# RINOL **STANDARD**

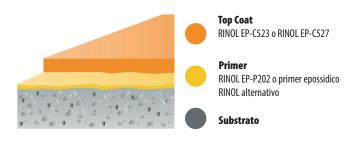
# SISTEMA EPOSSIDICO A DUE STRATI PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



#### 1. Descrizione del sistema

RINOL STANDARD è un sistema di rivestimento epossidico a due strati, ideale per pavimenti industriali di medie e pesanti dimensioni. Offre finiture senza soluzione di continuità, durata, superficie liscia e facile da pulire.

#### 2. Composizione del sistema



#### 3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL STANDARD è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Uso medio-pesante per pavimenti industriali
- Magazzini a scaffale alto
- Altri magazzini e aree di stoccaggio
- Strutture di produzione
- Laboratori
- Supermercati
- Hangar per aerei

# 4. Proprietà

- Basso odore durante l'applicazione
- Durevole e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Soddisfa i requisiti UE per i locali alimentari
- Finitura liscia
- Può essere posato con tolleranze superpiatte
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica

#### 5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL STANDARD sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Materiale per massetto in resina sintetica secondo la norma EN 13813:2002 Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004

RINOL EP C523: materiale adatto alla camera bianca, Fraunhofer IPA RINOL EP-C523: DIN EN 13529 Resistenza agli attacchi chimici gravi da parte del fluido idraulico per l'aviazione Skydrol.

Conformità ISEGA per l'uso come pavimentazione nelle strutture in cui vengono trattati e lavorati gli alimenti.





#### 6. Dati tecnici

Il sistema RINOL STANDARD fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	1 - 2 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione ( DIN EN 196 / ASTM C 109 )	65 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistenza alla flessione ( DIN EN 196 / ASTM C 190 )	40 N/mm <sup>2</sup>
5	Forza adesiva ( DIN ISO 4624 )	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
6	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) ( DIN 53754 / ASTM D 1044 )	80 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D ( DIN 53505 / ASTM D 2240 )	80
8	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) ( DIN EN ISO 877 )	6

#### 7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL STANDARD, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico. Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino ad una concentrazione

Agenti detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti. Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

#### 8. Colori disponibili

Il sistema RINOL STANDARD è disponibile in una vasta gamma di colori RAL e NCS, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

#### 9. Istruzioni per l'applicazione

Tel.: +39 (0) 425 411 200

Fax: +39 (0) 425 411 222

#### 9.1. I substrati

- 9.1.1 I substrati adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.
- **9.1.2** Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 Wmm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.
- 9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve



# RINOL **STANDARD**

# SISTEMA EPOSSIDICO A DUE STRATI PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.

**9.1.4** Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle sciolte. È necessario rimuovere tutte le tracce di contaminanti come oli, grassi, residui di vernice, prodotti chimici, alghe e lacche.

#### 9.2. Preparazione

**9.2.1** Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scrostatura, la sabbiatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

## 9.3. Priming

**9.3.1** Il primer viene miscelato con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, l'impasto viene versato sulla superficie preparata e steso con una spatola Kaub o una cazzuola di gomma. Il consumo di materiale è di 250 - 500 g/m² a seconda della rugosità del substrato.

**9.3.2** I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

#### 9.4. Applicazione dello strato di finitura

**9.4.1** La finitura RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 deve essere applicata quando il primer è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

**9.4.2** Misceli i due componenti dello strato di finitura con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando l'impasto è omogeneo, lo versa sulla superficie dello strato di livellamento e lo stende con una spatola dentata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 1800-2000  $g/m^2$  per una superficie autolivellante. I denti della spatola dentata devono essere cambiati regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

**9.4.3** RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada. **9.4.4** A 20 °C, RINOL STANDARD può essere calpestato dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

# 10. Clausole specifiche per RINOL STANDARD

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer sarà RINOL EP-P202 o un primer epossidico RINOL alternativo, applicato a un tasso di 250 - 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La superficie del primer non deve essere cosparsa di sabbia in eccesso. Applichi lo strato superiore di RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 in uno spessore di circa 1 mm (1800-2000  $g/m^2$ ).

#### 11. Manutenzione

Il sistema RINOL STANDARD è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Questo può includere la pulizia regolare con prodotti

adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL STANDARD può fornire molti anni di servizio affidabile.

#### 12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

#### 13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

#### 14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

# 15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici riportati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

# RINOL **STANDARD**

# SISTEMA EPOSSIDICO A DUE STRATI PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



## 16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.