



RINOLCRETE

Sistemas de revestimiento para la industria alimentaria



RINOL

Los sistemas RINOL poseen propiedades excepcionales



Desde hace más de 60 años, los suelos industriales RINOL gozan de una reputación mundial de fiabilidad, precisión y calidad.

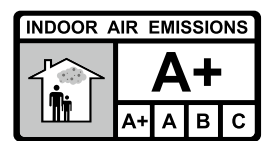
Nuestro departamento de investigación y desarrollo trabaja constantemente en nuevos y mejores productos y sistemas. El objetivo de RINOL es apoyar a sus clientes y socios con productos innovadores y soluciones de sistemas basados en resinas epoxi, poliuretano, éster vinílico o poliéster. Cada sistema suele constar de dos o tres capas aplicadas en secuencia sobre la superficie de hormigón: una imprimación, una masilla y, por último, el revestimiento coloreado.

Todos los componentes e ingredientes de nuestros sistemas de revestimiento se prueban y fabrican internamente. Esto garantiza la máxima calidad, la disponibilidad más rápida y el rendimiento óptimo de nuestros productos.

Los sistemas de revestimiento de resina de RINOL son sometidos a pruebas de seguridad por expertos independientes de renombre e institutos acreditados como el Deutsches Institut für Bautechnik. Además de suelos industriales, los sistemas RINOL ofrecen soluciones para pabellones de exposiciones, zonas de ferias, escuelas, edificios públicos y edificios residenciales. Además, la empresa puede crear sistemas personalizados para la aplicación exacta del cliente. Es importante mencionar que RCR Flooring Products Italia S.r.l., la empresa que desarrolla y fabrica los sistemas de resina RINOL, cuenta con un sistema de gestión de calidad certificado según la norma UNI EN ISO 9001 y un sistema de gestión medioambiental certificado según la norma EN ISO 14001.

Elegir un revestimiento RINOL ofrece a los propietarios y ocupantes de edificios importantes ventajas, como resistencia química, resistencia a la abrasión y un acabado atractivo y sin juntas. Además, RINOL ofrece una amplia gama de colores RAL y NCS. Como no hay cantidades mínimas de pedido, los diseñadores pueden dar rienda suelta a su creatividad cuando el espacio es limitado.

Para más información, visite www.rinol.com.





RINOLCRETE

Un suelo RINOLCRETE es la mejor opción de suelo de resina en la industria alimentaria. De hecho, los suelos RINOLCRETE cumplen las normas de higiene más estrictas, además de estar a la cabeza en resistencia química y mecánica.

El término industria alimentaria abarca una amplia gama de empresas. Abarca desde mataderos y lecherías hasta cervecerías, cocinas de cantinas, fabricantes de dulces, embotelladores de agua mineral y fabricantes de platos preparados.

Dada la diversidad del sector de la fabricación de alimentos, es crucial disponer de soluciones diversificadas. Aquí es donde entra en juego el sistema de revestimiento RINOLCRETE, ya que permite una limpieza sin esfuerzo. Los suelos RINOLCRETE están diseñados para soportar años de desgaste constante por el uso de grandes máquinas y equipos de transporte. Nuestros sistemas son lo suficientemente resistentes como para soportar los fuertes compuestos que se encuentran en la industria alimentaria, como el ácido láctico y el ácido tartárico.

Diseñados específicamente para la industria alimentaria, los suelos RINOLCRETE pueden formar estructuras uniformes, sin juntas y estancas que se asemejan a piscinas, lo que los convierte en el sistema ideal para cocinas comerciales, plantas de procesamiento de alimentos, almacenes, laboratorios, salas de envasado y fabricación de productos secos y húmedos.

Los sistemas RINOLCRETE tienen propiedades excepcionales como:

- **Resistencia al deslizamiento**
La seguridad es lo primero, los sistemas RINOLCRETE ofrecen una resistencia al deslizamiento superior, reduciendo el riesgo de resbalones en todos los entornos.
- **Resistencia química**
Diseñado para la durabilidad industrial, RINOLCRETE es resistente a la mayoría de los productos químicos, asegurando una larga vida y evitando el desgaste prematuro.
- **Fácil limpieza y mantenimiento**
Con RINOLCRETE, se beneficiará de una limpieza sin preocupaciones y un mantenimiento mínimo, garantizando una estética y una función duraderas.
- **Antibacterias**
La higiene está garantizada. Las superficies RINOLCRETE inhiben el crecimiento bacteriano, lo que las convierte en una elección limpia y segura.
- **Resistentes a los impactos**
Fuertemente construidas. RINOLCRETE soporta impactos y cargas pesadas y mantiene la integridad en condiciones exigentes.
- **Resistente a los choques térmicos**
Desde el frío glacial hasta el calor abrasador, RINOLCRETE resiste y garantiza un rendimiento constante a través de todas las fluctuaciones de temperatura.





VERDE SEGURO CERTIFICADO

Los sistemas RINOLCRETE no sólo representan alta calidad y rendimiento, sino también nuestro compromiso con la sostenibilidad, la salud en interiores y la seguridad alimentaria. Nos complace anunciar que hemos recibido las certificaciones **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** y **HACCP**, que son sellos de aprobación de excelencia medioambiental, de calidad del aire interior y de seguridad alimentaria.

Una garantía de calidad y seguridad

La certificación **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** es algo más que una garantía de bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV). También incluye varias normas medioambientales y sanitarias importantes, como **LEED**, **BREEAM New Build**, los requisitos AgBB y la **calificación francesa A+ para las emisiones de COV**. La certificación **HACCP** garantiza que nuestros sistemas son seguros para su uso en entornos de procesamiento y manipulación de alimentos. Cuando elige RINOLCRETE, está eligiendo productos que no sólo son seguros para usted, sino que también cumplen las normativas más estrictas de toda Europa.

Elija RINOLCRETE para un futuro más saludable y sostenible.

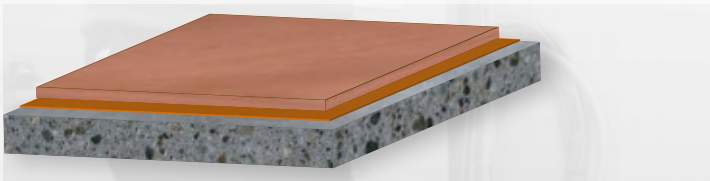
Cuando elige nuestros sistemas RINOLCRETE, está haciendo una elección consciente para un futuro más saludable y sostenible. Nuestras certificaciones **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** y **HACCP** son una prueba tangible de nuestro compromiso inquebrantable con la excelencia medioambiental, la buena calidad del aire interior y la seguridad alimentaria.

Para obtener una lista completa de las normas que cumplimos en virtud de estas certificaciones, póngase en contacto con nosotros para obtener más información.



RINOLCRETE STANDARD

RINOLCRETE STANDARD es un sistema de mortero de cemento de poliuretano autonivelante. Este sistema está específicamente diseñado para su uso en zonas secas de producción, envasado y almacenamiento donde se producen derrames ocasionales y cargas mecánicas de moderadas a pesadas.



	RINOLCRETE PU-C560	Revestimiento de mortero autonivelante
	RINOLCRETE PU-P250	Imprimación

El sistema RINOLCRETE STANDARD es un revestimiento de mortero de poliuretano autonivelante de alta calidad con un espesor de 3 a 6 mm, diseñado para zonas en las que se producen derrames ocasionales de líquidos y cargas mecánicas de moderadas a fuertes. Es eficaz desde -25°C hasta +90°C, ofrece una excelente resistencia a los impactos, impide el crecimiento de bacterias, es fácil de limpiar, no desprende polvo, es resistente a casi todos los productos químicos e ideal para entornos industriales y comerciales. Su durabilidad y su amplia gama de resistencia a las condiciones lo convierten en una solución ideal para las industrias que buscan el máximo rendimiento y seguridad.

Características principales :

- Mortero de poliuretano autonivelante de alta calidad.
- Diseñado para zonas de producción, envasado y almacenamiento.
- Resistente a los derrames
- Eficaz de -25°C a +90°C.
- Espesores de 3 a 6 mm
- Excelente resistencia al impacto
- Evita el crecimiento bacteriano
- Superficie lisa y fácil de limpiar
- Libre de polvo
- Resistente a la mayoría de los productos químicos
- Ideal para entornos industriales y comerciales
- Duradero y resistente a una amplia gama de condiciones.
- Solución ideal para el máximo rendimiento y seguridad.



Resistente al deslizamiento

Proporciona una superficie antideslizante fiable de R9 a R10, mejorando la seguridad en el uso diario.



Antibacterias

Combate eficazmente todas las bacterias, garantizando un entorno limpio y seguro.



Resistente a productos químicos

Es altamente resistente al desgaste químico, adecuado para entornos industriales estándar.



Fácil de limpiar

Está diseñado para una fácil limpieza diaria, lo que lo hace práctico para un uso regular.



Resistente a los impactos

Diseñado para soportar un uso regular a la vez que ofrece una resistencia duradera a los impactos.

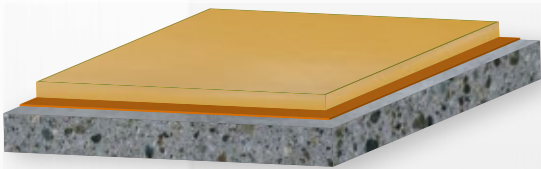






Resistente a los choques térmicos

Soporta bien las fluctuaciones de temperatura, adecuado para condiciones cambiantes.

RINOLCRETE HEAVY DUTY

RINOLCRETE HEAVY DUTY es un sistema de mortero de cemento de poliuretano antideslizante. Este sistema ha sido especialmente desarrollado para su uso en zonas donde los suelos están mojados y, al mismo tiempo, expuestos a altas cargas mecánicas, térmicas o químicas.



	RINOLCRETE PU-C550	Revestimiento de mortero
	RINOLCRETE PU-C550RT	Alternativa
	RINOLCRETE PU-C555	Alternativa
	RINOLCRETE PU-P250	Imprimación (opcional)

El sistema RINOLCRETE HEAVY DUTY es un revestimiento antideslizante de alta calidad, muy resistente, a base de mortero de poliuretano, diseñado específicamente para entornos donde los suelos están frecuentemente húmedos y sometidos a fuertes tensiones mecánicas, térmicas o químicas. Es resistente a temperaturas de -40°C a 130°C , lo que lo hace ideal para zonas de trabajo exigentes. La capa monolítica de 6 a 12 mm garantiza la durabilidad en condiciones duras, y su resistencia a la mayoría de los productos químicos, la prevención del crecimiento bacteriano y la facilidad de mantenimiento lo convierten en la primera elección para industrias en las que la seguridad y el rendimiento son primordiales.

Características principales :

- Revestimiento antideslizante de alta calidad y extremadamente duradero.
- Diseñado para entornos con suelos húmedos y alto estrés mecánico, térmico o químico.
- Resistente a temperaturas de -40°C a 130°C .
- Espesor del revestimiento de 6 a 12 mm para una larga duración en condiciones difíciles.
- Resistente a casi todos los productos químicos.
- Evita el crecimiento de bacterias
- Fácil de mantener
- Una opción de primera calidad para la seguridad y el rendimiento en la industria.



Antideslizante

Garantiza la máxima seguridad en suelos mojados en todo momento y reduce el riesgo de resbalones. Tiene un coeficiente de resistencia al deslizamiento de R11 a R13.



Antibacteriano

Inhibe activamente todo crecimiento bacteriano, contribuyendo a un entorno higiénico.



Resistente a los productos químicos

Es eficazmente resistente a una amplia gama de productos químicos, proporcionando una protección superior.



Fácil de limpiar

Está diseñado para facilitar el mantenimiento y la limpieza diaria, ahorrando tiempo y esfuerzo.



Resistente a los impactos

Incluye una capa de 6 a 12 mm de grosor que garantiza la durabilidad incluso en condiciones duras.

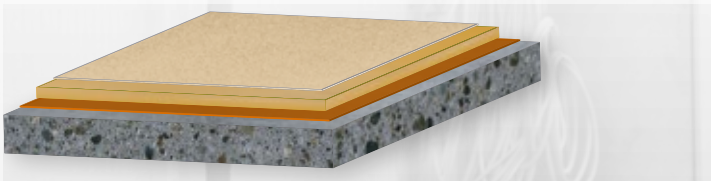




Resistente a los choques térmicos

Puede soportar temperaturas extremas de -40°C a 130°C .

RINOLCRETE ANTI-SLIP

RINOLCRETE ANTI-SLIP es un sistema de cemento de poliuretano multicapa antideslizante. El sistema se ha desarrollado para su uso en zonas húmedas de producción, envasado y almacenamiento con esfuerzos mecánicos de medios a fuertes. La resistencia al deslizamiento mejora en gran medida las medidas de prevención de accidentes al reducir considerablemente el riesgo de resbalones.



	RINOLCRETE PU-C565	Sellado de superficies
	RINOLCRETE PU-C560	Revestimiento de mortero
	RINOLCRETE PU-P250	Imprimación (opcional)

El sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP es un revestimiento de suelo a base de resina de alta calidad diseñado para zonas con alto riesgo de resbalones. Ofrece una excepcional resistencia a la abrasión y al impacto, garantizando una solución de pavimento duradera y segura. Su resistencia química lo hace ideal para entornos industriales con requisitos especiales. Es denso e impermeable, resiste derrames de hasta 120 °C y sigue siendo eficaz incluso a temperaturas bajo cero de hasta -40 °C. Con un grosor de capa de 3 a 9 mm, cumple los estrictos requisitos de las industrias orientadas al rendimiento y la seguridad.

Características principales :

- Revestimiento de suelo multicapa de calidad superior.
- Diseñado para zonas con alto riesgo de resbalones.
- Excepcionalmente resistente a la abrasión y al impacto.
- Resistente a los productos químicos
- Estanco e impermeable
- Resistente a derrames de líquidos hasta 120 °C.
- Eficaz en condiciones de congelación de hasta -40 °C
- Espesores de capa de 3 a 9 mm.
- Propiedades antideslizantes : Específicamente diseñado para proporcionar una superficie con mejor adherencia para reducir el riesgo de resbalones y caídas, lo cual es crítico en entornos donde los líquidos están a menudo presentes o la seguridad es una preocupación primordial.
- Diseñado para satisfacer las necesidades de las industrias orientadas al rendimiento y la seguridad.



Resistente al deslizamiento

Maximiza la seguridad reduciendo el riesgo de resbalar en todas las zonas resbaladizas, ideal para zonas de mucho tránsito. Coeficiente de resistencia al deslizamiento entre R11 y R13.



Antibacterias

Detiene activamente todo crecimiento bacteriano para un lugar de trabajo más higiénico.



Resistente a productos químicos

Proporciona una resistencia muy alta a una amplia gama de productos químicos, mejorando la durabilidad.



Fácil de limpiar

Facilita la limpieza diaria sin esfuerzo, lo que la convierte en una elección práctica.



Resistente a los golpes

Específicamente diseñada para resistir los impactos, ideal para entornos de mucho tráfico.




Resistente a los choques térmicos

Puede soportar todas las fluctuaciones extremas de temperatura sin degradarse.



Propiedades y resistencia de los sistemas RINOLCRETE en comparación

	RINOLCRETE ANTI-SLIP	RINOLCRETE STANDARD	RINOLCRETE HEAVY-DUTY
Aplicaciones / Propiedades			
Temperatura de funcionamiento	-40°C +120°C	-25°C +90°C	-40°C +130 °C
Clase de resistencia al deslizamiento R9		●	
Clase de resistencia al deslizamiento R10		●	
Clase de resistencia al deslizamiento R11	●		●
Clase de resistencia al deslizamiento R12	●		●
Clase de resistencia al deslizamiento R13	●		●
Extracto de resistencia química			
Ácido acético 60	●	●	●
Ácido cítrico 50	●	●	●
Ácido clorhídrico 37	●	●	●
Peróxido de hidrógeno 35	●	●	●
Etanol	●	●	●
Ácido láctico 90	●	●	●
Ácido nítrico 50	●	●	●
Ácido fosfórico 80	●	●	●
Hidróxido sódico 50	●	●	●
Hipoclorito sódico 15	●	●	●
Ácido sulfúrico 70	●	●	●
Tolueno	●	●	●
Tolueno	●	●	●

Colores disponibles para los sistemas RINOLCRETE

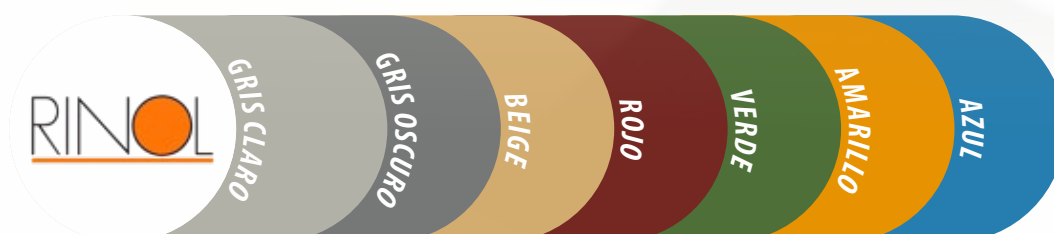
Los sistemas RINOLCRETE se distinguen por su rendimiento superior, seguridad y versatilidad estética. Cada color se selecciona cuidadosamente por su atractivo visual y su durabilidad en condiciones exigentes. Gracias a una variada selección de sistemas de revestimiento y a una gama aún más amplia de tonos de color, las superficies pueden adaptarse a conceptos específicos. De este modo, las zonas de almacenamiento, producción y acceso pueden distinguirse fácilmente por su color.

Ventajas del diseño por colores :

- **Estética:** Realza los espacios con un aspecto prestigioso.
- **Individualización:** Diseño para satisfacer preferencias únicas.
- **Seguridad:** La codificación por colores aumenta la seguridad en el lugar de trabajo.
- **Orientación:** las vías de evacuación están claramente marcadas en caso de emergencia.

Nuestro compromiso garantiza que nuestros colores no sólo embellecen los espacios, sino que también mejoran la funcionalidad y la seguridad.

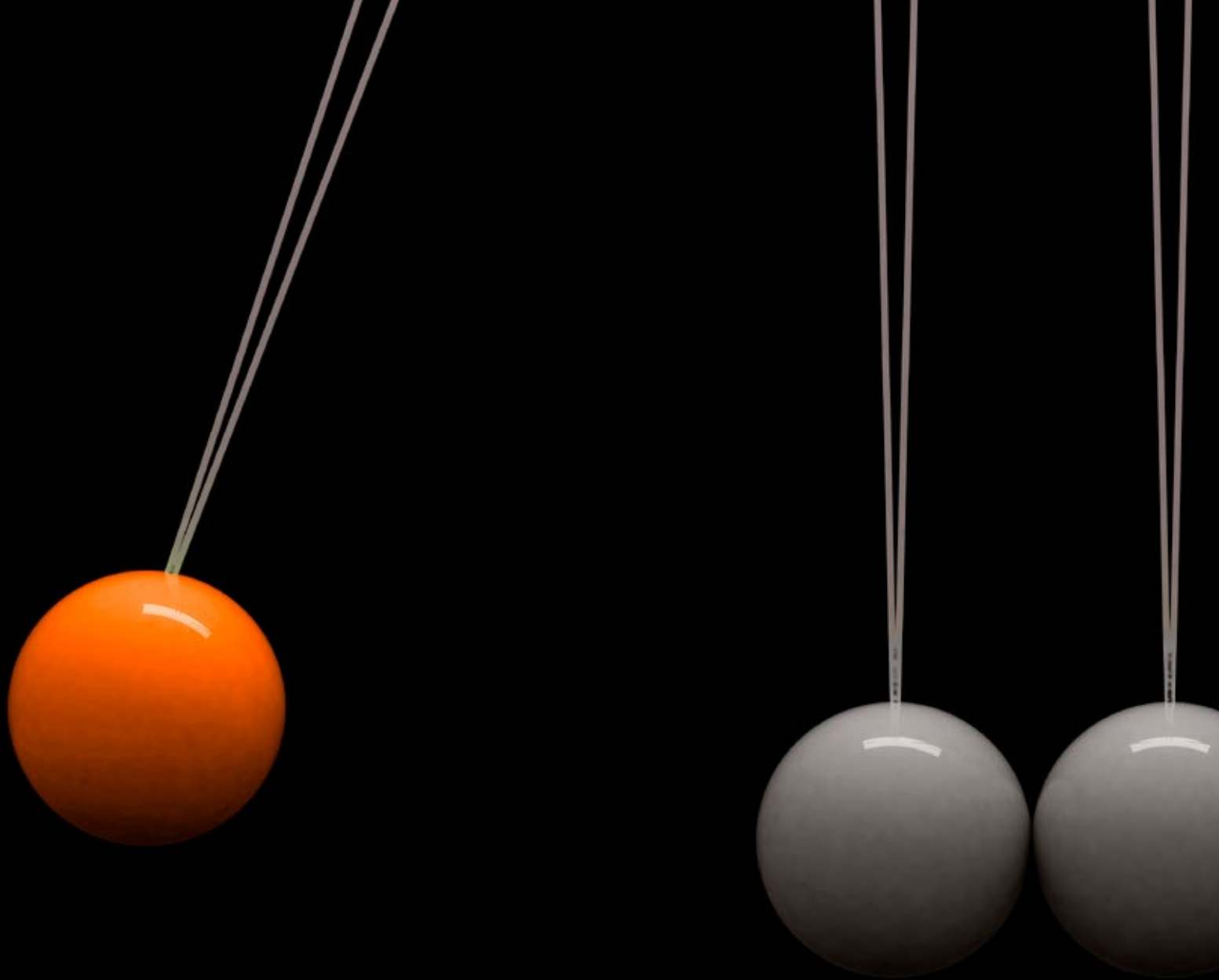
*Estas muestras deben considerarse únicamente como referencias. Los colores pueden variar debido a la luz ultravioleta u otros factores atmosféricos en el momento de la aplicación.











RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u

45100 Rovigo

Italy

Tel.: +39 425 411 200

Fax: +39 425 411 222

info@rinol.it

www.rinol.com