

1. Descripción del sistema

RINOL ALLROUNDER PU es un sistema de recubrimiento de poliuretano de tres capas ideal para suelos industriales de uso medio a intensivo. Ofrece acabados impecables, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL ALLROUNDER PU está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Uso medio a intensivo para suelos industriales.
- Almacenes de gran altura
- Otros almacenes y áreas de almacenamiento
- Aparcamientos
- Laboratorios
- Supermercados

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación.
- Resistente y duradero
- Higiénico e impermeable
- Cumple con los requisitos de la UE para locales destinados a la manipulación de alimentos.
- Acabado liso o antideslizante
- Se puede colocar con tolerancias superplanas.
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los productos individuales del sistema RINOL ALLROUNDER PU están certificados para cumplir con altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según EN 13813:2002

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según EN 1504-2:2004

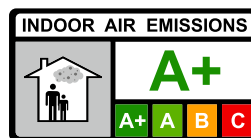
Cumplimiento de la norma ISEGA para su uso como pavimento en instalaciones donde se manipulan y procesan alimentos.

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante

DIN EN 1062-7 Ensayo de puenteo estático de fisuras

Material de solado de resina sintética según EN 13813:2002

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según EN 1504-



2:2004

Cumplimiento de la norma ISEGA para su uso como pavimento en instalaciones donde se manipulan y procesan alimentos.

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante

DIN EN 1062-7 Ensayo de puenteo estático de fisuras

6. Datos técnicos

El sistema RINOL ALLROUNDER PU proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45N/mm ²
5	Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	60
8	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor = 8) (DIN EN ISO 877)	8

7. Resistencia química

Los suelos RINOL ALLROUNDER PU, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50 %.

Productos de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos.

Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL ALLROUNDER PU está disponible en una amplia gama de colores RAL y NCS, lo que ofrece una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones para la solicitud

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón modificado con polímeros o soleras, anhidrita o magnesita.

9.1.2 The substrate should have a minimum tensile strength of 1.5 N/mm² and compressive strength of 25 N/mm² measured to an approved national standard.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que se pueden utilizar opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6 %, medido con el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta un 0,8 % en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para preparar la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el picado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula Kaub o una paleta de goma. El consumo de material es de 250 a 500g/m², dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS10 o QS20) sobre la imprimación húmeda a razón de 800-1200g/m² para garantizar una buena adherencia entre las capas.

9.3.3 No se deben aplicar imprimaciones RINOL cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa niveladora

9.4.1 El sellador RINOL PU-L300 debe aplicarse cuando la imprimación se haya endurecido, pero no haya curado completamente. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.4.2 Antes de aplicar el sellador, elimine el exceso de arena de sílice y arena y limpie con aspiradora la imprimación.

9.4.3 Los dos componentes de RINOL PU-L300 deben mezclarse con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añada una mezcla de arenas de cuarzo secas (1 parte de RINOL QS-10, 3 partes de RINOL QS-20) en una proporción de 20 partes de arena por cada 100 partes de resina y vuelva a mezclar hasta que quede homogéneo. A continuación, esta mezcla se vierte sobre la superficie imprimada y se extiende con una espátula, paleta o rascador a razón de 800-1200g/m².

9.4.4 No se debe aplicar RINOL PU-L300 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.5. Aplicación de la capa superior

9.5.1 La capa superior RINOL PU-C500 debe aplicarse cuando la capa de

nivelación se haya endurecido, pero no haya curado completamente. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.5.2 Mezcle los dos componentes de la capa superior con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y extiéndala con una espátula dentada. El consumo de material debe ser de aproximadamente 1800-2500g/m². Los dientes de la paleta dentada deben cambiarse periódicamente para garantizar un espesor uniforme.

9.5.3 No se debe aplicar RINOL PU-C500 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.6. Aplicación del sellador

9.6.1 Sellador de poliuretano RINOL PU-S686 El sellador RINOL PU-S686 debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida, pero no completamente curada. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.6.2 Los dos componentes de RINOL PU-S686 deben mezclarse con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando esté homogéneo, vierta la mezcla sobre la superficie imprimada y aplíquela con un rodillo de pelo de 10-12 mm. El consumo de material es de aproximadamente 80-100g/m². Puede que sean necesarias dos capas para obtener una buena cobertura del color.

9.6.3 No se debe aplicar RINOL PU-S686 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.6.4 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER PU se puede pisar tras 18-24 horas, se cura completamente tras 7 días y alcanza su máxima resistencia química tras 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL ALLROUNDER PU

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25 °C y con una humedad relativa <80 %.

La imprimación será RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, aplicada a razón de 250-500g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

Se esparcirá arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 800-1200g/m².

La capa de nivelación será RINOL PU-L300 rellena con arena de cuarzo seca en una proporción de 20 partes de arena por cada 100 partes de resina. La arena de cuarzo deberá ser 1 parte de RINOL QS-10 y 3 partes de RINOL QS-20. La capa de nivelación se aplica a razón de 800 - 1200g/m².

Aplique la capa superior autonivelante de RINOL PU-C500 con un espesor de aproximadamente 1-1,5 mm.

Como sellador de color, RINOL PU-S686 se aplica a razón de aproximadamente 80-100g/m² por capa, utilizando un rodillo de pelo medio según sea necesario.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL ALLROUNDER PU es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo para detectar signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL ALLROUNDER PU puede

proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipo de protección personal durante la aplicación, ventilación adecuada, prevención de la exposición a productos químicos y eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas protectoras, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar daños para la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio de atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre las aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía alguna, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Nos reservamos el derecho a correcciones, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema puede variar en función del idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación

de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.