

1. Description du produit

Le système RINOLCRETE STANDARD est un revêtement de sol autonivelant de qualité supérieure à base de mortier de ciment polyuréthane, conçu pour les zones de production, d'emballage et de stockage où des liquides sont occasionnellement renversés et où des charges mécaniques moyennes à élevées sont présentes. Il est résistant aux déversements et fonctionne efficacement sur une plage de température de -25°C à +90°C dans des épaisseurs de 3 à 6 mm. Ce système offre une excellente résistance aux chocs et est conçu de manière unique pour supporter les fluctuations de température tout en empêchant la croissance bactérienne. La surface lisse est facile à nettoyer, ne génère pas de poussière et résiste à presque tous les produits chimiques, ce qui en fait un choix idéal pour les environnements industriels et commerciaux. Sa durabilité et sa capacité à résister à un large éventail de conditions en font la solution préférée des industries qui recherchent le nec plus ultra en matière de performance et de sécurité.

2. Composition du système

RINOLCRETE STANDARD est un système de revêtement de sol complet qui commence par le primaire RINOLCRETE PU-P250, qui garantit une adhérence impeccable. Il est complété par l'autonivelant RINOLCRETE PU-C560, qui constitue le cœur du système, apportant résilience et durabilité. Ensemble, ces composants offrent un mélange équilibré de résistance et de performance, ce qui rend le système idéal pour les environnements exigeants.



- **Revêtement autonivelant**
RINOLCRETE PU-C560
- **Primaire**
RINOLCRETE PU-P250
- **Support**

3. Domaines d'application

Le système RINOLCRETE STANDARD convient à une grande variété d'environnements, notamment

- **les cuisines industrielles** : Le système est résistant aux taches et facile à nettoyer, ce qui le rend idéal pour les cuisines industrielles où l'hygiène est essentielle.
- **Les usines de transformation des aliments** : Grâce à sa résistance aux produits chimiques et aux températures basses et élevées, c'est une solution idéale pour les environnements de transformation des aliments qui nécessitent un sol durable.
- **Entrepôts** : Sa résistance à l'abrasion et aux chocs le rend adapté aux entrepôts où l'on manipule de lourdes charges.
- **Laboratoires** : Sa résistance aux produits chimiques et sa facilité de nettoyage en font la solution idéale pour les laboratoires où l'on manipule des substances chimiques.
- **Salles d'emballage** : sa résistance au glissement et sa durabilité le rendent idéal pour les salles d'emballage où la sécurité est essentielle.
- **Applications en entrepôt** : Sa résistance à l'abrasion et aux chocs le rend idéal pour les entrepôts où l'on manipule des charges lourdes.
- **Secteur de la fabrication de produits secs et humides** : La résistance et l'adaptabilité du système en font un choix de premier ordre pour les secteurs impliqués dans la fabrication de produits secs et humides.

4. Propriétés

- Résistant et solide
- Bonne résistance aux chocs
- Résistant aux variations de température
- Empêche la croissance bactérienne
- Surface lisse, facile à nettoyer
- Pas de production de poussière
- Résistant à presque tous les produits chimiques

5. Les certifications

Tous les systèmes RINOLCRETE sont certifiés EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, ce qui témoigne de leur haute qualité et de leurs performances. Cette certification de haut niveau garantit que les émissions du produit répondent aux critères de nombreuses spécifications volontaires émises par les principaux labels écologiques, les spécifications de l'UE et les exigences de certification des bâtiments durables (LEED, BREEAM, etc.), y compris les faibles émissions d'air, la résistance au glissement, la résistance chimique et la résistance au feu, parmi d'autres critères pertinents pour leur utilisation spécifique. N'hésitez pas à nous contacter pour obtenir la liste complète de nos certifications.



6. Données techniques

Nous fournissons des données techniques détaillées sur le système, y compris ses propriétés physiques et mécaniques.

Données techniques		
1	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
2	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16,0 N/mm ²
3	Coefficient de dilatation thermique (DIN EN 1770 / ASTM C531)	2.1 x 10 ⁻⁵ /°C
4	Conductivité thermique (DIN 52612 / BS 874)	0,84 W /m°C
5	Absorption de l'eau (CP.BM 2/67/2)	0 ml
6	Résistance à l'abrasion Roue Taber CS10/1000 cycles - 1kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	959 mg
7	Résistance au glissement (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R9 - R10
8	Résistance à la température	-25°C +90°C avec une épaisseur de 6 mm

7. Nivellement automatique

Le système RINOLCRETE STANDARD possède des propriétés autonivelantes exceptionnelles. Il est conçu pour prendre une surface lisse et uniforme dès l'application, offrant ainsi une finition esthétique impeccable. Qu'elle soit soumise à des machines lourdes ou à un trafic piétonnier, l'uniformité de la surface garantit l'absence de points faibles ou de zones irrégulières. De plus, il est antidérapant, ce qui améliore la sécurité dans tous les environnements. Sa surface lisse le rend facile à nettoyer, ce qui en fait le choix préféré des industries qui accordent de l'importance à l'esthétique, à la fonctionnalité et à la sécurité dans leurs solutions de revêtement de sol.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOLCRETE STANDARD est disponible dans une variété de couleurs pour répondre aux besoins esthétiques de toute installation. Les couleurs disponibles sont les suivantes :

- Gris clair: 
- Gris moyen: 
- Beige: 
- Rouge: 
- Vert: 
- Jaune: 
- Bleu: 

9. Recommandation relative à la demande

Les systèmes RINOLCRETE doivent être appliqués par des professionnels qualifiés. Ce processus comprend la préparation de la surface, qui peut impliquer le nettoyage, le sablage ou le grenailage de la surface existante afin de garantir une adhérence optimale. Ensuite, les composants du système sont mélangés conformément aux spécifications du produit et appliqués en utilisant les techniques appropriées pour assurer une couverture uniforme.

Veillez noter que les temps de durcissement peuvent varier en fonction des conditions environnementales et du produit spécifique. En général, le système est prêt à l'emploi 24 à 48 heures après l'application. Cependant, pour que la surface soit complètement opérationnelle et que le sol présente toutes ses propriétés, une période de durcissement de plusieurs jours peut être nécessaire. Cette période peut varier en fonction du système spécifique et des conditions du site d'application, y compris le climat et d'autres facteurs environnementaux.

10. Entretien et maintenance

Le système RINOLCRETE STANDARD est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et les performances du système, il convient de suivre les instructions d'entretien fournies. Il peut s'agir d'un nettoyage régulier avec des produits de nettoyage appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, d'une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, et de la réparation ou du remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien approprié, le système RINOLCRETE STANDARD peut fournir de nombreuses années de service fiable.

11. La sécurité

La sécurité est notre priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOLCRETE. Il peut s'agir de l'utilisation d'un équipement de protection individuelle pendant l'application, d'une ventilation adéquate, de la prévention de l'exposition aux produits chimiques et de l'élimination correcte des déchets de produits. Il est important de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sûr et de préserver l'intégrité des systèmes RINOLCRETE.

12. Mesures de santé et de sécurité

Pour plus d'informations sur la manipulation du produit, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité la plus récente et valide et aux directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés pendant l'application.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement polymérisé, le produit n'est pas dangereux.

13. Le développement durable

Notre engagement en faveur du développement durable transparaît dans nos systèmes RINOLCRETE. La certification EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD est au cœur de cet engagement. Cette prestigieuse certification garantit de faibles émissions de COV et englobe plusieurs normes environnementales et sanitaires renommées :

- **LEED** : Reconnaît la conception et l'exploitation de bâtiments durables.
- **BREEAM** : évalue la performance environnementale des bâtiments.
- **Classement français A+ des émissions de COV** : Indique des émissions minimales de substances nocives.
- **AgBB/ABG** : norme allemande pour de faibles émissions de COV.

En obtenant la certification EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, nous démontrons notre engagement inébranlable en faveur de l'excellence environnementale et de la qualité de l'air intérieur. Pour obtenir la liste complète des normes auxquelles nous nous conformons dans le cadre de cette certification, veuillez nous contacter pour plus d'informations.

14. Service à la clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers d'offrir un service clientèle exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à sélectionner les systèmes RINOLCRETE appropriés à vos besoins. Nous proposons également une formation à l'application de nos systèmes afin de garantir une installation correcte et des performances optimales.

15. Garantie

Nous offrons une garantie sur les systèmes RINOLCRETE, qui couvre les défauts de fabrication et assure que le système répond à nos spécifications techniques. Pour plus de détails sur notre garantie, veuillez nous contacter.

16. Avis juridique

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH ne peut garantir le résultat du travail ni assumer une quelconque responsabilité pour quelque raison que ce soit et/ou un quelconque rapport juridique. Pour le reste, ce sont les dernières conditions générales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH qui s'appliquent, lesquelles peuvent être demandées auprès de nous ou consultées et imprimées à l'adresse www.rinol.it, à jour. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

Les couleurs peuvent varier en fonction du système spécifique et des conditions du site d'application, y compris le climat et d'autres facteurs environnementaux.

17. Code SIG

Code GIS : WGK PU 40. Pour de plus amples informations sur le Giscode, veuillez contacter Wingis en ligne à l'adresse <https://wingisonline.de>.

18. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés selon les normes DIN EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" (Jan.2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements et les produits de scellement à base de résine synthétique sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent être marqués CE.