RINOL*CRETE PU-C550RT*

REVESTIMIENTO DE MORTERO DE POLIURETANO Y CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA Y FÁCIL DE APLICAR

1 Datos generales

Descripción del producto y aplicación

RINOL***CRETE*** PU-C550RT es un revestimiento de mortero de 4 componentes, listo para usar, ligeramente texturizado y de alta resistencia, fabricado con resina de poliuretano de alta calidad y componentes minerales. Gracias a su consistencia autonivelante, RINOL***CRETE*** PU-C550RT se extiende rápida y fácilmente sobre la superficie, incluso utilizando un rastrillo de púas vertical. El producto presenta una muy buena resistencia química a una amplia gama de detergentes, desinfectantes, ácidos, disolventes y otros productos químicos, así como una alta resistencia al impacto y a la abrasión, combinada con excelentes propiedades higiénicas. La superficie obtenida no favorece el crecimiento de bacterias ni mohos.
La fórmula única de RINOL***CRETE*** PU-C550RT garantiza una durabilidad excepcional incluso cuando el recubrimiento está expuesto a frecuentes choques térmicos y altas temperaturas de hasta 120 °C. Apto también para temperaturas de congelación de hasta -40 °C.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad de carga. Recomendamos una resistencia mínima de 25N/mm², lo que corresponde a un hormigón C25/30 o a una clase de resistencia del solado ZE, ME, AE30.

El sustrato debe prepararse mediante granallado al vacío, fresado o rectificado preciso con diamante. A continuación, se barre y se aspira a fondo la superficie.

El sustrato debe tener una resistencia a la tracción del adhesivo de al menos 1,5N/mm². Además, debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, piezas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano. La humedad residual del sustrato debe ser inferior al 8 %.
(medido según el método de medición CM). También debe asegurarse de que no haya humedad ascendente/presionante.

Asegúrese de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan alterar la reacción entre en contacto con RINOL***CRETE*** PU-C550RT antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo). La temperatura ideal se encuentra entre 16 y 22 °C; este es también el rango de temperatura recomendado para mezclar, aplicar y curar. El producto se suministra en envases multicomponente predosificados. Solo se pueden mezclar envases completos.

Agite la resina RINOL***CRETE*** Comp. Un envase de 2,7 kg y viértalo completamente en un recipiente limpio. Añada el pigmento líquido RINOL***CRETE*** Comp. D y mezclar brevemente con un agitador eléctrico (eje sinfín). Añada el endurecedor RINOL***CRETE*** Comp. B 2,7 kg, mezclar de nuevo durante unos 30 segundos. Tras la adición gradual del relleno RINOL***CRETE*** PU-C550RT Comp. C, homogeneizar de nuevo durante al menos 2 minutos a 1500-2000 rpm.

Asegúrese de que el relleno esté completamente mojado con los componentes líquidos y que la mezcla sea homogénea y lo suficientemente fluida. Es imprescindible un tiempo de mezcla adecuado para obtener un mortero autonivelante de buena calidad. En caso de temperaturas inferiores a 20 °C, podría ser necesario mezclar durante más tiempo (aproximadamente 3-4 minutos). Evite la formación de aire durante la agitación.

El producto se vierte sobre el sustrato preparado y se aplica con una paleta lisa o un rastrillo de púas en una capa de entre 6 y 9 mm de espesor. Inmediatamente después de la aplicación, se puede utilizar un rodillo con púas para obtener un acabado más uniforme. El rodillo con púas debe pasar por la superficie un máximo de dos veces y no debe penetrar más de 10 cm en la mezcla anterior. Para garantizar un acabado uniforme, todo el alisado con llana y rodillo dentado debe completarse antes de que la mezcla haya transcurrido 5 minutos. El exceso de rodadura sobre mortero fresco puede reducir la resistencia al deslizamiento de la superficie.

Asegúrese de mantener un tiempo de mezcla constante entre cada mezcla. Las variaciones en el tiempo de mezcla pueden producir variaciones en el tono del color y la textura de la superficie. Debido al tiempo de trabajo relativamente corto del material, es necesario planificar cuidadosamente las medidas preventivas y disponer de mano de obra suficiente para garantizar un flujo de trabajo continuo, de modo que las mezclas se apliquen de forma rápida y uniforme.

Datos técnicos		
mezcla líquida (A+B+C+D)		
1	Densidad (20 °C)	aprox. 1,9g/cm³
2	Tiempo de procesamiento (20 °C)	aproximadamente 10 minutos
3	Procesamiento / material Temperatura ambiente y de la habitación	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende, entre otras cosas, del sustrato)	aprox. 1.900g/m²/mm de espesor de capa
5	Espesor posible	de 6 a 9 mm
6	Transitabilidad (20 °C)	Después de aprox. 12 horas.
7	Siguiente recubrimiento (20 °C)	en un plazo de 12 a 24 horas.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

RINOL*CRETE PU-C550RT*

REVESTIMIENTO DE MORTERO DE POLIURETANO Y CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA Y FÁCIL DE APLICAR

Datos técnicos		
mezcla líquida (A+B+C+D)		
8	resistencia total mecánica (20 °C) químico (20 °C)	 después de 7 días después de 28 días
9	Rel. Humedad	Entre el 40 y el 80 % durante toda la fase de colocación y curado.

Datos técnicos		
Material curado Mezcla		
1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm² (fallo del hormigón)
2	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16N/mm²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	54N/mm²
4	Resistencia a la tracción (ISO 527 / ASTM D638)	6N/mm²
5	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	1,110 mg / 1,000 ciclos (Taber H22)
6	Coeficiente de expansión térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4,1 x 10^{-5} °C^{-1}
7	Absorción de agua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Resistencia a la temperatura	-40 °C +120 °C con un grosor de 9 mm

Recubrimiento

Si se vuelve a trabajar en las 24 horas siguientes a la aplicación, la superficie de recubrimiento debe prepararse cuidadosamente mediante granallado al vacío o rectificado con diamante. En superficies totalmente radiadas, no es necesario preparar la superficie. Antes de la aplicación, se debe eliminar completamente el exceso de áridos esparcidos.

Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Utilice ropa protectora adecuada y gafas protectoras durante la aplicación. Limpie las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado adecuadamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento del suelo a largo plazo, recomendamos un cuidado regular.

Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento para RINOL***CRETE***.

El suelo se puede limpiar con la mayoría de los detergentes y soluciones desinfectantes que se utilizan habitualmente en la industria alimentaria, utilizando máquinas de limpieza mecánicas, limpiadores de agua a alta presión y limpiadores de vapor suave.

Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL***CRETE***, consulte la guía técnica RINOL***CRETE*** o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato es de importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del recubrimiento se prolongan. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por lo tanto, su consumo. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reducen el tiempo de trabajo del material, el tiempo de recubrimiento y el tiempo de curado completo del recubrimiento.

El producto tiene una estructura superficial habitual en los revestimientos aplicados a mano. Debido a las características de la materia prima y al proceso de fabricación, no se pueden evitar ligeras irregularidades, diferencias de color y marcas visibles de la paleta o el rodillo. El aspecto y el color de la superficie entre la moldura y el suelo no son idénticos. La exposición a los rayos UV, aunque no afecta al rendimiento del revestimiento, provocará un amarilleamiento del suelo, que será más evidente en los colores claros.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo contra la humedad en el reverso y la humedad bajo presión.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros mejores conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

Aviso legal

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no pueden asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.com en su versión actualizada. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

especificaciones del producto.

Marcado CE

La norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan con la norma anterior deben llevar el marcado CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05[1] EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios. (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD[2]
Resistencia a la abrasión:	AR 0,5
Resistencia a la tracción del adhesivo (adherencia):	B > 2,0
Resistencia al impacto:	IR > 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD[2]
Absorción acústica:	NPD[2]
Resistencia química:	NPD[2]

-1) los dos últimos dígitos del año en que se ha colocado el marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir el requisito DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección de superficies para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies «impregnación hidrófuga», impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

Reglamento (CE) n.º 2004/42 (Directiva sobre productos pintados):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / tipo j sb) permitido en el Reglamento (CE) n.º 2004/42 es de 500 g/l en estado listo para su uso (límite de 2010). El contenido máximo de RINOL***CRETE*** PU-C550RT en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

Código GIS: PU 40

Para obtener más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis en línea en https://wingisonline.de.

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200 Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001