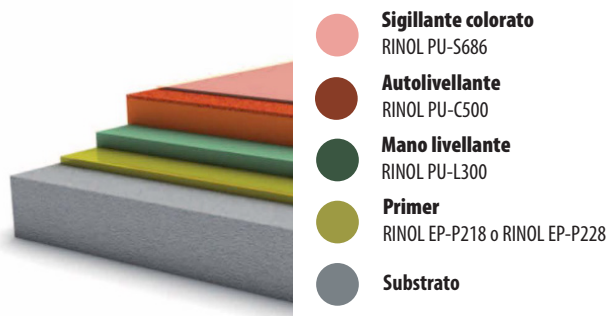


1. Descrizione del sistema

RINOL ALLROUNDER PU è un sistema di rivestimento in poliuretano a tre strati, ideale per pavimenti industriali soggetti a sollecitazioni medio-elevate. Offre finiture senza giunture, resistenza e la possibilità di scegliere superfici antiscivolo.

2. Composizione del sistema



3. Settori di applicazione

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Utilizzo da medio a intensivo per pavimenti industriali
- Magazzini con scaffalature alte
- Altri magazzini e aree di stoccaggio
- Parcheggi
- Laboratori
- Supermercati

4. Caratteristiche

- Basso odore durante l'applicazione
- Resistente e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Conforme ai requisiti UE per i locali adibiti alla manipolazione degli alimenti
- Finitura liscia o antiscivolo
- Può essere posato con tolleranze estremamente ridotte
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL ALLROUNDER PU sono certificati per soddisfare elevati standard qualitativi:

Materiale per massetti sintetici in resina secondo la norma EN 13813:2002

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004.

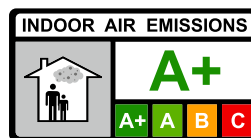
Conformità ISEGA per l'utilizzo come pavimentazione in strutture dove vengono trattati e lavorati alimenti.

DIN 51130 Determinazione delle proprietà antiscivolo

DIN EN 1062-7 Prova di ponteggio statico delle fessurazioni

Materiale per massetti sintetici in resina secondo la norma EN 13813:2002

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004.



Conformità ISEGA per l'utilizzo come pavimentazione in strutture dove vengono trattati e lavorati alimenti.

DIN 51130 Determinazione delle proprietà antiscivolo

DIN EN 1062-7 Prova di ponteggio statico delle fessurazioni

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di esercizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45N/mm ²
5	Resistenza all'adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione (Ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	60
8	Stabilità del colore (scala da 1 a 8, 8 = eccellente) (DIN EN ISO 877)	8

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL ALLROUNDER PU, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, compreso idrossido di sodio fino al 50% di concentrazione.

Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, gasolio, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU è disponibile in un'ampia gamma di colori RAL e NCS, offrendo una vasta scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per la candidatura

9.1. Substrati

9.1.1 I supporti idonei sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 The substrate should have a minimum tensile strength of 1.5 N/mm² and compressive strength of 25 N/mm² measured to an approved national standard.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, misurato secondo una norma riconosciuta. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere ogni traccia di contaminanti quali oli, grassi, vernici, residui chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. È possibile utilizzare altri metodi, quali la scalpellatura, la sabbiatura o la molatura, ma in genere sono meno efficaci.

9.3. Priming

9.3.1 Il primer viene miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa con una spatola Kaub o una spatola di gomma. Il consumo di materiale è compreso tra 250 e 500g/m², a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) viene distribuita sul primer umido in ragione di 800 - 1200g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato livellante

9.4.1 Il sigillante RINOL PU-L300 deve essere applicato quando il primer si è indurito ma non è ancora completamente polimerizzato. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.4.2 Prima di applicare il sigillante, rimuovere la sabbia silicea in eccesso e pulire il primer con un aspirapolvere.

9.4.3 I due componenti di RINOL PU-L300 devono essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'introduzione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescolare nuovamente fino a ottenere un composto omogeneo. Questa miscela viene quindi versata sulla superficie preparata e stesa con una spatola, una cazzuola o un raschietto in ragione di 800 - 1200g/m².

9.4.4 RINOL PU-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione del rivestimento finale

9.5.1 Il rivestimento superiore RINOL PU-C500 deve essere applicato quando lo strato livellante si è indurito ma non è ancora completamente indurito. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.5.2 Mescolare i due componenti del rivestimento con un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Quando la miscela è omogenea, versarla sulla superficie dello strato di livellamento e stenderla

con una spatola dentellata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 1800-2500g/m². I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.5.3 RINOL PU-C500 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Applicazione del sigillante

9.6.1 Il sigillante RINOL PU-S686 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente polimerizzato. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.6.2 I due componenti di RINOL PU-S686 devono essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'introduzione di aria. Una volta omogenea, versare la miscela sulla superficie trattata con primer e applicarla con un rullo di pelo da 10-12 mm. Il consumo di materiale è di circa 80 - 100g/m². Potrebbero essere necessari due strati per ottenere una buona copertura del colore.

9.6.3 RINOL PU-S686 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.4 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER PU è calpestabile dopo 18-24 ore, completamente indurito dopo 7 giorni e totalmente resistente agli agenti chimici dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL ALLROUNDER PU

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati asciugare a temperature comprese tra 15 e 25 °C e con umidità relativa inferiore all'80%.

Il primer deve essere RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, applicato in quantità pari a 250 - 500g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo secca (RINOL QS-20) deve essere distribuita sul primer umido in ragione di 800 - 1200g/m².

Lo strato di livellamento deve essere RINOL PU-L300 riempito con sabbia di quarzo secca in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina. La sabbia di quarzo deve essere composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento viene applicato in quantità pari a 800 - 1200g/m².

Applicare lo strato superiore autolivellante di RINOL PU-C500 con uno spessore di circa 1-1,5 mm.

Come sigillante colorato, RINOL PU-S686 viene applicato in quantità di circa 80-100g/m² per mano, utilizzando un rullo a pelo medio, a seconda delle necessità.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per verificare la presenza di segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL ALLROUNDER PU può garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima scheda di sicurezza (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali di protezione, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Alla RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornirvi consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della nostra azienda sono stati compilati con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono adeguate al prodotto specifico. Pertanto, non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Ci riserviamo il diritto di correggere errori di stampa, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua e del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e dettagli più approfonditi sull'installazione dei prodotti RINOL, vi invitiamo a consultare la Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti - Materiali per massetti -

Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzati nelle costruzioni interne di pavimenti. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.