

# RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT EN POLYURÉTHANE-CIMENT

# RINOL

## 1 Données Générales

### Description et application du produit

RINOLCRETE PU-P250 est un apprêt incolore prêt à l'emploi à 3 composants et un enduit gratté à base de résine polyuréthane de haute qualité et de composants minéraux. RINOLCRETE PU-P250 est appliqué sur des substrats en béton préparés avant d'être recouvert du revêtement de sol industriel RINOLCRETE. Après avoir mélangé tous les composants, RINOLCRETE PU-P250 présente une bonne pénétration dans le substrat grâce à sa faible viscosité. Il réduit la porosité du béton préparé, en minimisant ainsi l'incidence de l'air déplacé du béton pouvant provoquer des défauts sur la surface du sol.

## 2 Instructions de pose

### Préparation du substrat

Le substrat doit avoir une capacité de charge suffisante. Nous recommandons une résistance minimale de 25 N/mm<sup>2</sup>, ce qui correspond à un béton C25/30 ou à une classe de résistance de chape ZE, ME, AE30.

Il convient de vérifier si le substrat est à pores ouverts, poreux ou similaire, car dans ces cas, 2 phases de traitement ou plus sont généralement nécessaires pour obtenir une étanchéité optimale des pores. En principe, l'étanchéité des pores doit être garantie afin d'éviter toute formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas, une zone de test doit être traitée. Ceci s'applique également aux substrats particulièrement absorbants et/ou poreux

Le substrat doit être préparé par grenailage sous vide, fraisage ou meulage précis au diamant. Ensuite, la surface doit être soigneusement balayée et aspirée.

Le substrat doit avoir une résistance à la traction adhésive d'au moins 1.5 N/mm<sup>2</sup>. De plus, il doit être exempt d'impuretés huileuses, grasses ou contenant des agents de démoulage, des pièces détachées, etc. Les fissures et les cavités doivent être correctement réparées au préalable. L'humidité résiduelle du substrat doit être de < 8 %.

(mesure selon la méthode CM ou carbure de calcium). Il convient également de s'assurer qu'il n'y a pas d'humidité compressante/ montante.

Assurez-vous qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances pouvant perturber la réaction n'entre en contact avec RINOLCRETE PU-P250 avant et pendant la phase de durcissement.

### Traitement

Avant l'application, le matériau doit être acclimaté au moins à la température ambiante (température de la pièce et du sol). La température idéale se situe entre 16 et 22 °C ; il s'agit également de la plage de température idéale pour le mélange, la pose et le durcissement. Le produit est fourni dans un emballage multi-composants pré-dosé. Seuls les récipients complets peuvent être mélangés.

Agitez la résine RINOLCRETE Comp. A de 2,7Kg et versez-la entièrement dans un récipient propre.

Ajoutez le durcisseur RINOLCRETE Comp. B de 2,7Kg et mélangez pendant env. 30 secondes avec un agitateur électrique (arbre à vis sans fin). Après avoir ajouté progressivement le mastic RINOLCRETE PU-P250 Comp. C, homogénéisez à nouveau pendant 1 à 2 minutes à 1500-2000 rpm. Assurez-vous que le mastic est bien mouillé par les composants liquides et que le mélange est homogène. Évitez la formation d'air pendant le mélange.

RINOLCRETE PU-P250 est appliqué sur le substrat préparé à l'aide d'une truelle en métal ou d'une raclette en caoutchouc et repassé avec un rouleau à poils courts, en veillant à éviter la formation d'accumulations. Après l'application de l'apprêt, saupoudrez immédiatement de sable de quartz RINOL QS20 ou RINOL QS30 (env. 1 à 2 kg/m<sup>2</sup>) selon les exigences de pose.



Information produit		
1	<b>Taille de l'emballage</b> Composant A (Résine) Composant B (Durcisseur) Composant C (Mastic)	<b>10,4 Kg</b> 2,7 Kg 2,7 Kg 5,0 Kg
2	Couleurs	incolore
3	Durée de conservation/Stockage	9 mois à 5 - 30°C, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil, même durant le transport.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B+C)		
1	Densité (20°C)	environ 1,4 g/cm <sup>3</sup>
2	Temps de traitement (20°C)	environ 10 minutes
3	Traitement / matériau Température ambiante et de la pièce	12 - 25 °C (min. 3 °C above the dew point, also during installation and curing)
4	Consommation de matériaux (qui dépend notamment du substrat)	environ. 300 - 800 g/m <sup>2</sup>
5	Marchabilité (20°C)	après environ 12 heures
6	Revêtement suivant (20°C)	dans les 12-24 heures.
7	Humidité relative	40 - 80% pendant toute la phase de pose et de durcissement

Données techniques		
Matériau durci Mélange		
1	Résistance adhésive (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rupture du béton)

# RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT EN POLYURÉTHANE-CIMENT

# RINOL

## Mesures en matière de santé et de sécurité

Pour plus d'informations sur la manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité la plus récente et valide et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Veuillez porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés durant l'application. Nettoyez les outils immédiatement après le traitement de finition effectué avec RINOL DE-X10.

Tout contact cutané avec des résines liquides peut provoquer des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit est physiologiquement non dangereux.

## Remarque

Les données caractéristiques sont des valeurs approximatives que nous avons nous-mêmes déterminées et qui ne constituent pas une garantie. Aucune réclamation de responsabilité ne peut dériver de la fiche technique du produit.

Pour les éventuelles accumulations de couches et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOLCRETE, veuillez vous référer au guide technique RINOLCRETE ou contacter notre équipe technique.

Seule la dernière version de la fiche technique est valide et remplace toutes les fiches techniques précédentes.

## Remarque importante

En plus de la température ambiante, la température du substrat est d'une importance décisive. Les réactions chimiques sont généralement retardées à basse température. À basse température, le temps de traitement du matériau et le temps de durcissement complet du revêtement sont prolongés. Les basses températures augmentent la viscosité du matériau et donc la consommation de matériau. À des températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes. Ainsi, le temps de traitement du matériau, le temps de recouvrement et le temps de durcissement complet du revêtement sont réduits.

Protéger le revêtement pendant l'application, le durcissement et la durée de vie du sol de l'humidité au verso et de l'humidité sous pression.

Les exemples d'application sont basés sur nos meilleures connaissances et expérience. Nous recommandons toujours de tester le produit sur site avant la pose.


## Mention légale

Compte tenu de la diversité des matériaux, des substrats et des conditions de travail, RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH ne peuvent garantir le résultat du traitement ni assumer une quelconque responsabilité/enjeu juridique pour quelque raison que ce soit. Pour tous les autres aspects, les dernières conditions générales respectives de RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH s'appliquent, et peuvent être demandés auprès de nous ou consultés et imprimés sur le site [www.rinol.it](http://www.rinol.it) mis à jour. Nous nous réservons expressément le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit.

## Marquage CE

La norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janv. 2003) spécifie les exigences pour les mortiers de chape utilisés dans les constructions de sol d'intérieur.

Les revêtements et scellants en résine synthétique sont également concernés par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent présenter le marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 <sup>1</sup> EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Chape/revêtement en résine synthétique pour l'intérieur des bâtiments (structures selon fiches techniques)	
Comportement au feu :	Bfl-s1
Libération de substances corrosives :	SR
Perméabilité à l'eau :	NPD <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion :	NPD <sup>2</sup>
Résistance à la traction adhésive (liaison) :	B > 2,0
Résistance aux chocs :	NPD <sup>2</sup>
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD <sup>2</sup>
Absorption acoustique :	NPD <sup>2</sup>
Résistance chimique :	NPD <sup>2</sup>

-1) les deux derniers chiffres de l'année d'application du marquage CE

-2) NPD = aucune performance déterminée (No Performance Determined) ; valeur caractéristique non déterminée

# RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT EN POLYURÉTHANE-CIMENT

# RINOL

## Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de revêtement de sol soumis à des contraintes mécaniques et dont les produits dérivés sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également répondre aux exigences de la norme DIN EN 13813.

Norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 ». « Systèmes de protection de surface pour béton » indique les exigences pour les méthodes de protection de surface "imprégnation hydrophobe", imprégnation et revêtement. La notice correspondante peut être demandée, si nécessaire.

## Règlement UE 2004/42 (Directive Decopaint) :

La teneur maximale en COV (catégorie de produits IIA / type j sb) autorisée par le Règlement UE 2004/42 est de 500 g/l à l'état prêt à l'emploi (Limite 2010). La teneur maximale de RINOLCRETE PU-P250 prêt à l'emploi est de <500g/l COV.

## GIS Code : WGK PU 40

Pour plus d'informations sur le GIS Code, veuillez contacter Wingis sur le site Web : <https://wingisonline.de>