

# RINOLCRETE PU-C550

REVÊTEMENT EN MORTIER DE POLYURÉTHANE-CIMENT À HAUTE RÉSISTANCE

# RINOL

## 1 Données générales

### Description du produit et utilisation

RINOLCRETE PU-C550 est un revêtement de mortier coloré, prêt à l'emploi, à 4 composants, légèrement texturé et très résistant, composé de résine polyuréthane de haute qualité et de composants minéraux. Le produit présente une excellente résistance chimique à une large gamme de détergents, désinfectants, acides, solvants et autres produits chimiques, ainsi qu'une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion, associée à d'excellentes propriétés hygiéniques. La surface obtenue ne favorise pas la prolifération des bactéries ou des moisissures.

La formulation unique du RINOLCRETE PU-C550 garantit une durabilité exceptionnelle, même lorsque le revêtement est exposé à des chocs thermiques fréquents, à des températures élevées constantes pouvant atteindre 130 °C et à des déversements occasionnels pouvant atteindre 150 °C. Convient également pour des températures de congélation allant jusqu'à -40 °C.

## 2 Instructions d'installation

### Préparation du substrat

Le support doit présenter une capacité de charge suffisante. Nous recommandons une résistance minimale de 25 N/mm<sup>2</sup>, ce qui correspond à un béton C25/30 ou à une chape de classe de résistance ZE, ME, AE30.

Le substrat doit être préparé par grenailage sous vide, fraisage ou meulage au diamant de précision. Par la suite, la surface est soigneusement balayée et aspirée.

Le substrat doit présenter une résistance à la traction de l'adhésif d'au moins 1.5 N/mm<sup>2</sup>. De plus, il doit être exempt d'impuretés huileuses, graisseuses ou contenant des agents de démoulage, de pièces détachées, etc. Les fissures et les cavités doivent être réparées correctement au préalable. L'humidité résiduelle du support doit être inférieure à 8 %.

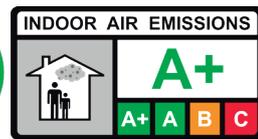
(mesuré selon la méthode de mesure CM). Il est également nécessaire de s'assurer qu'il n'y a pas d'humidité ascendante ou descendante.

Veillez vous assurer qu'aucune substance contenant du silicone ou susceptible de perturber la réaction n'entre en contact avec RINOLCRETE PU-C550 avant et pendant la phase de durcissement.

### Traitement

Avant l'application, le matériau doit être acclimaté au moins à la température ambiante (température de la pièce et du sol). La température idéale se situe entre 16 et 22 °C ; il s'agit également de la plage de température recommandée pour le mélange, la pose et le durcissement. Le produit est fourni dans un emballage multi-composants pré-dosé. Seuls les conteneurs complets peuvent être mélangés.

Agitez la résine RINOLCRETE Comp. A. Veuillez verser le contenu d'un sac de 2,7 kg dans un récipient propre. Ajoutez le pigment liquide RINOLCRETE Comp. D. Ajouter et mélanger brièvement à l'aide d'un agitateur électrique (arbre à vis sans fin). Ajoutez le durcisseur RINOLCRETE Comp. B. Veuillez mélanger le sac de 2,7 kg et remélanger pendant environ 30 secondes. Après avoir



ajouté progressivement le produit de remplissage RINOLCRETE PU-C550, homogénéisez à nouveau pendant au moins 2 minutes à 1500-2000 tr/min. Veuillez vous assurer que le produit de remplissage est entièrement imprégné des composants liquides et que le mélange est homogène. Un temps de mélange adéquat est essentiel pour faciliter l'application du mortier.

Si la température est inférieure à 20 °C, il peut être nécessaire de prolonger le temps de mélange (environ 3 à 4 minutes). Veuillez éviter la formation d'air pendant l'agitation.

Le produit mélangé est appliqué sur la surface préparée en une couche d'une épaisseur comprise entre 6 et 12 mm. Une boîte à sable peut être utilisée pour faciliter les opérations de coulage. Le mortier est ensuite lissé à l'aide d'une truelle à main et, si nécessaire, repassé à l'aide d'un rouleau à poils courts. L'utilisation d'un rouleau, en effectuant des mouvements doux sur la surface, permettra d'obtenir une finition plus uniforme. Le rouleau doit être passé au maximum deux fois sur la surface et doit être maintenu « sec » en roulant l'excédent de produit sur un morceau de carton. Un laminage excessif sur du mortier frais peut réduire la résistance au glissement de la surface et entraîner des variations de couleur ou de brillance.

Veillez vous assurer de maintenir un temps de mélange constant entre chaque mélange. Les variations dans le temps de mélange peuvent entraîner des variations dans la teinte et la texture de la surface. En raison du temps de travail relativement court du matériau, une planification préventive minutieuse et une main-d'œuvre suffisante sont nécessaires pour garantir un flux de travail continu afin que les mélanges soient appliqués rapidement et uniformément.

Informations sur le produit		
1	<b>Dimensions de l'emballage</b> Composant A (résine) Composant B (durcisseur) Composant C (charge) Composant D (Pigment)	<b>25,7 kg</b> 2,7 kg 2,7 kg 20,0 kg 0,3 kg
2	Couleurs	Veillez consulter la brochure <b>RINOLCRETE</b>
3	Durée de conservation / Stockage	9 mois à une température comprise entre 5 et 30 °C, veuillez protéger le produit du gel et de la lumière directe du soleil, y compris pendant le transport.

Données techniques		
mélange liquide (A+B+C+D)		
1	Densité (20 °C)	environ 1,9 g/cm <sup>3</sup>
2	Temps de traitement (20 °C)	environ 10 minutes
3	Traitement / Matériau Température ambiante et de la pièce	12 à 25 °C (au moins 3 °C au-dessus du point de rosée, y compris pendant l'installation et le durcissement)
4	Consommation de matériau (dépend notamment du support)	environ 1.900 g/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche
5	Épaisseur possible	de 6 à 12 mm
6	Accessibilité piétonne (20 °C)	après environ 12 heures
7	Revêtement suivant (20 °C)	dans un délai de 12 à 24 heures.
8	résistance totale mécanique (20 °C) produit chimique (20 °C)	après 7 jours après vingt-huit jours
9	Rel. Humidité	Entre 40 et 80 % pendant toute la phase de pose et de séchage

Données techniques		
Matériau durci Mélange		
1	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (défaillance du béton)
2	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm <sup>2</sup>
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm <sup>2</sup>
4	Résistance à la traction (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm <sup>2</sup>
5	Résistance à l'abrasion (DIN 53754 / ASTM D 1044)	950 mg / 1 000 cycles (Taber H22)
6	Coefficient de dilatation thermique (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
7	Absorption d'eau (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Résistance à la température	40 °C à 130 °C avec une épaisseur de 12 mm

### Nouveau revêtement

Si des retouches sont nécessaires dans les 24 heures suivant l'application, la surface à recouvrir doit être soigneusement préparée par grenailage sous vide ou ponçage au diamant. Sur les surfaces entièrement diffusées, aucune préparation n'est nécessaire. Avant l'application, il est nécessaire d'éliminer

complètement tout excès d'agrégats épanchés.

### Mesures de santé et de sécurité

Pour obtenir des informations sur la manipulation du produit, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité la plus récente et valide, ainsi qu'aux directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Veuillez porter des vêtements de protection et des lunettes de sécurité appropriés pendant l'application. Nettoyez les outils immédiatement après avoir terminé le travail avec RINOL DE-X10.

Le contact de la peau avec des résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit est physiologiquement sans danger.

### Entretien

Afin de préserver durablement les propriétés du revêtement de sol, nous recommandons un entretien régulier.

Veuillez demander nos instructions d'entretien RINOLCRETE.

Le sol peut être nettoyé avec la plupart des détergents et solutions désinfectantes couramment utilisés dans l'industrie alimentaire, à l'aide de machines de nettoyage mécaniques, de nettoyeurs à haute pression et de nettoyeurs à vapeur doux.

### Remarque

Les données caractéristiques sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins, qui ne constituent pas des garanties de propriété. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Pour toute question relative à la formation éventuelle de couches et pour obtenir des informations plus détaillées sur la mise en œuvre des produits RINOLCRETE, veuillez consulter le guide technique RINOLCRETE ou contacter notre équipe technique.

Seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les fiches techniques antérieures.

### Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du substrat revêtu a une importance cruciale. Les réactions chimiques sont généralement ralenties à basse température. À basse température, le temps de travail du matériau et le temps de durcissement complet du revêtement sont prolongés. Les basses températures augmentent la viscosité du matériau et donc sa consommation. À des températures plus élevées, les réactions chimiques sont raccourcies, ce qui réduit le temps de travail du matériau, le temps de recouvrement et le temps de durcissement complet du revêtement.

Le produit présente une structure de surface caractéristique des revêtements appliqués à la main. De légères irrégularités, des différences de couleur et des traces visibles de truelle/rouleau ne peuvent être évitées en raison de la matière première et du processus de fabrication. L'aspect et la couleur de la surface entre la corniche et le sol ne sont pas identiques. Bien que l'exposition aux rayons UV n'affecte pas les performances du revêtement, elle entraînera

# RINOLCRETE PU-C550

REVÊTEMENT EN MORTIER DE POLYURÉTHANE-CIMENT À HAUTE RÉSISTANCE

# RINOL

un jaunissement du sol, particulièrement visible sur les couleurs claires.

Veillez protéger le revêtement pendant l'application, le durcissement et pendant toute la durée de vie du sol contre l'humidité au verso et l'humidité sous pression.

Les exemples d'application sont basés sur nos meilleures connaissances et notre expérience. Nous recommandons toujours de procéder à des essais sur site avant l'installation.

## Mentions légales

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH ne peuvent assumer aucune garantie quant au résultat des travaux ni aucune responsabilité pour quelque raison que ce soit et/ou dans le cadre de quelque relation juridique que ce soit. Pour tous les autres aspects, les dernières conditions générales de vente de RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou de RCR Flooring Products GmbH s'appliquent. Elles peuvent être demandées auprès de notre société ou consultées et imprimées sur le site [www.rinol.com](http://www.rinol.com) dans leur version actualisée. Nous nous réservons expressément le droit d'apporter des modifications aux spécifications des produits.

## Marquage CE

La norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes de sol - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) spécifie les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés pour la construction de sols intérieurs. Les revêtements et les produits d'étanchéité en résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent porter le marquage CE.

	
RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italie	
05 <sup>1</sup> Norme EN 13813	
1119-CPR-0833 09 Norme EN 1504-2	
Chape/revêtement en résine synthétique pour usage intérieur dans les bâtiments (structures conformément aux fiches techniques)	
Comportement du feu :	Bfl-s1
Libération de substances corrosives :	SR
Perméabilité à l'eau :	NPD <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion :	AR 0,5
Résistance à la traction de l'adhésif (adhérence) :	B > 2,0

Résistance aux chocs :	IR > 4
Isolation acoustique aux bruits d'impact :	NPD <sup>2</sup>
Absorption acoustique :	NPD <sup>2</sup>
Résistance chimique :	NPD <sup>2</sup>

-1) les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été apposé.

-2) NPD = Performance non déterminée ; valeur caractéristique non déterminée

## Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de revêtement de sol soumis à des contraintes mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également satisfaire à l'exigence de la norme DIN EN 13813.

La norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour le béton » définit les exigences relatives aux méthodes de protection de surface « imprégnation hydrophobe », imprégnation et revêtement. Si nécessaire, la brochure correspondante peut être demandée.

## Règlement européen 2004/42 (directive Decopaint) :

La teneur maximale en COV (catégorie de produit IIA / j type sb) autorisée par le règlement européen 2004/42 est de 500 g/l à l'état prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale en COV du RINOLCRETE PU-C550 prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l.

## Code GIS : PU 40

Pour de plus amples informations sur le Giscode, veuillez contacter Wingis en ligne à l'adresse <https://wingisonline.de>.