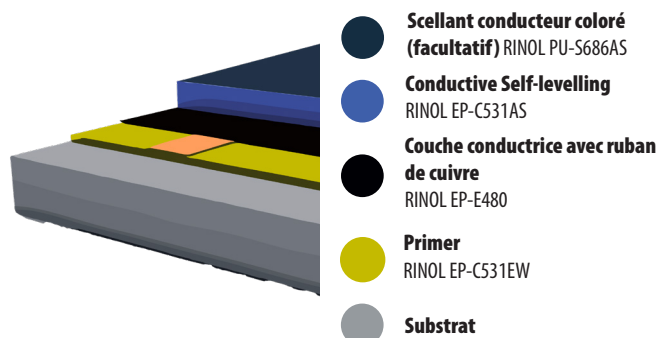


1. Description du système

RINOL CONDUCTIVE ECO est un système époxy à base d'eau à faible émission, composé de trois ou quatre couches, qui garantit une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles. Il est conçu pour une utilisation moyenne à intensive et certifié selon la gamme RINOLGreenCoat pour sa durabilité.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL CONDUCTIVE ECO est spécialement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Zones antidéflagrantes
- Entrepôts automatisés utilisant des véhicules à guidage automatique (AGV)
- Centrales électriques
- Transformateurs et sous-stations
- Industrie électronique

4. Caractéristiques

- Faible odeur lors de l'application
- Conductivité électrique avec utilisation minimale de ruban de cuivre
- Durable et résistant
- Surface lisse et facile à nettoyer
- Sans poussière
- Sans joint
- Bonne résistance chimique

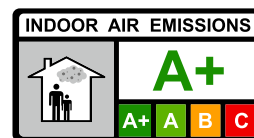
5. Certifications

Les produits individuels de la gamme RINOL CONDUCTIVE ECO sont certifiés conformes aux normes élevées en matière de durabilité et de sécurité des environnements intérieurs.

La certification Indoor Air Comfort Gold garantit des émissions de COV très faibles, conformes aux normes internationales strictes en matière de qualité de l'air intérieur, telles que :

AgBB : Conforme aux critères du Comité allemand pour l'évaluation sanitaire des produits de construction (AgBB), garantissant de faibles émissions de COV et une utilisation adaptée dans les environnements où la qualité de l'air intérieur est une priorité, tels que les espaces résidentiels et commerciaux.

Émissions de COV A+ : Classé A+, ce produit présente de très faibles émissions de COV et convient aux applications axées sur la qualité de l'air



intérieur, telles que les écoles et les établissements de santé.

BREEAM : Favorise la conformité aux critères BREEAM, contribuant ainsi à des pratiques de construction durables et à la performance environnementale.

LEED : Conforme aux normes LEED, ce produit contribue à l'obtention de crédits pour la qualité environnementale intérieure grâce à sa faible teneur en COV et à sa durabilité.

6. Données techniques

Le système RINOL CONDUCTIVE ECO fournit des données techniques détaillées, notamment les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	2 à 3 mm
2	Température maximale de service	45 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	45N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	30N/mm ²
5	Résistance à l'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	Sans scellant : 30 mg / 1 000 cycles Avec scellant : 80 mg / 1 000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	65
8	Résistance à la terre (DIN EN 1081)	< 1 x10 ⁶ Ω
9	Classification de la perméabilité à la vapeur d'eau (DIN EN ISO 7783-2)	III
10	Stabilité des couleurs (échelle de 1 à 8, 8 étant la meilleure note) (DIN EN ISO 877)	Sans scellant : 6 Avec scellant : 8

7. Résistance aux produits chimiques

Les sols RINOL CONDUCTIVE ECO, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à :

Acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Les sucres, même en cas de contacts répétés.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL CONDUCTIVE ECO est disponible dans une large gamme de couleurs RAL et NCS, offrant ainsi un vaste choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions pour postuler

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le substrat doit présenter une résistance minimale à la traction de 1,5N/mm² et une résistance à la compression de 25N/mm², mesurées selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 8 %, mesurée à l'aide de la méthode CM (carbure de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, une teneur en humidité maximale de 0,8 % en poids est acceptable.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules détachées. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode recommandée pour la préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le grattage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées, mais elles sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. apprêt

9.3.1 RINOL EP-C531EW est utilisé comme apprêt à base d'eau. Les trois composants du RINOL EP-C531EW sont mélangés à l'aide d'un batteur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Veuillez ajouter 5 à 10 % d'eau propre et mélanger à nouveau. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une truelle. La consommation de matériau devrait être d'environ 500 à 800g/m².

9.3.2 Le produit RINOL EP-C531EW ne doit pas être appliqué lorsque la température est inférieure ou susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche conductrice

9.4.1 La couche conductrice RINOL EP-E480 doit être appliquée lorsque l'apprêt est durci mais pas complètement sec. Cela prendra généralement entre 12 et 15 heures.

9.4.2 Des bandes de cuivre sont fixées à la surface de l'apprêt.

9.4.3 Mélange de RINOL EP-E480 Mélanger les deux composants de RINOL EP-E480 à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Ce mélange est ensuite versé sur la surface de la couche de nivellement et étalé à l'aide d'une spatule en caoutchouc à raison de 70 à 90g/m². Il convient ensuite de le rouler à l'aide d'un rouleau à poils courts.

9.4.4 Le RINOL EP-E480 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. Application du revêtement conducteur autonivelant

9.5.1 Couche de finition RINOL EP-C531AS Il est recommandé d'appliquer la couche de finition RINOL EP-C531AS lorsque la couche conductrice a durci,

mais n'est pas encore complètement sèche. Cela prendra généralement entre 12 et 15 heures.

9.5.2 Les trois composants du RINOL EP-C531AS sont mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Veuillez ajouter 5 à 10 % d'eau propre et mélanger à nouveau. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une truelle dentée. La consommation de matériau devrait être d'environ 2000 à 2500g/m². Les dents de la truelle crantée doivent être remplacées régulièrement afin de garantir une épaisseur uniforme. Immédiatement après l'application, la finition humide doit être traitée à l'aide d'un rouleau à picots.

9.5.3 RINOL EP-C531AS ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Application du produit d'étanchéité (facultatif)

9.6.1 Le produit d'étanchéité RINOL PU-S686AS doit être appliqué lorsque le revêtement autonivelant est durci mais pas complètement sec. Cela prendra généralement entre 12 et 15 heures.

9.6.2 Les deux composants du RINOL PU-S686AS doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, versez le mélange sur la surface apprêtée et appliquez-le à l'aide d'un rouleau à poils de 10 à 12 mm. La consommation de matériau est d'environ 80 à 100g/m². Deux couches peuvent être nécessaires pour obtenir une bonne couverture de la couleur.

9.6.3 Le RINOL PU-S686AS ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.4 À 20 °C, RINOL CONDUCTIVE ECO est praticable après 18 à 24 heures, entièrement durci après 7 jours et totalement résistant aux produits chimiques après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL CONDUCTIVE ECO

Tous les produits doivent être appliqués et séchés à des températures comprises entre 15 et 25 °C et à une humidité relative inférieure à 80 %.

L'apprêt utilisé doit être le RINOL EP-C531EW, appliqué à raison de 500 à 800g/m² afin d'assurer une étanchéité parfaite de la surface du support.

Il est déconseillé d'appliquer du sable de quartz sur un apprêt humide.

Les bandes de cuivre sont fixées à la couche d'apprêt avant l'application de la couche conductrice.

La couche conductrice doit être du RINOL EP-E480, appliqué à raison de 70 à 90g/m².

Le produit conducteur autonivelant utilisé sera le RINOL EP-C531AS, appliqué à raison de 2000 à 2500g/m².

En tant que scellant coloré, RINOL PU-S686AS peut être appliqué à raison d'environ 80 à 100g/m² par couche, à l'aide d'un rouleau à poils moyens, selon les besoins.

11. Entretien

Le système RINOL CONDUCTIVE ECO est facile à entretenir et à nettoyer. Afin de garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de respecter les instructions d'entretien fournies. Cela peut inclure un nettoyage régulier avec des produits adaptés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter tout signe d'usure et la réparation ou le remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL CONDUCTIVE ECO peut fonctionner de manière

fiable pendant de nombreuses années.

RINOL.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produit. Il est essentiel de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sécurisé et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Veuillez consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur pour les produits composant le système et les directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Veuillez porter des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes de protection, pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut causer des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit n'est pas dangereux.

14. Service à la clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service à la clientèle exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la société ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, les recommandations ou suggestions concernant l'utilisation de ces produits sont fournies sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application prévue et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie des propriétés. Sous réserve d'erreurs d'impression, d'erreurs, de fautes de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent varier selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur de réaliser ses propres essais d'application, si nécessaire, dans la limite de ses capacités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés selon la norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de ragréage utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements et mastics à base de résine sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.