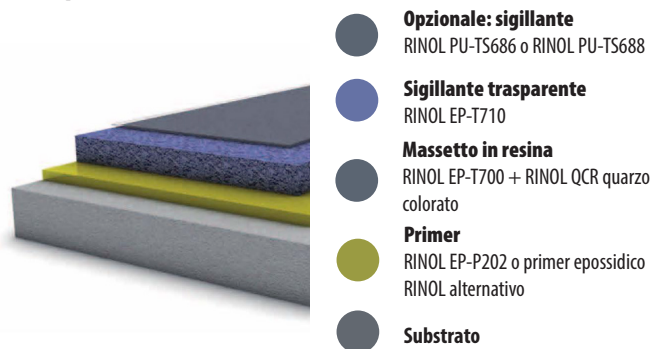


1. Descrizione del sistema

RINOL SOLID è un sistema di massetto epossidico multistrato con quarzo colorato, progettato per aree soggette a traffico intenso. Offre resistenza agli urti e alla compressione, resistenza chimica, durata e resistenza allo scivolamento personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti critici dal punto di vista della sicurezza e strutture alimentari.

2. Composizione del sistema



Opzionale: sigillante

RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688

Sigillante trasparente

RINOL EP-T710

Massetto in resina

RINOL EP-T700 + RINOL QCR quarzo colorato

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo

Substrato

3. Settori di applicazione

Il sistema RINOL SOLID è stato appositamente progettato per essere applicato in diversi tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Uso medio-intensivo per pavimenti industriali
- Settore farmaceutico
- Settore alimentare e delle bevande, produzione e confezionamento
- Supermercati
- Centri espositivi
- Settore automobilistico
- Hangar per aeromobili

4. Caratteristiche

- Numerose combinazioni di colori e modelli
- Basso odore durante l'applicazione
- Resistente e di lunga durata
- Elevata resistenza meccanica
- Igienico e impermeabile
- Finitura antiscivolo su misura
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica
- Conforme ai requisiti UE per gli impianti alimentari

5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL SOLID sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Materiale per massetti sintetici in resina secondo la norma EN 13813:2002

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004.

Conformità ISEGA per l'utilizzo come rivestimento per pavimenti in strutture destinate alla manipolazione e alla lavorazione degli alimenti.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL SOLID fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	8 - 10 mm
2	Temperatura massima di esercizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	115N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	40N/mm ²
5	Modulo di elasticità (DIN 1048)	25000 N/mm ²
6	Resistenza all'adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
7	Resistenza all'abrasione (Ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli
8	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
9	Resistenza allo scivolamento: (DIN 51130)	R9 - R13
10	Stabilità del colore (scala da 1 a 8, 8 = ottimo) (DIN EN ISO 877)	7

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL SOLID, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, compreso idrossido di sodio fino al 50% di concentrazione.

Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, gasolio, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL SOLID è disponibile in un'ampia gamma di colori, offrendo una vasta scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per la candidatura

9.1. Substrati

9.1.1 I supporti idonei sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5N/mm² e una resistenza alla compressione di 25N/mm², misurate secondo una

norma nazionale approvata.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, misurato secondo una norma riconosciuta. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere ogni traccia di contaminanti quali oli, grassi, vernici, residui chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbatura sottovuoto. È possibile utilizzare altri metodi, quali la scalpellatura, la sabbatura o la molatura, ma in genere sono meno efficaci.

9.3. Strato di primer / regolatore

9.3.1 Il primer viene miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa utilizzando una spatola Kaub o una spatola di gomma. Il consumo di materiale è compreso tra 250 e 500g/m² a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 La sabbia di quarzo secca (RINOL QS-20) viene sparsa sul primer umido in quantità pari a 800 - 1200g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Massetto in resina

9.4.1 La malta resinosa deve essere applicata una volta che il primer si è indurito ma non è ancora completamente asciutto. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.4.2 Prima di applicare lo strato successivo, rimuovere la sabbia silicea in eccesso e aspirare il primer.

9.4.3 I due componenti di RINOL EP-T700 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'incorporazione di aria. Una volta ottenuta una miscela omogenea, aggiungere la miscela di quarzo colorato RINOL QCR in ragione di 9 kg di quarzo per 1 kg di resina e mescolare nuovamente in un miscelatore ad azione forzata fino a ottenere un composto omogeneo. Versare la malta ottenuta sulla superficie trattata con primer e stenderla con una spatola o una cazzuola in ragione di circa 2kg/m²/mm, con uno spessore minimo di 8 mm (10kg/m²).

9.4.4 Il massetto non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Sigillante trasparente

9.5.1 Il sigillante trasparente deve essere applicato una volta che la malta di resina si è indurita ma non completamente polimerizzata. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.5.2 Il sigillante trasparente RINOL EP-T710 va miscelato con un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, il composto viene versato sulla superficie del malta resinosa e steso con una spatola. Successivamente, viene lavorato sulla superficie utilizzando un rullo in mohair a pelo corto per garantire una tenuta perfetta. Il consumo di

materiale sarà di circa 500g/m².

9.5.3 È necessario applicare una seconda mano di sigillante trasparente una volta che la prima mano si è indurita ma non è ancora completamente asciutta. Ciò avverrà normalmente dopo 8-12 ore.

9.5.3 RINOL EP-T710 non deve essere applicato se la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5.4 A 20 °C, RINOL SOLID è calpestabile dopo 18-24 ore, raggiunge la resistenza meccanica definitiva dopo 7 giorni e la resistenza chimica definitiva dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL SOLID

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati asciugare a temperature comprese tra 15 e 25 °C e con umidità relativa inferiore all'80%.

Il primer deve essere RINOL EP-P202 o equivalente, applicato in quantità pari a 250-500g/m² in modo tale da garantire la completa sigillatura della superficie del supporto.

La sabbia silicea asciutta (RINOL QS 20) deve essere distribuita sul primer umido in ragione di 800-1200g/m².

La malta resinosa deve essere RINOL EP-T700 riempita con quarzo RINOL QCR in un rapporto di 9 kg di quarzo per 1 kg di resina. La malta di resina deve essere applicata in quantità pari a circa 2kg/m²/mm con uno spessore minimo di 8 mm.

Il sigillante trasparente deve essere RINOL EP-T710 applicato in due mani con una quantità di circa 500g/m² per mano.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL SOLID è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la durata e le prestazioni del sistema, è fondamentale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò include la pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per individuare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL SOLID è in grado di garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima scheda di sicurezza (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali di protezione, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Alla RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornirvi consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della nostra azienda sono stati compilati con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono adeguate al prodotto specifico. Pertanto, non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Ci riserviamo il diritto di correggere errori di stampa, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua e del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzati nelle costruzioni interne di pavimenti. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.