

1. Description du système

RINOL DESIGN CONDUCTIVE est un système époxy à quatre couches qui combine une décharge électrostatique sécurisée pour les environnements sensibles et un aspect marbré décoratif. Il est conçu pour une utilisation moyenne à intensive.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL DESIGN CONDUCTIVE est spécialement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Zones antidéflagrantes
- Hôpitaux
- Salles blanches
- Industrie pharmaceutique
- Usines chimiques
- Industrie électronique
- Salles d'exposition

4. Caractéristiques

- Faible odeur lors de l'application
- Conductivité électrique avec utilisation minimale de ruban de cuivre
- Durable et résistant
- Surface lisse et facile à nettoyer
- Sans poussière
- Sans joint
- Bonne résistance chimique

5. Certifications

Les différents produits du système RINOL DESIGN CONDUCTIVE sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de ragréage à base de résine synthétique selon la norme EN 13813:2002

Revêtement pour la protection des surfaces en béton selon la norme EN 1504-2:2004

DIN EN 1081 Détermination de la résistance électrique

6. Données techniques

Le système RINOL DESIGN CONDUCTIVE fournit des données techniques détaillées, notamment les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	3 à 4 mm
2	Température maximale de service	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	73 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45 N/mm ²
5	Résistance à l'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	78 mg / 1 000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	83
8	Résistance à la terre (DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Stabilité de la couleur (échelle de 1 à 8, 8 étant la meilleure note) (DIN EN ISO 877)	7

7. Résistance aux produits chimiques

Les sols RINOL DESIGN CONDUCTIVE, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à :

Acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Les sucres, même en cas de contacts répétés.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL DESIGN CONDUCTIVE est disponible en six couleurs standard: Marbre, Granit, Anthracite, Saphir, Émeraude, Rubis.

9. Instructions pour postuler

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le substrat doit présenter une résistance à la traction minimale de 1,5N/mm² et une résistance à la compression de 25N/mm², mesurées selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Préparation de l' Le substrat doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 % en poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme

RINOL comprend des apprêts qui peuvent être utilisés en option lorsque la teneur en humidité statique atteint 6 %, mesurée à l'aide de la méthode CM (carbure de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, une teneur en humidité maximale de 0,8 % en poids est acceptable.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules détachées. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode recommandée pour la préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le grattage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées, mais elles sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. apprêt

9.3.1 Le primaire est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'un racloir en caoutchouc. La consommation de matériau est comprise entre 250 et 500g/m² en fonction de la rugosité du support.

9.3.2 Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) est dispersé sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200g/m² afin d'assurer une bonne adhérence entre les couches.

9.3.3 Les apprêts RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température descend ou risque de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche de nivellement

9.4.1 Couche de nivellement RINOL EP-L300 Il convient d'appliquer la couche de nivellement RINOL EP-L300 une fois que l'apprêt a durci, mais avant qu'il ne soit complètement sec. Cela prend généralement entre 12 et 15 heures.

9.4.2 Les deux composants du RINOL EP-L300 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajoutez un mélange de sables de quartz secs (1 part de RINOL QS-10, 3 parts de RINOL QS-20) dans un rapport de 20 parts de sable pour 100 parts de RINOL EP-L300 et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ce mélange est ensuite versé sur la surface apprêtée et étalé à l'aide d'une spatule, d'une truelle ou d'un grattoir à raison de 800 à 1200g/m².

9.4.3 Le RINOL EP-L300 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4.4 Évitez de disperser le sable sur la couche de nivellement.

9.5. Application de la couche conductrice

9.5.1 La couche conductrice RINOL EP-E480 doit être appliquée lorsque la couche de nivellement est durcie mais pas complètement sèche. Cela prend généralement entre 12 et 15 heures.

9.5.2 Si nécessaire, des bandes de cuivre sont fixées à la surface de la couche de nivellement et recouvertes de bandes de gaze.

9.5.3 Mélanger les deux composants de RINOL EP-E480 à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Ce mélange est ensuite versé sur la surface de la couche de nivellement et étalé à l'aide d'une spatule en caoutchouc à raison de 70 à 90g/m². Il convient ensuite de le rouler à l'aide d'un rouleau à poils courts.

9.5.4 Le RINOL EP-E480 ne doit pas être appliqué lorsque la température

descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Application de la couche de finition

9.6.1 La couche de finition conductrice RINOL EP-C560 doit être appliquée lorsque la couche conductrice a durci mais n'est pas encore sèche. Cela se produit généralement après 8 à 10 heures.

9.6.2 Application de la couche de finition conductrice RINOL EP-C560 Les trois composants de la couche de finition conductrice RINOL EP-C560 sont mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, versez le mélange sur la surface de la couche conductrice et étalez-le à l'aide d'une truelle dentelée. La consommation de matériau doit être comprise entre 2 500 et 2 800g/m². Les dents de la truelle crantée doivent être remplacées régulièrement afin de garantir une épaisseur uniforme.

9.6.3 Le RINOL EP-C560 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.4 À 20 °C, RINOL DESIGN CONDUCTIVE est praticable après 18 à 24 heures; la résistance mécanique totale est atteinte après 7 jours et la résistance chimique totale après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL DESIGN CONDUCTIVE

Tous les produits doivent être appliqués et séchés à des températures comprises entre 15 et 25 °C et à une humidité relative inférieure à 80 %.

L'apprêt doit être RINOL EP-P202 ou un autre apprêt époxy RINOL, appliqué à raison de 250 à 500 g/m² afin d'assurer une étanchéité parfaite de la surface du support.

Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) doit être répandu sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1 200g/m².

La couche de nivellement doit être constituée de RINOL EP-L300 mélangé à du sable de quartz sec dans un rapport de 20 parts de sable pour 100 parts de résine. Le sable de quartz doit être composé d'une part de RINOL QS-10 et de trois parts de RINOL QS-20. La couche de nivellement doit être appliquée à raison de 800 à 1200g/m².

Des bandes de cuivre sont fixées à la couche de nivellement.

La couche conductrice doit être du RINOL EP-E480, appliqué à raison de 70 à 90g/m².

La couche de finition conductrice doit être du RINOL EP-C560, appliquée à raison de 2500 à 2800g/m².

11. Entretien

Le système RINOL DESIGN CONDUCTIVE est facile à entretenir et à nettoyer. Afin de garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de respecter les instructions d'entretien fournies. Cela peut inclure un nettoyage régulier avec des produits adaptés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter tout signe d'usure et la réparation ou le remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL DESIGN CONDUCTIVE peut fonctionner de manière fiable pendant de nombreuses années.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre

lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produit. Il est essentiel de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sécurisé et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Veuillez consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur pour les produits composant le système et les directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Veuillez porter des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes de protection, pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut causer des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit n'est pas dangereux.

14. Service à la clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service à la clientèle exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la société ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, les recommandations ou suggestions concernant l'utilisation de ces produits sont fournies sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application prévue et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie des propriétés. Sous réserve d'erreurs d'impression, d'erreurs, de fautes de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent varier selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur de réaliser ses propres essais d'application, si nécessaire, dans la limite de ses capacités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés selon la

norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de ragréage utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements et mastics à base de résine sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.