

RINOLCRETE PU-P250

PRIMER PER POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

1 Dati generali

Descrizione del prodotto e applicazione

RINOLCRETE PU-P250 è un primer e una vernice antigraffio incolore a tre componenti pronta all'uso, composta da resina poliuretanicica di alta qualità e componenti minerali. RINOLCRETE PU-P250 si applica su substrati di calcestruzzo preparati prima del rivestimento con i pavimenti industriali RINOLCRETE. Dopo la miscelazione di tutti i componenti, RINOLCRETE PU-P250 mostra una buona penetrazione nel substrato grazie alla bassa viscosità. Riduce la porosità del calcestruzzo preparato, minimizzando così l'incidenza dell'aria spostata dal calcestruzzo che causa difetti sulla superficie del pavimento.

2 Istruzioni per l'installazione

Preparazione del substrato

Il sottofondo deve avere una capacità portante sufficiente. Si consiglia una resistenza minima di 25 N/mm², che corrisponde a un calcestruzzo C25/30 o alla classe di resistenza del massetto ZE, ME, AE30.

In sostanza, occorre verificare se il substrato è a pori aperti, poroso o simile, poiché in questi casi sono solitamente necessarie 2 o più fasi di lavoro per ottenere una sigillatura ottimale dei pori. In linea di principio, la sigillatura dei pori deve essere garantita per evitare la formazione di bolle negli strati successivi. In singoli casi, è necessario eseguire un'area di prova. Questo vale anche per i substrati altamente assorbenti e/o porosi.

Il substrato deve essere preparato mediante granigliatura a vuoto, fresatura o accurata rettifica al diamante. Successivamente, la superficie viene accuratamente spazzata e aspirata.

Il substrato deve avere una resistenza alla trazione adesiva di almeno 1.5 N/mm². Inoltre, deve essere privo di impurità oleose, grasse o contenenti agenti distaccanti, parti sciolte, ecc. Le fessure e le cavità devono essere preventivamente preparate in modo adeguato. L'umidità residua del substrato deve essere < 8 %. (misurata secondo il metodo di misurazione CM). È inoltre necessario assicurarsi che non vi sia umidità di risalita/pressatura.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che disturbano la reazione venga a contatto con RINOLCRETE PU-P250 prima e durante la fase di indurimento.

Elaborazione

Prima dell'applicazione, il materiale deve essere acclimatato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento). La temperatura ideale è compresa nell'intervallo 16-22°C; questa è anche la temperatura preferita per la miscelazione, la posa e l'indurimento. Il prodotto viene fornito in confezioni multi-componente predosate. È possibile miscelare solo contenitori completi. Agitare la resina RINOLCRETE Comp. A da 2,7 kg e versarla completamente in un contenitore pulito. Aggiungere l'indurente RINOLCRETE Comp. B confezione da 2,7Kg e mescolare per circa 30 secondi con un agitatore elettrico (albero a vite).

Dopo l'aggiunta graduale del riempitivo RINOLCRETE PU-P250 Comp.C, omogeneizzare nuovamente per 1 - 2 minuti a 1500-2000 giri/min. Assicurarsi che il riempitivo sia adeguatamente bagnato dai componenti liquidi e che la miscela sia omogenea. Evitare la formazione di aria durante l'agitazione.

RINOLCRETE PU-P250 si applica sul supporto preparato con una spatola metallica o una spatola di gomma e si riapplica con un rullo a pelo corto, facendo attenzione a non creare ristagni. Dopo l'applicazione del primer, si distribuisce immediatamente la sabbia di quarzo RINOL QS20 o RINOL QS30 (da 1 a 2 kg/m² circa) in base alle esigenze di installazione.



Informazioni sul prodotto		
1	Dimensioni dell'imballaggio Componente A (resina) Componente B (indurente) Componente C (riempitivo)	10,4 Kg 2,7 Kg 2,7 Kg 5,0 Kg
2	Colori	incolore
3	Durata di conservazione / Conservazione	9 mesi a 5 - 30°C, proteggere dal gelo e dalla luce solare diretta, anche durante il trasporto

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B+C)		
1	Densità (20°C)	circa. 1,4 g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa. 10 minuti
3	Lavorazione / materiale Temperatura ambiente e ambiente	12 - 25 °C (min. 3 °C sopra il punto di rugiada, anche durante l'installazione e l'indurimento)
4	Consumo di materiale (dipende, tra l'altro, dal substrato)	circa. 300 - 800 g/m ²
5	Pedonabilità (20°C)	dopo circa 12 ore
6	Rivestimento prossimo (20°C)	entro 12-24 ore
7	Umidità relativa	40 - 80% durante l'intera fase di posa e stagionatura

Dati tecnici		
Materiale polimerizzato Miscela		
1	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (cedimento del calcestruzzo)

RINOLCRETE PU-P250

PRIMER PER POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza dei materiali più recente e valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi e occhiali di protezione adeguati durante l'applicazione. Pulire gli attrezzi immediatamente dopo aver terminato il lavoro con RINOL DE-X10.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è fisiologicamente pericoloso.

Nota

I dati caratteristici sono valori approssimativi da noi determinati, che non hanno il significato di garanzie di proprietà. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Per eventuali stratificazioni e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOLCRETE, consultare la Guida tecnica RINOLCRETE o contattare il nostro team tecnico.

Solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del substrato è di importanza decisiva. Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. A basse temperature, il tempo di lavorazione del materiale e il tempo di indurimento completo del rivestimento si allungano. Le basse temperature aumentano la viscosità del materiale e quindi il consumo di materiale. A temperature più elevate, le reazioni chimiche vengono abbreviate e quindi il tempo di lavorazione del materiale, il tempo di ricopertura e il tempo di indurimento completo del rivestimento si riducono.

Proteggere il rivestimento durante l'applicazione, l'indurimento e per tutta la durata del pavimento dall'umidità sul rovescio e dall'umidità sotto pressione.


Gli esempi di applicazione si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Raccomandiamo sempre di effettuare delle prove in loco prima dell'installazione.

Avviso legale

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH non si assumono alcuna garanzia di risultato o responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Per tutti gli altri aspetti valgono le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito www.rinol.it. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche dei prodotti.

Marcatura CE

La norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono avere il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 ¹ EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per interni di edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento del fuoco:	Bfl-s1
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'abrasione:	NPD ²
Resistenza alla trazione dell'adesivo (legame):	B > 2,0
Resistenza agli urti:	NPD ²
Isolamento acustico da impatto:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.

-2) NPD = Nessuna prestazione determinata; valore caratteristico non determinato

RINOLCRETE PU-P250

PRIMER PER POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

Marchio CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla norma DIN EN 1504-2 devono essere conformi anche al requisito DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2:" "Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica" e rivestimento. Se necessario, è possibile richiedere l'opuscolo corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) consentito dal Regolamento UE 2004/42 è di 500g/l nello stato pronto all'uso (Limite 2010). Il contenuto massimo di RINOLCRETE PU-P250 allo stato pronto all'uso è <500g/l VOC.

Codice GIS: WGK PU 40

Per ulteriori informazioni sul Giscode, contattare Wingis online all'indirizzo <https://wingisonline.de>.