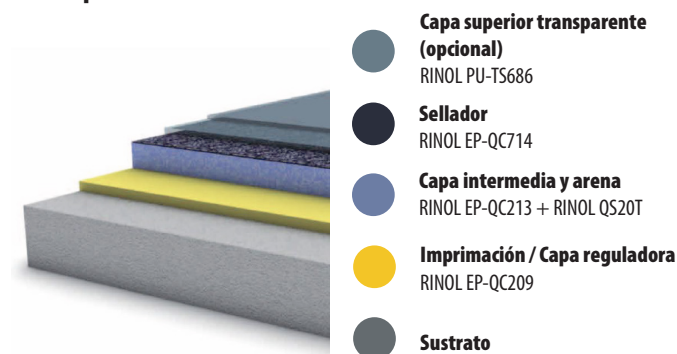


1. Descripción del sistema

RINOL GFR es un sistema epoxi multicapa diseñado para zonas secas o húmedas con mucho tránsito. Ofrece resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL GFR está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Uso medio a intensivo para suelos industriales.
- Áreas de procesamiento húmedo
- Áreas de alimentación y bebidas, fabricación y envasado.
- Cocinas industriales
- Comedores
- Comedores

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación.
- Resistente y duradero
- Higiénico e impermeable
- Cumple con los requisitos de procesamiento de alimentos de la UE.
- Acabado antideslizante a medida
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los productos individuales del sistema RINOL GFR están certificados para cumplir con los más altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según EN 13813:2002

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según EN 1504-2:2004

Cumple con la normativa ISEGA para su uso como revestimiento de suelos en instalaciones de manipulación y procesamiento de alimentos.

6. Datos técnicos

El sistema RINOL GFR proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27N/mm ²
5	Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	78
8	Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)	R9 - R12
9	Estabilidad del color (escala del 1 al 8, mejor = 8) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistencia química

Los suelos RINOL GFR, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico. Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50 %.

Productos de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL GFR está disponible en una amplia gama de colores, lo que ofrece una gran variedad para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones para la solicitud

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón modificado con polímeros o soleras, anhidrita o magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia a la tracción mínima de 1,5N/mm² y una resistencia a la compresión de 25N/mm², medidas según una norma nacional homologada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que se pueden utilizar opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6 %, medido con el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta un 0,8 % en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para preparar la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el picado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Capa de imprimación/regulación

9.3.1 La imprimación RINOL EP QC209 se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añada una mezcla de arenas de cuarzo secas de la siguiente manera: aproximadamente 500g/m² de RINOL EP QC209 mezclado con 250g/m² de RINOL QS10 y 250g/m² de RINOL QS20. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula metálica lisa.

9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de aproximadamente 1000g/m² para garantizar una buena adherencia entre las capas.

9.3.3 No se deben aplicar imprimaciones RINOL cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Capa intermedia

9.4.1 La capa intermedia RINOL EP QC213 debe aplicarse cuando la imprimación esté curada pero no completamente endurecida. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.4.2 Antes de aplicar la capa intermedia, elimine el exceso de arena de sílice y arena y aspire la imprimación.

9.4.3 La capa intermedia de RINOL EP QC213 se mezcla con una batidora eléctrica, con cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añada una mezcla de arenas de cuarzo secas de la siguiente manera: aproximadamente 600g/m² de RINOL EP QC213 mezclado con 500g/m² de RINOL QS10 y 500g/m² de RINOL QS20. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula metálica lisa.

9.4.4 La arena RINOL QS20T se esparce sobre la capa intermedia húmeda a una proporción de aprox. 2500-3000g/m².

9.4.5 RINOL EP QC213 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta alcanzar los 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.5. Sellador transparente

9.5.1 Sellador transparente RINOL EP QC714 El sellador transparente RINOL EP QC714 debe aplicarse cuando el sellador se haya endurecido, pero no esté completamente curado. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.5.2 Todo el exceso de arena RINOL QS20T debe eliminarse con una aspiradora o cepillando a fondo. La superficie debe lijarse y aspirarse antes

de aplicar RINOL EP QC714.

9.5.3 El sellador transparente RINOL EP QC714 se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla es homogénea, se vierte sobre la superficie RINOL QS20T y se extiende con una paleta de goma y un rodillo de lana de cordero. El consumo de material debe ser de aproximadamente 360-400g/m² por capa. Se puede conseguir una superficie más lisa aplicando capas adicionales de RINOL EP QC714.

9.5.4 RINOL EP QC714 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta alcanzar los 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.6. Capa superior transparente (opcional)

9.6.1 La capa final RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688 debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida, pero no completamente curada. Esto suele ocurrir entre 12 y 15 horas después.

9.6.2 Los dos componentes de la capa superior deben mezclarse con una batidora eléctrica, con cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie imprimada y aplíquela con un rodillo de pelo de 10-12 mm. El consumo de material es de aproximadamente 80-100g/m². Pueden ser necesarias dos capas para obtener una buena cobertura del color.

9.6.3 No se debe aplicar la capa final cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6.4 A 20 °C, se puede pisar RINOL GFR tras 18 a 24 horas, alcanza su resistencia mecánica total tras 7 días y su resistencia química total tras 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL GFR

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25 °C y con una humedad relativa <80 %.

La capa de imprimación/regulación será RINOL EP QC209, aplicada a razón de 500g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

Se esparcirá arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 1000g/m².

La capa intermedia será RINOL EP QC212, rellena con arena de cuarzo seca en una proporción de 500g/m² de RINOL QS10 y 500g/m² de RINOL QS20 por cada 600g/m² de resina, y completamente esparcida con arena de cuarzo RINOL QS20T.

Como sellador transparente, RINOL EP QC714 se aplica en una proporción de aproximadamente 360-400g/m² por capa, utilizando una paleta de goma y un rodillo de lana de cordero, según sea necesario.

Como capa superior transparente, se aplica RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688 en una proporción de aprox. 80-100g/m² por capa, utilizando un rodillo de pelo medio según sea necesario.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL GFR es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto incluye la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo para detectar signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas, según sea necesario. Con un mantenimiento

adecuado, el sistema RINOL GFR puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipo de protección personal durante la aplicación, ventilación adecuada, prevención de la exposición a productos químicos y eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas protectoras, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar daños para la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio de atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre las aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía alguna, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Nos reservamos el derecho a correcciones, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema puede variar en función del idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las

opciones de recubrimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.