

# RINOLCRETE PU-C570

THIXOTROPER POLYURETHAN-ZEMENT-MÖRTEL

# RINOL

## 1 Allgemeine Angaben

### Beschreibung und Anwendung

RINOLCRETE PU-C570 ist ein eingefärbter, gebrauchsfertiger, thixotroper 4-Komponenten-Mörtel aus hochwertigem Polyurethanharz und mineralischen Zuschlagstoffen für die Herstellung von Sockelleisten, Vouten und vertikalen Anwendungen im Allgemeinen bis zu einer Dicke von 9 mm in einem Arbeitsgang.

Das Produkt weist eine sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln, Säuren, Lösungsmitteln und anderen Chemikalien auf, sowie eine hohe Schlag- und Abriebfestigkeit in Kombination mit hervorragenden hygienischen Eigenschaften. Die erhaltene Oberfläche fördert nicht das Wachstum von Bakterien oder Schimmel. Die einzigartige Formulierung von RINOLCRETE PU-C570 gewährleistet eine außergewöhnliche Haltbarkeit, selbst wenn die Beschichtung häufigen Temperaturschocks und hohen Temperaturen von bis zu 120°C ausgesetzt ist. Auch für Tiefkühltemperaturen bis zu -40°C geeignet.

## 2 Verlegeanleitung

### Untergrundvorbereitung

RINOLCRETE PU-C570 wird in der Regel unmittelbar nach dem Auftragen der Grundierung RINOLCRETE PU-P270 aufgetragen, solange die Grundierung noch feucht ist. Die offene Zeit der Grundierung beträgt ca. 1 Stunde bei 20°C. Nach dieser Zeit darf nicht beschichtet werden. Wenn die offene Zeit der Grundierung überschritten wird, lassen Sie die Grundierung vollständig aushärten. In der Regel 12 Stunden bei 20°C. Nach vollständiger Aushärtung erneut grundieren und RINOLCRETE PU-C570 wie gewohnt auftragen. Wenn die Zeit zwischen den Anstrichen 48 Stunden überschreitet, oder wenn Kondenswasser oder Wasser auf die Oberfläche einwirkt, muss die Oberfläche vor dem nächsten Grundierungsauftrag vollständig abgeschliffen werden.

Es ist darauf zu achten, dass vor und während der Aushärtungsphase keine silikonhaltigen oder sonstigen reaktionsstörenden Stoffe mit RINOLCRETE PU-C570 in Berührung kommen.

### Verarbeitung

Vor der Verarbeitung muss das Material mindestens auf Umgebungstemperatur (Raum- und Bodentemperatur) akklimatisiert werden. Die ideale Temperatur liegt im Bereich von 16-22°C; dies ist auch der bevorzugte Temperaturbereich für das Mischen, Verlegen und Aushärten. Das Produkt wird in vordosierten Mehrkomponentenverpackungen geliefert. Es dürfen nur vollständige Gebinde gemischt werden.

Schütteln Sie das Harz RINOLCRETE Comp. A 1,1Kg Packung und gießen Sie es vollständig in ein sauberes Gefäß. Das Flüssigpigment RINOLCRETE Comp. D zugeben und mit einem elektrischen Rührwerk (Schneckenwelle) kurz mischen. Den Härter RINOLCRETE Comp. B 1,1Kg Packung zugeben und nochmals ca. 30 Sekunden mischen. Nach schrittweiser Zugabe des Füllstoffes RINOLCRETE PU-C570 Comp. C erneut mindestens 2 Minuten lang bei 1500-2000 U/min homogenisieren. Es ist darauf zu achten, dass der Füllstoff mit den flüssigen Komponenten gut benetzt ist und die Mischung homogen ist. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

RINOLCRETE PU-C570 wird mit einer Hohlkehlenkelle oder einem glatten Metallspachtel auf den zuvor mit RINOLCRETE PU-P270 grundierten Untergr- und aufgetragen.

Nach dem Aushärten, innerhalb von 24 Stunden bei 20°C, kann die Mörteloberfläche optional mit RINOLCRETE PU-C565 gemäß Produktdatenblatt überstrichen werden, um die Reinigungsfähigkeit und das endgültige Aussehen zu verbessern.



Informationen zum Produkt		
1	<b>Größe der Verpackung</b> Komponente A (Harz) Komponente B (Härter) Komponente C (Spachtelmasse) Komponente D (Pigment)	<b>12,5 Kg</b> 1,1 Kg 1,1 Kg 10 Kg 0,3 Kg
2	Farben	Siehe Broschüre RINOL- <b>CRETE</b>
3	Lagerfähigkeit / Lagerung	9 Monate bei 5 - 30°C, vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen, auch beim Transport

Technische Daten		
Flüssige Mischung (A+B+C+D)		
1	Dichte (20°C)	ca. 2,1 g/cm <sup>3</sup>
2	Verarbeitungszeit (20°C)	ca. 10 Minuten
3	Verarbeitung / Material Raum- und Umgebungstemperatur	12 - 25 °C (mind. 3 °C über dem Taupunkt, auch während der Verlegung und Aushärtung)
4	Materialverbrauch (hängt u. a. vom Substrat ab)	ca. 2.100 g/m <sup>2</sup> /mm Schichtdicke
5	Mögliche Dicke (vertikal)	von 4 bis 9 mm
6	Materialverbrauch (Buchten)	ca. 2100 g/cm <sup>3</sup>
7	Nächste Beschichtung (20°C)	innerhalb von 12-24 Stunden
8	voller Widerstand mechanisch (20°C) chemisch (20°C)	nach 7 Tagen nach 28 Tagen
9	Rel. Luftfeuchtigkeit	40-80 % während der gesamten Verlege- und Aushärtungsphase

Technische Daten		
Ausgehärtetes Material Gemisch		
1	Klebekraft (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (Betonversagen)
2	Biegefestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm <sup>2</sup>
3	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	52 N/mm <sup>2</sup>
4	Zugfestigkeit (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm <sup>2</sup>
5	Koeffizient der thermischen Ausdehnung (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
6	Wasseraufnahme (CP.BM 2/67/2)	0 ml
7	Temperaturbeständigkeit	-40°C +120 °C mit einer Dicke von 9 mm

## Überarbeitung

Bei Nacharbeiten innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftragen muss die Beschichtungsfläche sorgfältig durch Kugelstrahlen oder Diamantschleifen vorbereitet werden. Bei vollständig abgestreuten Oberflächen ist eine Oberflächenvorbereitung nicht erforderlich. Vor dem Auftragen muss der Überschuss an eingestreuten Zuschlagstoffen vollständig entfernt werden.

## Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen

Informationen zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem aktuellen und gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie zum Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen. Werkzeuge sofort nach Beendigung der Arbeiten mit RINOL DE-X10 reinigen.

Hautkontakt mit Flüssigharzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen. Nach ordnungsgemäßer Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich.

## Pflege

Um die Eigenschaften des Bodenbelags auf Dauer zu erhalten, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege.

Bitte fordern Sie unsere RINOLCRETE Pflegeanleitung an.

Der Boden kann mit den meisten Reinigungs- und Desinfektionsmitteln, die normalerweise in der Lebensmittelindustrie verwendet werden, mit mechanischen Reinigungsmaschinen, Wasserhochdruckreinigern und sanften Dampfstrahlern gereinigt werden.

## Hinweis

Die Kenndaten sind von uns ermittelte Näherungswerte, die nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen haben. Aus dem Produktdatenblatt können daher keine Haftungsansprüche abgeleitet werden.

Mögliche Schichtaufbauten und nähere Informationen zum Einbau von RINOLCRETE Produkten entnehmen Sie bitte dem RINOLCRETE Technischen Leitfaden oder wenden Sie sich an unser technisches Team.

Nur die neueste Version des technischen Merkblatts ist gültig und ersetzt alle älteren Merkblätter.

## Wichtiger Hinweis

Neben der Umgebungstemperatur ist auch die Bodentemperatur von entscheidender Bedeutung. Chemische Reaktionen werden im Allgemeinen bei niedrigen Temperaturen verzögert. Bei niedrigen Temperaturen verlängern sich die Verarbeitungszeit des Materials und die vollständige Aushärtung der Beschichtung. Niedrige Temperaturen erhöhen die Materialviskosität und damit den Materialverbrauch. Bei höheren Temperaturen werden die chemischen Reaktionen verkürzt, so dass sich die Verarbeitungszeit des Materials, die Wiederbeschichtungszeit und die vollständige Aushärtungszeit der Beschichtung verringern.

Das Produkt hat eine Oberflächenstruktur, die für handverlegte Beschichtungen üblich ist. Leichte Unebenheiten, Farbunterschiede und sichtbare Spachtel-/Rollspuren lassen sich aufgrund des Rohstoffs und der Verarbeitung nicht vermeiden. Oberflächenaussehen und -farbe zwischen der Hohlkehle und dem Boden sind nicht identisch. UV-Belastung beeinträchtigt zwar nicht die Leistungsfähigkeit der Beschichtung, führt aber zu einer Vergilbung des Bodens, die vor allem bei hellen Farbtönen auffällt.

Grundsätzlich die Beschichtung vor rückseitiger und drückender Feuchtigkeitseinwirkung auch während der Nutzung schützen.

Die Anwendungsbeispiele beruhen auf unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Wir empfehlen immer, vor der Verlegung Tests vor Ort durchzuführen.

## Rechtshinweis

Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann von RCR Flooring Products Italia S.r.l. oder RCR Flooring Products GmbH keine Garantie für ein Arbeitsergebnis oder Haftung, gleich aus welchem Grund und / oder Rechtsverhältnis, übernommen werden. Im Übrigen gelten die jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der RCR Flooring Products Italia S.r.l. bzw. RCR Flooring Products GmbH, die bei uns angefordert oder unter [www.rinol.it](http://www.rinol.it) aktuell eingesehen und ausgedruckt werden können. Wir behalten uns ausdrücklich das Recht vor, Änderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen.

## CE - Kennzeichnung

DIN EN 13813 "Estrichmörtel und Estriche - Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" (Jan.2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen fest.

Auch Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden von dieser Norm erfasst. Produkte, die dieser Norm entsprechen, müssen mit der CE-Kennzeichnung versehen sein.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 <sup>1</sup> EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Kunstharzestrich/-beschichtung für den Innenbereich von Gebäuden (Aufbau nach technischen Merkblättern)	
Brandverhalten:	Bfl-s1
Freisetzung von ätzenden Stoffen:	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD <sup>2</sup>
Verschleißwiderstand:	NPD <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit (Bond):	B > 2,0
Schlagfestigkeit:	IR > 4
Trittschallisolierung:	NPD <sup>2</sup>
Schallabsorption:	NPD <sup>2</sup>
Chemische Beständigkeit:	NPD <sup>2</sup>

-1) die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde.

-2) NPD = No Performance Determined; Kennwert nicht festgelegt.

## CE-Kennzeichnung: 1504-2

Mechanisch beanspruchte Fußbodensysteme, deren Produkte der DIN EN 1504-2 entsprechen, müssen auch die Anforderung der DIN EN 13813 erfüllen.

DIN EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2:" "Oberflächenschutzsysteme für Beton" spezifiziert die Anforderungen an die Oberflächenschutzverfahren "hydrophobe Imprägnierung", "Imprägnierung und Beschichtung". Bei Bedarf kann das entsprechende Merkblatt angefordert werden.

## EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie):

Der maximal zulässige Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j Typ sb) gemäß EU-Verordnung 2004/42 beträgt 500g/l im gebrauchsfertigen Zustand (Limit 2010). Der Höchstgehalt von RINOLCRETE PU-C570 im gebrauchsfertigen Zustand beträgt <500g/l VOC.

## GIS Code : WGK PU 40

Für weitere Informationen über den Giscode kontaktieren Sie bitte Wingis online unter <https://wingisonline.de>