RINOL **STANDARD**

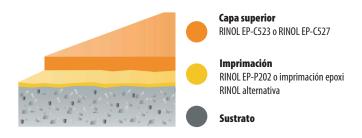
SISTEMA EPOXI BICAPA PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES



1. Descripción del sistema

RINOL STANDARD es un sistema de revestimiento epoxi bicapa ideal para suelos industriales de uso medio a intenso. Ofrece acabados sin juntas, durabilidad, superficie lisa y fácil de limpiar.

2. Composición del sistema



3. Ámbitos de aplicación

El sistema RINOL STANDARD está específicamente diseñado para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre ellos:

- Uso medio a pesado para suelos industriales
- Almacenes de gran altura
- Otros almacenes y zonas de almacenamiento
- Instalaciones de producción
- Laboratorios
- Supermercados
- Hangares de aviones

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación
- Duradero y de larga duración
- Higiénico e impermeable
- Cumple los requisitos de la UE para locales alimentarios
- Acabado liso
- Puede colocarse con tolerancias superplanas
- Sin iuntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Cada uno de los productos del sistema RINOL STANDARD está certificado por cumplir unos elevados estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética conforme a la norma EN 13813:2002 Revestimiento para la protección superficial del hormigón según la norma EN 1504-2:2004

RINOL EP C523: Material adecuado para salas limpias, Fraunhofer IPA RINOL EP-C523: DIN EN 13529 Resistencia al ataque químico severo del fluido hidráulico de aviación Skydrol.

Conformidad ISEGA para su uso como pavimento en instalaciones donde se traten y procesen alimentos

6. Datos técnicos

El sistema RINOL STANDARD proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	1 - 2 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	40 N/mm ²
5	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (Rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80
8	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor=8) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistencia química

Los suelos RINOL STANDARD, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50%.

Agentes de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, gueroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL STANDARD está disponible en una amplia gama de colores RAL y NCS, lo que ofrece una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones para la solicitud

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con polímeros o las soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5 $W_{\rm s}$ mm² y una resistencia a la compresión de 25 N/mm² medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. Para el hormigón y el hormigón



Via V. Chiarugi 76/U I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200 Fax: +39 (0) 425 411 222

info.italy@rcrif.com www.rinol.com

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV

RINOL **STANDARD**

SISTEMA EPOXI BICAPA PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES



modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4% en peso cuando se mide según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que pueden utilizarse opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6%, medido con el método CM (carburo de calcio). Para los sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8% en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Deben eliminarse todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, residuos de pintura, productos químicos, algas y lechadas.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorreado al vacío. Pueden utilizarse otros métodos como el raspado, el granallado o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Cebado

- **9.3.1** La imprimación se mezcla utilizando una mezcladora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Una vez homogénea, la mezcla se vierte sobre la superficie preparada y se extiende utilizando una espátula Kaub o una llana de goma. El consumo de material es de 250 500 g/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato.
- **9.3.2** Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa de acabado

- **9.4.1** La capa de acabado RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 debe aplicarse cuando la imprimación se haya endurecido pero no esté completamente curada. Esto será normalmente después de 12 15 horas.
- **9.4.2** Mezcle los dos componentes de la capa de acabado con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y extiéndala con una espátula dentada. El consumo de material debe ser de aproximadamente 1800-2000 g/m² para una superficie autonivelante. Los dientes de la llana dentada deben cambiarse regularmente para garantizar un espesor uniforme.
- **9.4.3** RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.
- **9.4.4** A 20 °C, RINOL STANDARD se puede pisar después de 18 a 24 horas, alcanza la resistencia mecánica completa después de 7 días y la resistencia química completa después de 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL STANDARD

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25°C y humedad relativa <80%.

La imprimación será RINOL EP-P202 o una imprimación epoxi RINOL alternativa, aplicada en una proporción de 250 - 500 g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

La superficie de imprimación no debe esparcirse en exceso con arena. Aplique la capa superior de RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 en un espesor de aprox. 1 mm ($1800-2000 \text{ g/m}^2$).

11. Mantenimiento

El sistema RINOL STANDARD es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL STANDARD puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última hoja de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Lleve ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarle a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalan correctamente y ofrecen un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en particular. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que sólo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede diferir en los distintos idiomas/países. Si desea más información, visite nuestra página web en www.rinol.com.

RINOL **STANDARD**

SISTEMA EPOXI BICAPA PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES



La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 "Materiales de pavimentación y solados - Materiales de pavimentación - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) y la norma EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en las construcciones de suelos interiores. Los revestimientos de resina y los sellantes también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan las normas mencionadas deben llevar la marca CE.