



RINOLCRETE

Sistemi di rivestimento per l'industria alimentare



RINOL

***i sistemi hanno caratteristiche
eccezionali come***



Da oltre 60 anni, le pavimentazioni industriali RINOL godono di una reputazione mondiale per affidabilità, precisione e qualità.

Il nostro reparto di ricerca e sviluppo lavora costantemente a prodotti e sistemi nuovi e migliorati. L'obiettivo di RINOL è quello di supportare i nostri clienti e partner con prodotti innovativi e soluzioni di sistema basate su resine epossidiche, poliuretaniche, vinilestere o poliestere. Ogni sistema consiste tipicamente in due o tre strati applicati in sequenza alla superficie del calcestruzzo: un primer, un riempitivo e infine il rivestimento colorato.

Tutti i componenti e gli ingredienti dei nostri sistemi di rivestimento sono testati e prodotti internamente. Questo garantisce la massima qualità, la più rapida disponibilità e le prestazioni ottimali dei nostri prodotti.

I sistemi di rivestimento in resina RINOL sono testati per la sicurezza da rinomati esperti indipendenti e da istituti accreditati come l'Istituto tedesco per la tecnologia edilizia. Oltre alle pavimentazioni industriali, i sistemi RINOL offrono soluzioni per showroom, aree espositive, scuole, edifici pubblici e abitazioni. Inoltre, l'azienda è in grado di creare sistemi su misura per soddisfare l'esatta applicazione del cliente. È importante sottolineare che RCR Flooring Products Italia S.r.l., l'azienda che progetta e produce i sistemi in resina RINOL, ha un Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 e un Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo la norma EN ISO 14001.

La scelta di un rivestimento RINOL offre importanti vantaggi ai proprietari e agli utenti degli edifici, come la resistenza chimica, la resistenza all'abrasione e una superficie attraente e senza giunzioni. RINOL offre inoltre un'ampia gamma di colori RAL e NCS. Senza quantitativi minimi d'ordine, i progettisti possono godere della libertà di essere creativi anche in spazi ridotti.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.rinol.com.





RINOLCRETE

Un pavimento RINOLCRETE rappresenta la migliore scelta per le pavimentazioni in resina per industrie alimentari. I pavimenti RINOLCRETE soddisfano infatti i più elevati standard igienici, oltre ad essere al vertice delle resistenze chimiche e meccaniche .

Il termine industria alimentare copre un'ampia gamma di attività. Si va dai macelli e dai caseifici ai produttori di cibi pronti, alle birrerie, alle cucine delle mense, ai pasticceri e agli imbottiglieri di acqua minerale.

Data la natura diversificata del settore della produzione alimentare, sono essenziali soluzioni diversificate. È qui che si inserisce il sistema di rivestimento RINOLCRETE, che consente una pulizia senza sforzo. I pavimenti RINOLCRETE sono progettati per resistere alla costante usura dei macchinari e delle ingombranti attrezzature di trasporto per gli anni a venire. I nostri sistemi sono abbastanza resistenti da sopportare i forti composti presenti nell'industria alimentare, come gli acidi lattico e tartarico.

I pavimenti RINOLCRETE, appositamente progettati per l'industria alimentare, possono formare strutture uniformi, prive di giunture e a tenuta stagna, simili a quelle delle piscine, rendendoli il sistema ideale per cucine industriali, impianti di trasformazione alimentare, magazzini, laboratori, sale di imballaggio e produzione di prodotti secchi e umidi.

I sistemi RINOLCRETE hanno proprietà eccezionali come:

- **Antiscivolo:**
Privilegiando la sicurezza, i sistemi RINOLCRETE offrono una resistenza allo scivolamento superiore, riducendo i rischi di scivolamento in tutti gli ambienti.
- **Resistenza chimica:**
Realizzato per una resistenza industriale, RINOLCRETE resiste alla maggior parte dei prodotti chimici, garantendo una lunga durata e prevenendo l'usura prematura.
- **Facile pulizia e manutenzione:**
Con RINOLCRETE, la pulizia è facile e la manutenzione minima, per garantire un'estetica e una funzionalità durature.
- **Antibatterico:**
Igiene assicurata. Le superfici di RINOLCRETE inibiscono la crescita batterica, rendendole una scelta pulita e sicura.
- **Resistente agli urti:**
Costruito per resistere. RINOLCRETE resiste agli urti e ai carichi pesanti, preservando l'integrità in condizioni difficili.
- **Resistente agli shock termici:**
Dal freddo gelido al caldo torrido, RINOLCRETE si mantiene saldo, assicurando prestazioni costanti indipendentemente dagli sbalzi di temperatura.



VERDE SICURO CERTIFICATO

I sistemi RINOLCRETE non sono solo sinonimo di alta qualità e prestazioni, ma rappresentano anche il nostro impegno per la sostenibilità, la salute interna e la sicurezza alimentare. Siamo lieti di annunciare che abbiamo ottenuto le certificazioni **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** e **HACCP**, sigilli di eccellenza nei settori dell'ambiente, della qualità dell'aria interna e della sicurezza alimentare.

Una garanzia di qualità e sicurezza

La certificazione **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** non è solo una garanzia di basse emissioni di composti organici volatili (VOC). Include anche diversi importanti standard ambientali e sanitari come **LEED**, **BREEAM New Build**, i requisiti **AgBB** e la **classificazione francese A+ per le emissioni di VOC**. La certificazione **HACCP** garantisce che i nostri sistemi sono sicuri per l'uso in ambienti di lavorazione e manipolazione degli alimenti. Scegliendo **RINOLCRETE**, scegliete prodotti non solo sicuri per voi, ma anche conformi alle normative più severe in tutta Europa..

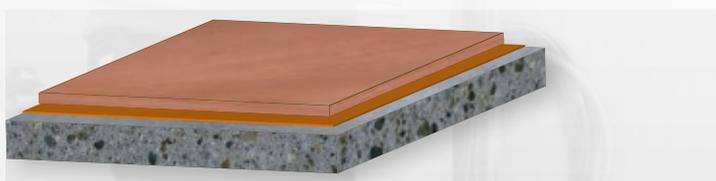
Scegliete **RINOLCRETE** per un futuro più sano e sostenibile
Scegliendo i nostri sistemi **RINOLCRETE** fate una scelta consapevole per un futuro più sano e sostenibile. Le nostre certificazioni **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** e **HACCP** sono la prova tangibile del nostro costante impegno per l'eccellenza ambientale, la qualità dell'aria interna e la sicurezza alimentare.

Per un elenco completo degli standard che rispettiamo nell'ambito di queste certificazioni, vi invitiamo a contattarci per ulteriori informazioni.



RINOLCRETE STANDARD

RINOLCRETE STANDARD è un sistema di malta poliuretano-cementizia autolivellante. Questo sistema è stato appositamente progettato per l'uso in aree di produzione, imballaggio e stoccaggio a secco, dove occasionalmente vengono versati liquidi e si verificano esposizioni meccaniche medio-pesanti.



| | | |
|---|---------------------------|--------------------------------------|
|  | RINOLCRETE PU-C560 | Rivestimento in malta autolivellante |
|  | RINOLCRETE PU-P250 | Primer |

Il sistema RINOLCRETE STANDARD è un rivestimento autolivellante di alta qualità a base di malta poliuretano con uno spessore da 3 a 6 mm, progettato per aree in cui si verificano occasionalmente versamenti di liquidi e carichi meccanici medio-alti. È efficace da -25°C a +90°C, offre un'eccellente resistenza agli urti, previene la crescita di batteri, è facile da pulire, privo di polvere, resistente a quasi tutti i prodotti chimici e ideale per ambienti industriali e commerciali. La sua durata e l'ampia gamma di resistenza alle condizioni lo rendono una soluzione ideale per le industrie che cercano il massimo delle prestazioni e della sicurezza.

Caratteristiche principali:

- Malta poliuretano autolivellante di alta qualità.
- Progettata per aree di produzione, imballaggio e stoccaggio
- Resistente al versamento
- Efficace da -25°C a +90°C
- Spessori da 3 a 6 mm
- Eccellente resistenza agli urti
- Impedisce la crescita batterica
- Superficie liscia e facile da pulire
- Priva di polvere
- Resistente alla maggior parte dei prodotti chimici
- Ideale per ambienti industriali e commerciali
- Durevole e resistente a un'ampia gamma di condizioni
- Soluzione ideale per ottenere il massimo delle prestazioni e della sicurezza.



Antiscivolo

Fornisce una superficie antiscivolo affidabile da R9 a R10, migliorando la sicurezza nell'uso quotidiano.



Antibatterico

Combatte efficacemente tutti i batteri, mantenendo un ambiente pulito e sicuro.



Resistente agli agenti chimici

Resiste molto bene all'usura chimica, adatto per gli ambienti industriali standard.



Facile da pulire

Progettato per una facile manutenzione quotidiana, lo rende pratico per un uso regolare.



Resistente agli urti

Costruito per sopportare l'uso regolare e offrire una resistenza agli urti duratura.



Resistente agli shock termici

Gestisce bene gli sbalzi di temperatura e si adatta a condizioni diverse.

RINOLCRETE HEAVY DUTY

RINOLCRETE HEAVY DUTY è un sistema di malte poliuretano-cementizie antiscivolo. Questo sistema è stato appositamente progettato per l'uso in aree in cui i pavimenti si bagnano e sono contemporaneamente esposti a elevati carichi meccanici, termici o chimici.



| | |
|--|-----------------------|
|  RINOLCRETE PU-C550 | Rivestimento in malta |
|  RINOLCRETE PU-C550RT | Alternativa |
|  RINOLCRETE PU-C555 | Alternativa |
|  RINOLCRETE PU-P250 | Primer (opzionale) |

Il sistema RINOLCRETE HEAVY DUTY è un rivestimento antiscivolo di alta qualità, altamente resistente, a base di malta poliuretano, progettato specificamente per ambienti in cui i pavimenti sono spesso bagnati e sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche, termiche o chimiche. Resiste a temperature da -40°C a 130°C, rendendolo ideale per le aree di lavoro più impegnative. Lo strato monolitico da 6 a 12 mm garantisce la durata in condizioni di lavoro gravose, mentre la resistenza alla maggior parte delle sostanze chimiche, la prevenzione della crescita batterica e la facilità di manutenzione ne fanno una scelta privilegiata per le industrie che danno priorità alla sicurezza e alle prestazioni.

Caratteristiche principali:

- Rivestimento antiscivolo di alta qualità e altamente resistente.
- Progettato per ambienti con pavimenti bagnati e con elevate sollecitazioni meccaniche, termiche o chimiche
- Resistenza alla temperatura da -40°C a 130°C
- Strato da 6 a 12 mm per una lunga durata in condizioni di lavoro gravose
- Resistente a quasi tutti i prodotti chimici
- Impedisce la crescita batterica
- Facile da mantenere
- Scelta premium per la sicurezza e le prestazioni nelle industrie.



Antiscivolo

Garantisce sempre la massima sicurezza sui pavimenti bagnati, riducendo i rischi di scivolamento. Ha un coefficiente antiscivolo da R11 a R13.



Antibatterico

Inibisce attivamente qualsiasi crescita batterica, contribuendo a creare un ambiente igienico.



Resistente agli agenti chimici

Resiste efficacemente a un'ampia gamma di sostanze chimiche, offrendo una protezione superiore.



Facile da pulire

Progettato per una semplice manutenzione e pulizia quotidiana, per risparmiare tempo e fatica.



Resistente agli urti

Presenta uno strato da 6 a 12 mm che assicura un'elevata durata in condizioni di impiego gravose.

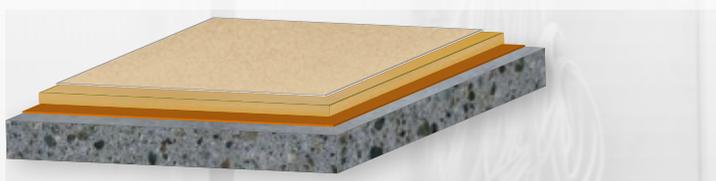


Resistente agli shock termici

In grado di resistere a temperature estreme da -40°C a 130°C.

RINOLCRETE ANTI-SLIP

RINOLCRETE ANTI-SLIP è un sistema multistrato poliuretano-cemento antiscivolo. Questo sistema è progettato per l'uso in aree di produzione, imballaggio e stoccaggio umide, con esposizione meccanica da media a pesante. L'antiscivolo migliora significativamente le misure di prevenzione degli infortuni, riducendo notevolmente il rischio di scivolamento.



| | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
|  | RINOLCRETE PU-C565 | Sigillante di superficie |
|  | RINOLCRETE PU-C560 | Rivestimento in malta |
|  | RINOLCRETE PU-P250 | Primer (opzionale) |

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è un rivestimento per pavimenti a base di resine di qualità superiore, progettato per aree ad alto rischio di scivolamento. Offre un'eccezionale resistenza all'abrasione e agli urti, garantendo una soluzione di pavimentazione durevole e sicura. La sua resistenza chimica lo rende ideale per ambienti industriali con esigenze specifiche. Essendo denso e impermeabile, può resistere a versamenti e scarichi di liquidi fino a 120°C e rimane efficace anche in condizioni di congelamento fino a -40°C. Con uno spessore dello strato che varia da 3 a 9 mm, questo sistema è stato progettato per soddisfare le rigorose esigenze delle industrie che puntano su prestazioni e sicurezza.

Caratteristiche principali :

- Rivestimento multistrato premium per pavimenti
- Studiato su misura per le aree ad alto rischio di scivolamento
- Eccezionale resistenza all'abrasione e all'impatto
- Resistente agli agenti chimici
- Denso e impermeabile
- Resiste a versamenti e scarichi di liquidi fino a 120°C
- Efficace in condizioni di congelamento fino a -40°C
- Spessore degli strati da 3 a 9 mm
- Proprietà antiscivolo: Studiate appositamente per fornire una superficie con una maggiore aderenza, riducendo il rischio di scivolamenti e cadute, un aspetto cruciale negli ambienti in cui sono presenti frequentemente liquidi o in cui la sicurezza è una preoccupazione fondamentale.
- Progettato per soddisfare le esigenze delle industrie che puntano su prestazioni e sicurezza.



Antiscivolo

Massimizza la sicurezza riducendo i rischi di scivolamento su tutte le aree scivolose, ideale per le zone ad alto traffico. Il coefficiente antiscivolo è compreso tra R11 e R13.



Antibatterico

Blocca attivamente la crescita dei batteri, garantendo un ambiente di lavoro più igienico.



Resistente agli agenti chimici

Offre una resistenza molto forte a una varietà di sostanze chimiche, migliorando la durata nel tempo.



Facile da pulire

Facilita la manutenzione quotidiana senza sforzo, rendendolo una scelta conveniente.



Resistente agli urti

Appositamente progettato per un'elevata resistenza agli urti, ideale per gli ambienti più frequentati.



Resistente agli shock termici

In grado di sopportare tutti i cambiamenti di temperatura estremi senza degradarsi.



Proprietà e resistenza comparate dei sistemi RINOLCRETE

|  | RINOLCRETE ANTI-SLIP | RINOLCRETE STANDARD | RINOLCRETE HEAVY-DUTY |
|---|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Applicazioni / Proprietà | | | |
| Temperatura di esercizio | -40°C +120°C | -25°C +90°C | -40°C +130 °C |
| Classe di resistenza allo scivolamento R9 | | ● | |
| Classe di resistenza allo scivolamento R10 | | ● | |
| Classe di resistenza allo scivolamento R11 | ● | | ● |
| Classe di resistenza allo scivolamento R12 | ● | | ● |
| Classe di resistenza allo scivolamento R13 | ● | | ● |
| Estratto di resistenza chimica | | | |
| Acido acetico 60% | ● | ● | ● |
| Acido citrico 50% | ● | ● | ● |
| Acido cloridrico 37% | ● | ● | ● |
| Perossido di idrogeno 35% | ● | ● | ● |
| Etanolo | ● | ● | ● |
| Acido lattico 90% | ● | ● | ● |
| Acido nitrico 50% | ● | ● | ● |
| Acido fosforico 80% | ● | ● | ● |
| Idrossido di sodio 50% | ● | ● | ● |
| Ipclorito di sodio 15% | ● | ● | ● |
| Acido solforico 70% | ● | ● | ● |
| Toluene | ● | ● | ● |
| Toluolo | ● | ● | ● |

Colori disponibili per i sistemi RINOLCRETE

I sistemi RINOLCRETE si distinguono per prestazioni di alto livello, sicurezza e versatilità estetica. Ogni colore è stato scelto con cura sia per il suo appeal visivo che per la sua resistenza alle condizioni più difficili. Grazie a una vasta gamma di sistemi di rivestimento e a una palette di tonalità ancora più ampia, le superfici possono essere adattate a specifici concetti di design. In questo modo, aree come lo stoccaggio, le zone di produzione e i vialetti possono essere facilmente distinte in base al colore.

Vantaggi del design del colore:

- **Estetica:** Eleva gli spazi con un aspetto rappresentativo.
- **Personalizzazione:** Progettazione su misura per le preferenze individuali.
- **Sicurezza:** La codifica dei colori migliora la sicurezza sul lavoro.
- **Guida:** Vie di fuga chiaramente segnalate per le emergenze.

Il nostro impegno fa sì che i nostri colori non solo abbelliscano gli spazi, ma migliorino anche la funzionalità e la sicurezza.

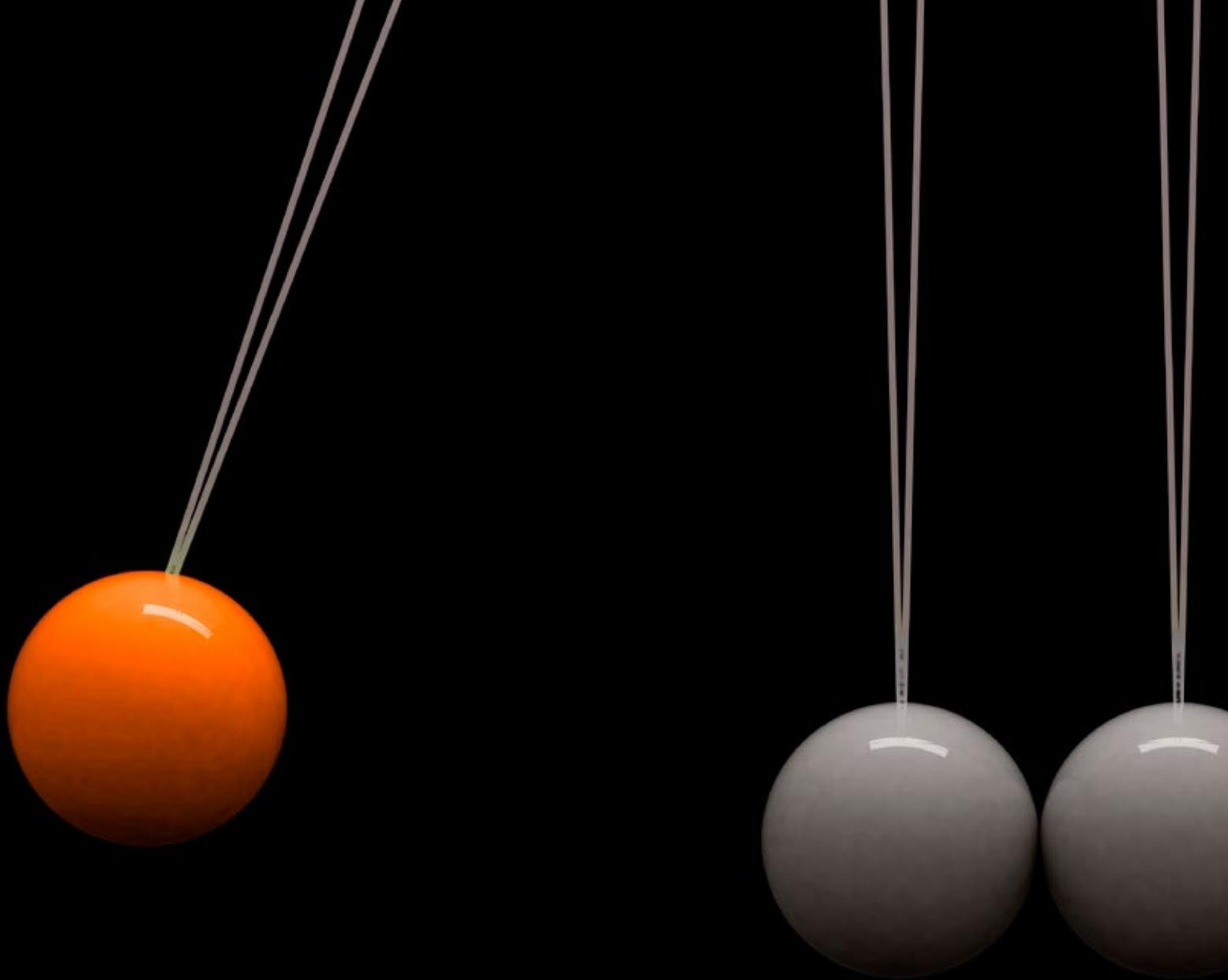
*Questi campioni devono essere presi solo come riferimento. I colori possono variare a causa dei raggi UV o di altri fattori atmosferici al momento dell'applicazione.











RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u

45100 Rovigo

Italy

Tel.: +39 425 411 200

Fax: +39 425 411 222

info@rinol.it

www.rinol.com