

### 1 Datos generales

#### Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-P250 es una imprimación y capa de rayado incolora de 3 componentes, lista para usar, a base de resina de poliuretano de alta calidad y componentes minerales. RINOLCRETE PU-P250 se aplica sobre soportes de hormigón preparados antes del revestimiento con pavimentos industriales RINOLCRETE. Después de mezclar todos los componentes, RINOLCRETE PU-P250 muestra una buena penetración en el sustrato debido a su baja viscosidad. Reduce la porosidad del hormigón preparado, minimizando así la incidencia del aire desplazado del hormigón que causa defectos en la superficie del suelo.

### 2 Instrucciones de instalación

#### Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad de carga. Recomendamos una resistencia mínima de 25 N/mm<sup>2</sup>, que corresponde a un hormigón C25/30 o a una clase de resistencia de solado ZE, ME, AE30.

Básicamente, debe comprobarse si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios 2 o más pasos de trabajo para obtener un sellado de poros óptimo. En principio, debe garantizarse el sellado de los poros para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos individuales, debe ejecutarse un área de prueba. Esto también se aplica a sustratos muy absorbentes y/o porosos.

El sustrato debe prepararse mediante granallado al vacío, fresado o esmerilado preciso con diamante. Después, la superficie se barre a fondo y se aspira.

El sustrato debe tener una resistencia a la tracción adhesiva de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Además, debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, piezas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano. La humedad residual del sustrato debe ser < 8 %.

(medida según el método de medición CM). También debe garantizarse que no haya humedad ascendente/de prensado.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que alteren la reacción entren en contacto con RINOLCRETE PU-P250 antes y durante la fase de curado.

#### Tratamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse como mínimo a la temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). La temperatura ideal oscila entre los 16 y los 22 °C; ésta es también la temperatura preferida para la mezcla, la colocación y el curado. El producto se suministra en envases multicomponentes predosificados. Sólo pueden mezclarse los envases completos. Agitar la resina RINOLCRETE Comp. A de 2,7Kg y viértala completamente en un recipiente limpio. Añadir el endurecedor RINOLCRETE Comp. B 2,7Kg y mezclar durante aprox. 30 segundos con un agitador eléctrico (eje helicoidal).

Después de añadir gradualmente el relleno RINOLCRETE PU-P250 Comp. C, homogeneizar de nuevo durante 1 - 2 minutos a 1500-2000 rpm. Asegurarse de que el relleno está bien mojado con los componentes líquidos y que la mezcla es homogénea. Evitar la formación de aire durante la agitación.

RINOLCRETE PU-P250 se aplica sobre el soporte preparado con llana metálica o rasqueta de goma y se repasa con rodillo de pelo corto, teniendo cuidado de evitar encharcamientos. Tras la aplicación de la imprimación, esparcir inmediatamente RINOL QS20 o RINOL QS30 cuarzo-arena (aprox. 1 a 2 kg/m<sup>2</sup>) según las necesidades de la instalación.



#### Información sobre el producto

1	<b>Tamaño del envase</b> Componente A (Resina) Componente B (Endurecedor) Componente C (Relleno)	<b>10,4 Kg</b> 2,7 Kg 2,7 Kg 5,0 Kg
2	Colores	incoloro
3	Caducidad / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30°C, proteger de la congelación y de la luz solar directa, también durante el trans- porte

#### Datos técnicos

##### Mezcla líquida (A+B+C)

1	Densidad (20°C)	aprox. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesado (20°C)	aprox. 10 minutos
3	Procesamiento / material Temperatura ambiente	10 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío, también durante la instala- ción y el curado)
4	Consumo de material (depende del sustrato, entre otras cosas)	aprox. 300 - 800 g/m <sup>2</sup>
5	transitabilidad (20°C)	después de aprox. 12 horas
6	Capa siguiente (20°C)	en un plazo de 12-24 horas
7	Humedad relativa	Entre un 40 - 80% durante toda la fase de colocación y curado

#### Datos técnicos

##### Material curado Mezcla

1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (fallo del hormigón)
---	-----------------------------------	---

# RINOLCRETE PU-P250

IMPRIMACIÓN POLIURETANO-CEMENTO

# RINOL

## Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la hoja de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Llevar ropa y gafas de protección adecuadas durante la aplicación. Limpiar las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

## Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOLCRETE, consulte la Guía técnica de RINOLCRETE o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Sólo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, se prolonga el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del revestimiento. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por tanto, el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reduce el tiempo de trabajo del material, el tiempo de repintado y el tiempo de curado completo del revestimiento.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo de la humedad en el reverso y de la humedad bajo presión.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

## Menciones legales

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no asumen ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las respectivas condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it) hasta la fecha. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

## Marcado CE

La norma DIN EN 13813 "Materiales de recrido y pavimentos - Materiales de recrido - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros de recrido utilizados en la construcción de pavimentos interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar el marcado CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 <sup>1</sup> EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Recrido/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la abrasión:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción del adhesivo (unión):	B > 2,0
Resistencia a los impactos:	NPD <sup>2</sup>
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado

# RINOLCRETE PU-P250

IMPRIMACIÓN POLIURETANO-CEMENTO

# RINOL

## **Marcado CE: 1504-2**

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también el requisito DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

## **Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):**

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / j tipo sb) permitido en el Reglamento UE 2004/42 es de 500g/l en estado listo para usar (Límite 2010). El contenido máximo de RINOL**CRETE** PU-P250 en estado listo para usar es <500g/l COV.

## **Código SIG: WGK PU 40**

Para más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis en <https://wingisonline.de>