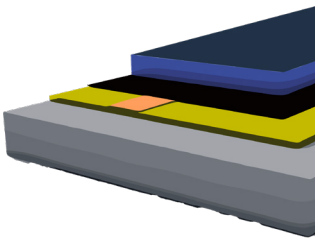
RINOL *CRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP*

SISTEMA DE CEMENTO POLIURETÁNICO CONDUCTIVO Y ANTIDESLIZANTE

1. Descripción del sistema

RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP es un sistema de cemento poliuretánico de cuatro capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles con una alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio y pesado.

2. Composición del sistema



Capa superior
RINOLCRETE PU-C565

Abrigo conductivo
RINOLCRETE PU-C560 AST con dispersante RINOL QS AST

Capa conductora con cinta de cobre
RINOL EP-E480

Imprimación
RINOLCRETE PU-P250

Sustrato

3. Áreas de aplicación

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- industria farmacéutica
- Plantas químicas
- Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- Almacenamiento y logística
- Almacenamiento en frío y áreas refrigeradas
- Industria aeroespacial y aeronáutica

4. Propiedades

- Muy buena resistencia química
- Conductor de la electricidad
- Resistente y duradero
- Resistente al choque térmico
- Higiénico y fácil de limpiar
- Sin juntas

5. Certificaciones

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP está certificado para cumplir con los más altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según EN 13813:2002
Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según EN 1504-2:2004
DIN EN 1081 Determinación de la resistencia eléctrica
DIN EN 61340 Protección de los dispositivos electrónicos contra fenómenos electrostáticos
DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante
Certificación HACCP International para la industria alimentaria
Materiales con bajas emisiones de COV EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD

6. Datos técnicos

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 6 mm
2	Resistencia térmica	De -40 a +70 °C con un grosor de 6 mm.
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61 N/mm^2
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm^2
5	Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm^2 (rotura del hormigón)
6	Coeficiente de dilatación térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 $x10^{-5}$ $°C^{-1}$
7	Absorción de agua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Resistencia a la tierra (DIN EN 1081)	< 1 $x10^6$ Ω
9	Resistencia del conductor de tierra R_g (DIN EN 61340-4-1)	R_g <10^9 Ω
10	Prueba de marcha BVG (DIN EN 61340-4-5)	< 100 V
11	Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)	R11 - R13

7. Resistencia química

Los suelos RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.
Ácidos orgánicos como el acético y el láctico.
Sustancias alcalinas, incluyendo hidróxido de sodio hasta una concentración del 50 %.
Disolventes como el etanol, el isopropanol y la acetona.
Detergentes y desinfectantes industriales.
Sales inorgánicas como cloruros, sulfatos y nitratos.

8. Colores disponibles

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP está disponible en una amplia gama de colores para satisfacer las exigencias estéticas de cualquier instalación, tales como: gris claro, gris medio, beige, rojo, verde, amarillo, azul, crema, naranja.

9. Instrucciones para la solicitud

9.1. Sustratos

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón modificado con polímeros o soleras, anhidrita o magnesita.
9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia a la tracción mínima de 1,5N/mm^2 y una resistencia a la compresión de 25N/mm^2, medidas según una norma nacional homologada.
9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 8 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta un 0,8 % en peso.
9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación
9.2.1 El método preferido para preparar la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el picado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación
9.3.1 La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, con cuidado de no incorporar aire. Cuando la mezcla es homogénea, se vierte sobre la superficie preparada y se extiende con una espátula Kaub o un espátula de goma. El consumo de material es de 300 a 800g/m^2, dependiendo de la rugosidad del sustrato.
9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 500-800g/m^2 para garantizar una buena adherencia entre las capas.
9.3.3 No se deben aplicar imprimaciones RINOL cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa conductora
9.4.1 La capa conductora RINOL EP-E480 debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida, pero no completamente curada. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.
9.4.2 Antes de aplicar la capa conductora, elimine el exceso de arena de sílice y aspire la imprimación. Las cintas de cobre se fijan a la superficie de la imprimación.
9.4.3 Mezcle los dos componentes de RINOL EP-E480 con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. A continuación, esta mezcla se vierte sobre la superficie de la capa niveladora y se extiende con un rodillo de pelo corto a una velocidad de 100-120g/m^2.
9.4.4 No se debe aplicar RINOL EP-E480 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta alcanzar los 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.5. Aplicación del Body Coat
9.5.1 Recubrimiento conductivo RINOLCRETE PU-C560 AST El recubrimiento conductivo RINOLCRETE PU-C560 AST debe aplicarse cuando la capa conductiva se haya endurecido, pero no curado. Esto suele ocurrir después de 8-10 horas.
9.5.2 Los cuatro componentes de la capa conductora RINOLCRETE PU-C560 AST se mezclan con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando esté homogénea, vierta la mezcla sobre la superficie de la capa conductora y extiéndala con una llana dentada. El consumo de material debe ser de aproximadamente 1900g/m^2/mm. Espesor máximo 6 mm. Los dientes de la llana dentada deben sustituirse periódicamente para garantizar un espesor uniforme.
9.5.3 RINOL QS AST se dispersa inmediatamente por toda la capa húmeda del cuerpo.
9.5.4 RINOLCRETE PU-C560 AST no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.6. Aplicación de la capa superior
9.4.1 El sellador RINOLCRETE PU-C565 debe aplicarse cuando la capa de cuerpo está endurecida pero no completamente curada. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.
9.4.2 Antes de aplicar la capa de sellado, elimine el exceso de arena y limpie la superficie con una aspiradora.
9.4.3 Los cuatro componentes de RINOLCRETE PU-C565 deben mezclarse con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie y aplíquela con una espátula de espuma suave y un rodillo de pelo medio (8-12 mm), teniendo cuidado de evitar que se formen charcos. El consumo de material es de aproximadamente 400 - 800g/m^2, dependiendo de la clase antideslizante requerida.
9.4.4 RINOLCRETE PU-C565 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta alcanzar los 3 °C por debajo del punto de rocío.
9.4.5 A 20 °C, RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP se puede pisar tras 12-15 horas, se cura completamente al cabo de 7 días y alcanza su resistencia química total tras 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 12 y 25 °C y con una humedad relativa entre el 40 y el 80 %.
La imprimación será RINOLCRETE PU-P250, aplicada en una proporción de 300-800g/m^2 para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato. Se esparcirá arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 500-800g/m^2.
Las tiras de cobre se fijan a la imprimación.
La capa conductora será RINOL UP-E480, aplicada en una proporción de 100-120g/m^2.
El revestimiento del cuerpo será RINOLCRETE PU-C560 AST, aplicado a razón de 1900g/m^2/mm. Espesor máximo 6 mm. El revestimiento húmedo debe esparcirse completamente con RINOL QS AST.
La capa superior será RINOLCRETE PU-C565, aplicada en una proporción de 400 - 800g/m^2.

11. Mantenimiento

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo para detectar signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema CONDUCTIVE ANTI-SLIP de RINOLCRETE

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com
COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipo de protección personal durante la aplicación, ventilación adecuada, prevención de la exposición a productos químicos y eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas protectoras, durante la aplicación.
El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar daños para la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarle a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre las aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía alguna, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Nos reservamos el derecho a correcciones, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema puede variar en función del idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de recubrimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001