

Nous présentons l'évaluation de la résistance chimique du RINOLCRETE, un document technique conçu pour fournir une évaluation détaillée de la résistance chimique de nos systèmes de résine haute performance. RCR Flooring Products Italia S.r.l. est un leader reconnu dans la fabrication de solutions de sols industriels en résine, et RINOLCRETE est notre produit phare, conçu pour s'adapter à un large éventail de besoins industriels.

Dans les sections suivantes, nous présentons un tableau exhaustif illustrant la résistance du RINOLCRETE à divers produits chimiques industriels.

Cette classification est le résultat de tests rigoureux et est basée sur notre vaste expérience dans l'industrie des revêtements de sol.

Tableau de résistance chimique

Produit chimique	Conc.%	Temp °C	Résistance	Produit chimique	Conc.%	Temp °C	Résistance
Acétaldéhyde	100	20	R	Acide chromique	20	20	R
Acide acétique	10	85	R	Acide chromique	30	20	R
Acide acétique	25	20	R	Acide citrique	60	20	R
Acide acétique	25	85	TR	Sulfate de cuivre (II)	Saturée	20	R
Acide acétique	40	20	R	Crésols	100	20	TR
Acide acétique	99 (Glacial)	20	TR	Huile brute	---	20	R
Acétone	100	20	TR	Cyclohexane	100	20	R
Acide adipique	Saturée	20	R	Acide décanoïque (caprique)	100	20	R
Hydroxyde d'ammonium	28	20	R	Acide décanoïque (caprique)	100	60	R
Aniline	100	20	R	Diéthylène glycol	100	20	R
Antigel (éthylène glycol)	100	20	R	Diméthylformamide	100	20	NR
Aqua regia	---	20	T	Éthanol	100	20	R
Bière	---	20	R	Acétate d'éthyle	100	20	TR
Benzène	100	20	T	Éthylène glycol	100	20	R
Acide benzoïque	100	20	R	Graisses	---	80	R
Chlorure de benzoyle	100	20	R	Acide formique	40	20	R
Sang	---	20	R	Acide formique	70	20	R
Liquide de frein	---	20	R	Acide formique	90	20	TR
Saumure (chlorure de sodium)	Saturée	20	R	Acide formique	100	20	TR
Butanol	100	20	R	Essence	---	20	R
Chlorure de calcium	50	20	R	Acide heptanoïque	100	60	R
Hypochlorite de calcium	Saturée	20	R	Hexane	100	20	R
Caprolactame	100	20	R	Acide chlorhydrique	10	60	R
Disulfure de carbone	100	20	TR	Acide chlorhydrique	37	20	R
Tétrachlorure de carbone	100	20	R	Acide fluorhydrique	4	20	R
Eau chlorée	Saturée	20	R	Acide fluorhydrique	20	20	TR
Acide chloracétique	10	20	R	Peroxyde d'hydrogène	30	20	R
Acide chloracétique	50	20	TR	Isopropanol	100	20	R
Chloroforme	100	20	TR	Carburacteur	---	20	R

R = Résistant, TR = Temporairement résistant, NR = Non résistant

Tableau de résistance chimique

Produit chimique	Conc. %	Temp °C	Résistance	Produit chimique	Conc. %	Temp °C	Résistance
Kérosène	---	20	R	Acide phényl sulfurique	10	20	R
Acide lactique	5	20	R	Acide phosphorique	40	85	R
Acide lactique	25	60	R	Acide phosphorique	50	20	R
Acide lactique	85	20	R	Acide phosphorique	85	20	R
Acide lactique	85	60	R	Acide picrique	50	20	R
Acide laurique	100	60	R	Propylène glycol	100	20	R
Acide maléique	30	20	R	Hydroxyde de potassium	50	20	R
Anhydride maléique	100	20	R	Skydrol® 500B4	---	20	R
Acide méthacrylique	100	20	R	Skydrol® LD4	---	20	R
Méthanol	100	20	R	Hydroxyde de sodium	20	20	R
Alcool méthylique	---	20	R	Hydroxyde de sodium	20	90	R
Chlorure de méthylène	100	20	TR	Hydroxyde de sodium	32	20	R
Méthyl éthyl cétone	100	20	TR	Hydroxyde de sodium	50	20	R
Méthacrylate de méthyle	100	20	R	Hydroxyde de sodium	50	60	R
Lait	---	20	R	Hydroxyde de sodium	50	90	TR
Huiles minérales	---	20	R	Hypochlorite de sodium	15	20	R
Huile de moteur	---	20	R	Styrène	100	20	R
N, N-diméthyl acétamide	100	20	NR	Acide sulfurique	50	20	R
N-méthyl pyrrolidone	100	20	NR	Acide sulfurique	98	20	R
Acide nitrique	5	20	R	Tétrahydrofurane	100	20	TR
Acide nitrique	30	20	R	Toluène	100	20	R
Acide nitrique	65	20	TR	Acide sulfonique de toluène	100	20	R
Acide oléique	100	20	R	Acide trichloracétique	100	20	TR
Acide oléique	100	80	R	Térébenthine	---	20	R
Oléum	---	20	TR	Huiles végétales	---	80	R
Paraffine	---	20	R	Eau (distillée)	---	85	R
Perchloréthylène	100	20	R	White spirit	---	20	R
Phénol	5	20	TR	Xylène	100	20	R

R = Résistant, TR = Temporairement résistant, NR = Non résistant

Ce guide est fourni à titre d'information et est basé sur les tests et expériences en cours dans le laboratoire de RCR Flooring Products Italia S.r.l. . La résistance aux produits chimiques a été testée dans un climat standard (20°C pour l'air et le matériau) conformément à la norme DIN 50014-23/50-2. Le revêtement a été exposé au liquide d'essai conformément à la norme DIN 53168. L'évaluation est basée sur les critères d'apparence, de dureté et de cloquage ou de destruction de la surface. Un nettoyage d'entretien quotidien est supposé. Les produits chimiques doivent être enlevés immédiatement après l'application et rincés à l'eau. Une décoloration de la surface peut se produire sans restreindre la fonctionnalité du sol.

RCR Flooring Products Italia S.r.l. n'assume aucune responsabilité quant à l'utilisation ou à l'interprétation des informations contenues dans ce document. Les utilisateurs doivent procéder à leurs propres évaluations pour déterminer si le RINOLCRETE convient à leurs applications spécifiques.

Nous espérons que cette évaluation de la résistance chimique fournira des informations précieuses sur les capacités du RINOLCRETE dans des environnements industriels difficiles. Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous nous consacrons à l'innovation continue et au maintien des normes de qualité les plus élevées pour toutes nos solutions de revêtements de sol industriels.