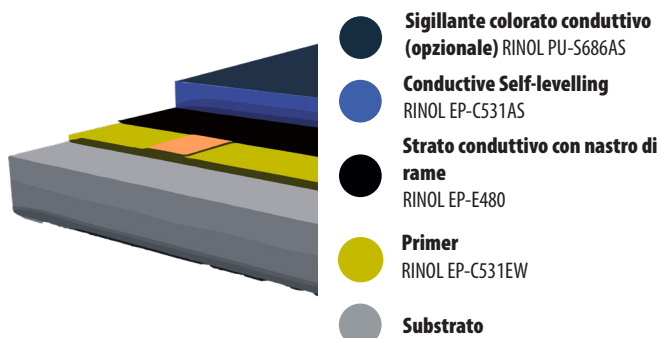


1. Descrizione del sistema

RINOL CONDUCTIVE ECO è un sistema epossidico a base acquosa a tre/quattro strati a basse emissioni che garantisce una scarica elettrostatica sicura per ambienti sensibili. È progettato per un utilizzo da medio a intensivo e certificato secondo la linea RINOLGreenCoat per la sostenibilità.

2. Composizione del sistema



3. Settori di applicazione

Il sistema RINOL CONDUCTIVE ECO è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Aree a prova di esplosione
- Magazzini automatizzati basati su AGV
- Centrali elettriche
- Trasformatori e sottostazioni
- Settore dell'elettronica

4. Caratteristiche

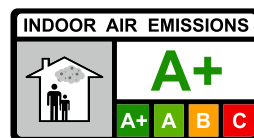
- Basso odore durante l'applicazione
- Conduttività elettrica con un uso minimo di nastro di rame.
- Resistente e di lunga durata
- Superficie liscia e facile da pulire
- Non produce polvere
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli prodotti della linea RINOL CONDUCTIVE ECO sono certificati per soddisfare elevati standard di sostenibilità e sicurezza degli ambienti interni. La certificazione Indoor Air Comfort Gold attesta emissioni di COV molto basse, in conformità con rigorosi standard internazionali di qualità dell'aria interna, quali:

AgBB: Conforme ai criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB), garantisce basse emissioni di COV e l'idoneità all'uso in ambienti in cui la qualità dell'aria interna è una priorità, come gli spazi residenziali e commerciali.

Emissioni di COV francesi A+: ha ottenuto una valutazione A+, a dimostrazione delle emissioni di COV molto basse, adatte ad applicazioni incentrate sulla qualità dell'aria interna, come scuole e strutture sanitarie.



BREEAM: Supporta la conformità ai criteri BREEAM, contribuendo a pratiche edilizie sostenibili e prestazioni ambientali.

LEED: Conforme agli standard LEED, contribuisce all'ottenimento di crediti per la qualità ambientale interna grazie al basso contenuto di COV e alla sua durata.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL CONDUCTIVE ECO fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	2-3 mm
2	Temperatura massima di esercizio	45 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	45N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	30N/mm ²
5	Resistenza all'adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione: (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	Senza sigillante: 30 mg / 1000 cicli Con sigillante: 80 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	65
8	Resistenza alla terra (DIN EN 1081)	< 1 x10 ⁶ Ω
9	Classificazione della permeabilità al vapore acqueo (DIN EN ISO 7783-2)	III
10	Stabilità del colore (scala da 1 a 8, massimo = 8) (DIN EN ISO 877)	Senza sigillante: 6 Con sigillante: 8

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL CONDUCTIVE ECO, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.
Sostanze alcaline, compreso idrossido di sodio fino al 50% di concentrazione.
Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.
Zuccheri, anche con contatti ripetuti.
Oli minerali, gasolio, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL CONDUCTIVE ECO è disponibile in un'ampia gamma di colori

RAL e NCS, offrendo una vasta scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per la candidatura

9.1. Substrati

9.1.1 I supporti idonei sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5N/mm² e una resistenza alla compressione di 25N/mm², misurate secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare l'8%, misurato con il metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere ogni traccia di contaminanti quali oli, grassi, vernici, residui chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferibile per la preparazione della superficie è la sabbatura sottovuoto. È possibile utilizzare altri metodi, quali la scalpellatura, la sabbatura o la molatura, ma in genere sono meno efficaci.

9.3. Priming

9.3.1 RINOL EP-C531EW è utilizzato come primer a base acquosa. I tre componenti di RINOL EP-C531EW vengono miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Aggiungere dal 5 al 10% di acqua pulita e mescolare nuovamente. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa con una spatola. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 500-800g/m².

9.3.2 RINOL EP-C531EW non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato conduttivo

9.4.1 Lo strato conduttivo RINOL EP-E480 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente essiccato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.4.2 I nastri di rame vengono fissati alla superficie del primer.

9.4.3 Miscelare i due componenti di RINOL EP-E480 utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'ingresso di aria. Questa miscela viene quindi versata sulla superficie dello strato livellante e distribuita con una spatola di gomma in ragione di 70 - 90g/m². Successivamente, è necessario stendere il prodotto con un rullo a pelo corto.

9.4.4 RINOL EP-E480 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione del rivestimento conduttivo autolivellante

9.5.1 Il rivestimento protettivo RINOL EP-C531AS deve essere applicato quando lo strato conduttivo si è indurito ma non è ancora completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.5.2 I tre componenti di RINOL EP-C531AS vengono miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'incorporazione di aria. Aggiungere dal 5 al 10% di acqua pulita e mescolare nuovamente. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa con

una spatola dentata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 2000-2500g/m². I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme. Subito dopo l'applicazione, la finitura bagnata deve essere trattata con un rullo chiodato.

9.5.3 RINOL EP-C531AS non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Applicazione del sigillante (facoltativo)

9.6.1 Il sigillante RINOL PU-S686AS deve essere applicato quando il livellante è indurito ma non completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.6.2 I due componenti di RINOL PU-S686AS devono essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Una volta omogenea, versare la miscela sulla superficie trattata con primer e applicarla con un rullo di pelo da 10-12 mm. Il consumo di materiale è di circa 80 - 100g/m². Potrebbero essere necessari due strati per ottenere una buona copertura del colore.

9.6.3 RINOL PU-S686AS non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.4 A 20 °C, RINOL CONDUCTIVE ECO è calpestabile dopo 18-24 ore, completamente indurito dopo 7 giorni e totalmente resistente agli agenti chimici dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL CONDUCTIVE ECO

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati asciugare a temperature comprese tra 15 e 25 °C e con umidità relativa inferiore all'80%.

Il primer da utilizzare è RINOL EP-C531EW, applicato in quantità di 500 - 800g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del supporto.

La sabbia di quarzo non deve essere sparsa su primer bagnato.

Le strisce di rame vengono fissate allo strato di primer prima dell'applicazione dello strato conduttivo.

Lo strato conduttivo deve essere RINOL EP-E480, applicato in uno spessore di 70 - 90g/m².

Il livellante conduttivo deve essere RINOL EP-C531AS, applicato in ragione di 2000 - 2500g/m².

In qualità di sigillante colorato, RINOL PU-S686AS può essere applicato a scelta in quantità di circa 80-100g/m² per mano, utilizzando un rullo a pelo medio, a seconda delle necessità.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL CONDUCTIVE ECO è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per verificare la presenza di segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL CONDUCTIVE ECO può garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di

protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima scheda di sicurezza (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali di protezione, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Alla RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornirvi consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della nostra azienda sono stati compilati con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono adeguate al prodotto specifico. Pertanto, non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Ci riserviamo il diritto di correggere errori di stampa, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua e del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzati nelle costruzioni interne di pavimenti. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.