



### 1 Données générales

#### Description et utilisation du produit

RINOL EP-QC209 est une résine d'apprêt et de mortier à 2 composants prête à l'emploi, peu visqueuse et démoissée, ainsi qu'un excellent liant pour la production de revêtements réglementaires à base de résine époxy sans solvant. Après mélange avec le durcisseur approprié, RINOL EP-QC209 peut être utilisé pour l'apprêt des supports minéraux et absorbants pour les systèmes RINOL (à l'exception du polyester). RINOL EP-QC209 se caractérise notamment par d'excellentes propriétés de mouillage et d'adhérence. RINOL EP-QC209 convient pour des humidités résiduelles du support allant jusqu'à 4,0 % dans les systèmes à base de ciment et jusqu'à 0,5 % dans les systèmes à liant anhydrite (mesurées selon la méthode CM).

### 2 Instructions de pose

#### Préparation du support

Le support doit présenter une capacité de charge suffisante. Nous recommandons une résistance minimale correspondant à un béton B25 ou à une classe de résistance de chape ZE, ME, AE30.

La liaison et l'adhérence de la résine époxy sur un support minéral reposent sur un ancrage sur la profondeur de rugosité et une bonne pénétration dans le support. Les surfaces en béton très résistantes, aspirées ou extrêmement lissées et très denses nécessitent une préparation plus intensive du support. En principe, il faut vérifier si le support est à pores ouverts, poreux, etc, car dans ces cas, 2 applications ou plus sont nécessaires pour obtenir une fermeture optimale des pores.

Il est fondamental de s'assurer qu'il n'y a pas de pores ouverts afin d'éviter la formation de bulles dans les revêtements ultérieurs. Un échantillon doit être appliqué sur une zone de test dans chaque cas. Cela s'applique également aux substrats très absorbants et/ou poreux.

Le substrat doit être préparé par grenailage. Les grosses impuretés peuvent être éliminées par fraisage.

RINOL EP-QC209 peut être appliqué directement sur le substrat lié au ciment avec des humidités de substrat allant jusqu'à un maximum de 4,0 % (mesuré par la méthode CM).

Le support doit présenter une résistance à l'arrachement de l'adhésif d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>. En outre, il doit être exempt d'impuretés huileuses, grasses ou contenant des agents de démoulage, de particules non adhérentes, etc. Les fissures et les creux doivent être correctement éliminés au préalable.

Il faut veiller à ce qu'aucun matériau contenant du silicone ou d'autres matériaux susceptibles d'interférer avec la réaction n'entre en contact avec RINOL EP-QC209 avant et pendant la phase de durcissement.

#### Traitement

Le produit est livré dans des récipients à 2 composants dans le rapport de mélange exact. Avant la mise en œuvre, le matériau doit être chauffé au moins à la température ambiante (température de la pièce et du sol).

Le composant B doit être entièrement vidé dans le composant A. Après avoir été mélangé à l'aide d'un outil d'agitation électrique approprié (environ 3-4 min), le mélange est versé dans un autre contenant et agité à nouveau brièvement.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Densité (23°C)	environ 1,1 g/cm <sup>3</sup>
2	Taille de l'unité d'emballage (récipient à 2 composants)	Conteneurs ou barils de 25 kg
3	Durée de conservation / stockage	12 mois à 5-20°C, toujours stocker au-dessus du point de congélation et à l'abri de la lumière directe du soleil (même pendant le transport).

Données techniques		
Matériau durci		
1	Résistance à l'arrachement de l'adhésif (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Temps de traitement (20°C)	env. 20-25 minutes
2	Température de traitement/matériau/chambre	env. 15 - 25 °C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée, même pendant la pose et le durcissement)
3	Consommation de matériaux : apprêt revêtement réglementaire : voir instructions de pose "revêtement réglementaire".	300-500 g/m <sup>2</sup> la consommation peut varier en fonction du support.
4	Peut être piétiné (20 °C)	après 12-15 heures
5	Couche suivante (20°C)	dans les 12-24 heures
6	rel. Humidité	< 75 % (pendant toute la phase de pose et de durcissement).

#### Primaire :

Le composé d'apprêt est versé, par portions, sur la surface à recouvrir et étalé à l'aide d'une spatule ou d'un étaleur en caoutchouc. L'apprêt doit être déroulé à l'aide d'un rouleau en tissu à poils courts. L'apprêt doit être appliqué de manière à former un film et à être exempt de pores, par exemple dans le cas d'un béton drainé par l'air, une préparation spécifique du support est nécessaire. En fonction du support, plusieurs applications peuvent être nécessaires.

Pour couvrir les surfaces verticales, ajouter environ 1 à 3 % de RINOL X965. Pour améliorer l'adhérence entre les couches, l'apprêt liquide est saupoudré de sable de silice RINOL QS20 (0,3-0,8 mm) (consommation d'environ 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>).

### Remarque

Lors de la reprise avec les enduits d'égalisation, ne pas poncer en excès.

Lors de la réfection avec la couche conductrice RINOL EP E480 ou RINOL EP QC 483 AS, ne pas poncer.

Enduits réglementaires remplis : voir les instructions de pose "enduits réglementaires".

### Mortier de résine synthétique

Le rapport de mélange liant/charge peut varier entre 1:9 et 1:7 en fonction de la température. Le mortier de résine synthétique est appliqué de manière habituelle sur l'apprêt saupoudré de sable siliceux RINOL QCR 20 (environ 1000 g/m<sup>2</sup>) en une épaisseur de couche minimale de 8 mm, étalé, décapé puis lissé.

Si RINOL EP-QC209 doit être rempli, l'applicateur doit effectuer un essai local afin de s'assurer du résultat souhaité. Les données techniques peuvent varier en fonction du degré de remplissage/application.

### Retravailler

Avant d'appliquer la couche suivante, le sable siliceux excédentaire doit être complètement éliminé. Si l'on retravaille la couche dans les 24 heures suivant l'application, il n'est pas nécessaire de poncer davantage l'apprêt.

Si la couche suivante doit être appliquée plus de 24 heures après l'application de l'apprêt, l'apprêt doit être entièrement recouvert de sable de silice RINOL QCR 20 (consommation d'environ 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>) ou poncé en conséquence et la poussière de ponçage doit être aspirée.

Dans le cas du mortier de résine synthétique, il faut travailler le frais, ou disperser du sable de silice séché au feu sur l'apprêt frais (par exemple 0,3-0,8 mm ou 0,7-1,2 mm) en fonction de l'épaisseur de la couche du mortier de résine synthétique.

### Mesures de sécurité

Pour toute information sur la manipulation du produit, se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur et à la réglementation sur les produits chimiques concernant la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Des vêtements et des lunettes de protection appropriés doivent être portés pendant la production.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut être nocif pour la santé et entraîner des allergies.

Les possibilités de superposition et les informations détaillées sur l'application des produits RINOL se trouvent dans le guide technique RINOL.

### Remarque

Les valeurs de spécification indiquées sont des valeurs approximatives ascrites par nous et ne constituent pas une garantie de propriétés. Par conséquent, aucun droit à la responsabilité ne peut être déduit de la fiche technique du produit.

Les résines EP n'ont généralement pas de couleur stable à long terme sous l'effet des UV et des intempéries. Les surfaces exposées à des contraintes chimiques et mécaniques sont soumises à l'usure causée par l'utilisation. Dans ce cas, un entretien régulier est recommandé.

Les quantités consommées, le temps de traitement, le temps jusqu'à ce que le

sol soit praticable et le point à partir duquel la capacité de charge est atteinte dépendent de la température et de l'objet.

Il faut également noter que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable et remplace toutes les fiches précédentes.

### Remarque importante

En plus de la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive.

Les réactions chimiques sont généralement retardées à basse température. Cela prolonge les temps de recouvrement et de praticabilité. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériaux.

À des températures plus élevées, les réactions chimiques sont raccourcies et les temps de recouvrement et de praticabilité sont réduits.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. Lors de l'application, il faut veiller à ce qu'aucune goutte de sueur ou d'eau ne pénètre dans la surface fraîche du revêtement (formation de mousse). En outre, le matériau doit être protégé du contact direct avec l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C) après l'application.

Si un temps d'attente plus long de >24 heures sépare les différentes étapes de travail ou si des surfaces déjà traitées avec des résines synthétiques liquides doivent être à nouveau revêtues après une période plus longue, l'ancienne surface doit être bien nettoyée, bien poncée et aspirée.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne peuvent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite avec ou par le département de technologie d'application de RCR Flooring Products Italia S.r.l. .

Toujours protéger contre les effets de l'humidité sur le dos et contre la pression, même pendant l'utilisation.

### Note légale

En raison des différents matériaux, substrats et conditions de travail divergentes, aucune garantie de résultat de travail ou de responsabilité ne peut être assumée par RCR Flooring Products pour quelque raison et / ou relation juridique que ce soit. En outre, les dernières conditions générales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent, qui peuvent être demandées auprès de nous ou consultées et imprimées à l'adresse [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nous nous réservons expressément le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit.

### Marquage CE

La norme DIN EN 13813 "mortiers de chape, matériaux de chape et chapes - propriétés et exigences" (janvier 2003) spécifie les exigences des mortiers de chape qui sont utilisés pour les constructions de sols dans les espaces intérieurs. Cette norme couvre également les revêtements en résine synthétique et les produits d'étanchéité. Les produits conformes à la norme susmentionnée portent le marquage CE.

<b>CE</b> RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Chape/revêtement en résine synthétique pour l'intérieur des bâtiments (superstructures selon fiches techniques).	
Réaction au feu	B <sub>FL-S</sub> 1
Perméabilité à l'eau	NPD <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion	NPD <sup>2</sup>
Adhérence	B 1,5
Résistance aux chocs	IR 4
Isolation contre les bruits d'impact	NPD <sup>2</sup>
Absorption du bruit :	NPD <sup>2</sup>
Résistance aux produits chimiques	NPD <sup>2</sup>

-1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.

-2) NPD = No Performance Determined ; valeur caractéristique non définie

### Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de revêtement de sol soumis à des contraintes mécaniques et leurs produits conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également satisfaire aux exigences de la norme DIN EN 13813.

La norme DIN EN 1504-2 "produits et systèmes pour la protection et l'entretien des structures en béton - partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton" spécifie les exigences pour les méthodes de protection de surface "imprégnation hydrophobe", imprégnation et revêtement.

La fiche technique correspondante peut être demandée au besoin...

### Règlement européen 2004/42 (Directive Decopaint)

La teneur maximale en COV (catégorie de produits IIA/ j type sb) autorisée par le règlement européen 2004/42 est de 500g/l (limite 2010) à l'état prêt à l'emploi. La teneur maximale de RINOL EP-QC209 à l'état prêt à l'emploi est < 500 g/l de COV.

### Code GIS : WGK RE 1

De plus amples informations sur le code GIS sont disponibles auprès de Wingis en ligne à l'adresse <https://www.wingisonline.de>.