo de mezcla constante entre mezclas. Las variaciones en el tiempo de mezcla pueden producir variaciones en el tono de color y en la textura de la superficie. Debido al tiempo de trabajo relativamente corto del material, se requiere una planificación preventiva cuidadosa y suficiente mano de obra para garantizar un flujo de trabajo continuo con el fin de que las mezclas se apliquen rápida y uniformemente.



Información sobre el producto		
1	<b>Tamaño del envase</b> Componente A (Resina) Componente B (Endurecedor) Componente C (Relleno) Componente D (Pigmento)	<b>8,7 Kg</b> 2,7 Kg 2,7 Kg 3,0 Kg 0,3 Kg
2	Colores	Ver folleto RINOLCRETE
3	Caducidad / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30 °C, proteger de la congelación y de la luz solar directa, también durante el transporte

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C+D)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesado (20°C)	aprox. 10 minutos
3	Procesamiento / material Temperatura ambiente	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende del sustrato, entre otras cosas)	aprox. 400 - 1200 g/m <sup>2</sup>
5	Transitabilidad (20°C)	después de aprox. 12 horas
6	Capa siguiente (20°C)	en un plazo de 12-24 horas
7	resistencia total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
8	Humedad relativa	entre 40 - 80 % durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado Mezcla		
1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (fallo del hormigón)
2	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	54 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia a la tracción (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm <sup>2</sup>
5	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	1410 mg / 1,000 cycles (Taber H22)
6	Coefficiente de dilatación térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
7	Absorción de agua (CPBM 2/67/2)	0 ml
8	Resistencia a la temperatura	RINOLCRETE ANTI-SLIP -40°C +120°C with a thickness of 9mm

## Recubrimiento

Si se repasa en las 24 horas siguientes a la aplicación, la superficie del revestimiento debe prepararse cuidadosamente mediante granallado al vacío o esmerilado con diamante. En superficies totalmente esparcidas, no es necesaria la preparación de la superficie. Antes de la aplicación, debe eliminarse completamente el exceso de áridos esparcidos.

## Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la hoja de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Llevar ropa y gafas de protección adecuadas durante la aplicación. Limpiar las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10. El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

## Mantenimiento

Para preservar las propiedades del revestimiento de suelo a largo plazo, recomendamos un cuidado regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOLCRETE.

El suelo puede limpiarse con la mayoría de los detergentes y soluciones desinfectantes que se utilizan normalmente en la industria alimentaria, con máquinas de limpieza mecánica, limpiadores de agua a alta presión y limpiadores suaves de chorro de vapor.

## Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOLCRETE, consulte la Guía técnica de RINOLCRETE o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Sólo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, se prolonga el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del revestimiento. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por tanto, el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reduce el tiempo de trabajo del material, el tiempo de repintado y el tiempo de curado completo del revestimiento.

El producto tiene una estructura superficial habitual en los revestimientos aplicados a mano. No se pueden evitar ligeras irregularidades, diferencias de color y marcas visibles de llana/rodillo debido a la materia prima y al procesado. El aspecto de la superficie y el color entre la media caña y el suelo no son idénticos. La exposición a los rayos UV, aunque no afecta al rendimiento del revestimiento, amarillea el suelo, lo que es más evidente en los colores claros.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo de la humedad en el reverso y de la humedad bajo presión.


Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

### Menciones legales

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no asumen ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las respectivas condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it) hasta la fecha. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

### Marcado CE

La norma DIN EN 13813 "Materiales de recocado y pavimentos - Materiales de recocado - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros de recocado utilizados en la construcción de pavimentos interiores. Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar el marcado CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 <sup>1</sup> EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Recocado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la abrasión:	AR 0,5
Resistencia a la tracción del adhesivo (unión):	B > 2,0
Resistencia a los impactos:	IR > 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también el requisito DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

### Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / j tipo sb) permitido en el Reglamento UE 2004/42 es de 500g/l en estado listo para usar (Límite 2010). El contenido máximo de RINOLCRETE PU-C565 en estado listo para usar es <500g/l COV.

### Código GIS: WGK PU 40

Para más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wings en <https://wingisonline.de>