RINOL*CRETE PU-C550RT*

RIVESTIMENTO IN MORTARETTO POLIURETANICO-CEMENTIZIO PER IMPIEGHI GRAVOSI E FACILE DA APPLICARE

1 Dati generali

Descrizione del prodotto e applicazione

RINOL***CRETE*** PU-C550RT è un rivestimento colorato, pronto all'uso, a 4 componenti, leggermente strutturato, per impieghi gravosi, composto da resina poliuretanica di alta qualità e componenti minerali. Grazie alla sua consistenza autolivellante, RINOL***CRETE*** PU-C550RT è veloce e facile da stendere sulla superficie, anche utilizzando un rastrello a pettine. Il prodotto presenta un'ottima resistenza chimica a un'ampia gamma di detergenti, disinfettanti, acidi, solventi e altre sostanze chimiche, nonché un'elevata resistenza agli urti e all'abrasione, combinata con eccellenti proprietà igieniche. La superficie ottenuta non favorisce la proliferazione di batteri o muffe.

La formulazione unica di RINOL***CRETE*** PU-C550RT garantisce una durata eccezionale anche quando il rivestimento è esposto a frequenti shock termici e temperature elevate fino a 120 °C. Adatto anche per temperature di congelamento fino a -40 °C.

2 Istruzioni per l'installazione

Preparazione del substrato

Il substrato deve avere una capacità portante sufficiente. Si consiglia una resistenza minima di 25N/mm², corrispondente a un calcestruzzo C25/30 o a una classe di resistenza del massetto ZE, ME, AE30.

Il substrato deve essere preparato mediante sabbiatura sottovuoto, fresatura o levigatura accurata con diamante. Successivamente, la superficie viene accuratamente spazzata e aspirata.

Il substrato deve avere una resistenza alla trazione dell'adesivo di almeno 1,5N/mm². Inoltre, deve essere privo di impurità oleose, grasse o contenenti agenti distaccanti, parti libere, ecc. Le crepe e le cavità devono essere riparate adeguatamente in anticipo. L'umidità residua del supporto deve essere inferiore all'8%.
(misurato secondo il metodo di misurazione CM). È inoltre necessario garantire che non vi sia umidità ascendente/pressante.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione entri in contatto con RINOL***CRETE*** PU-C550RT prima e durante la fase di indurimento.

Elaborazione

Prima dell'applicazione, il materiale deve essere acclimatato almeno alla temperatura ambiente (temperatura della stanza e del pavimento). La temperatura ideale è compresa tra 16 e 22 °C; questo è anche l'intervallo di temperatura consigliato per la miscelazione, la posa e l'indurimento. Il prodotto è fornito in confezioni multicomponente predosate. È consentito miscelare solo contenitori completi.

Agitare la resina RINOL***CRETE*** Comp. Un pacchetto da 2,7 kg va versato completamente in un contenitore pulito. Aggiungere il pigmento liquido RINOL***CRETE*** Comp. D e mescolare brevemente con un agitatore elettrico (albero a vite senza fine). Aggiungere l'indurente RINOL***CRETE*** Comp. B 2,7 kg, impastare nuovamente per circa 30 secondi. Dopo l'aggiunta graduale del riempitivo RINOL***CRETE*** PU-C550RT Comp. C, omogeneizzare nuovamente per almeno 2 minuti a 1500-2000 giri/min.

Assicurarsi che il riempitivo sia completamente bagnato con i componenti liquidi e che la miscela sia omogenea e sufficientemente fluida. Per ottenere una malta autolivellante di qualità è fondamentale rispettare i tempi di miscelazione indicati. In caso di temperature inferiori a 20 °C, potrebbe essere necessario miscelare più a lungo (circa 3-4 minuti). Evitare la formazione di aria durante l'agitazione.

Il prodotto viene versato sul supporto preparato e applicato con una spatola liscia o un rastrello a punte in uno strato di spessore compreso tra 6 e 9 mm. Subito dopo l'applicazione, è possibile utilizzare un rullo dentato per ottenere una finitura più uniforme. Il rullo chiodato deve essere passato sulla superficie al massimo due volte e non deve penetrare per più di 10 cm nella miscela precedente. Per garantire una finitura uniforme, tutte le operazioni di lisciatura e rullatura con rullo dentato devono essere completate entro 5 minuti dalla preparazione della miscela. Un eccessivo rullaggio su malta fresca può ridurre la resistenza allo scivolamento della superficie.

Assicurarsi di mantenere un tempo di miscelazione costante tra una miscelazione e l'altra. Variazioni nel tempo di miscelazione possono determinare variazioni nella tonalità del colore e nella consistenza della superficie. A causa del tempo di lavorabilità relativamente breve del materiale, è necessario pianificare attentamente le operazioni preventive e disporre di manodopera sufficiente per garantire un flusso di lavoro continuo, in modo che le miscele possano essere applicate rapidamente e in modo uniforme.

Dati tecnici		
miscela liquida (A+B+C+D)		
1	Densità (20 °C)	circa 1,9g/cm³
2	Tempo di lavorazione (20 °C)	circa 10 minuti
3	Lavorazione / materiale Temperatura ambiente e della stanza	12 - 25 °C (min. 3 °C sopra il punto di rugiada anche durante l'installazione e l'indurimento)
4	Consumo di materiale (dipende, tra l'altro, dal substrato)	circa 1.900g/m²/mm di spessore dello strato
5	Spessore disponibile	da 6 a 9 mm
6	Pedonabilità (20 °C)	dopo circa 12 ore
7	Rivestimento successivo (20 °C)	entro 12-24 ore.
8	resistenza totale meccanica (20 °C) chimico (20 °C)	 dopo 7 giorni dopo 28 giorni

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

RINOL*CRETE PU-C550RT*

RIVESTIMENTO IN MORTARETTO POLIURETANICO-CEMENTIZIO PER IMPIEGHI GRAVOSI E FACILE DA APPLICARE

Dati tecnici		
miscela liquida (A+B+C+D)		
9	Rif. Umidità	Tra il 40 e l'80% durante l'intera fase di posa e stagionatura.

Dati tecnici		
Materiale indurito Miscela		
1	Resistenza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm^2 (concrete failure)
2	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm^2
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	54 N/mm^2
4	Resistenza alla trazione (ISO 527 / ASTM D638)	6 N/mm^2
5	Resistenza all'abrasione (DIN 53754 / ASTM D 1044)	1.110 mg / 1,000 cycles (Taber H22)
6	Coefficiente di dilatazione termica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4,1 x 10^{-5} °C^{-1}
7	Assorbimento d'acqua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Resistenza alla temperatura	-40°C +120 °C with a thickness of 9mm

Rivestimento

Se si procede alla rilavorazione entro 24 ore dall'applicazione, la superficie di rivestimento deve essere accuratamente preparata mediante sabbiatura sottovuoto o levigatura con diamante. Su superfici completamente trasmesse, non è necessaria alcuna preparazione della superficie. Prima dell'applicazione, rimuovere completamente gli aggregati in eccesso.

Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza più recente e valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati e occhiali di protezione durante l'applicazione. Pulire gli utensili immediatamente dopo aver terminato il lavoro con RINOL DE-X10.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie. Una volta correttamente trattato, il prodotto non presenta rischi fisiologici.

Manutenzione

Per preservare a lungo le proprietà del rivestimento del pavimento, si consiglia una cura regolare.

Si prega di richiedere le nostre istruzioni di manutenzione RINOL*CRETE*.

Il pavimento può essere pulito con la maggior parte dei detergenti e delle soluzioni disinfettanti normalmente utilizzati nell'industria alimentare, utilizzando macchine per la pulizia meccanica, idropulitrici ad alta pressione e pulitori a vapore delicato.

Nota

I dati caratteristici sono valori approssimativi da noi determinati, che non costituiscono garanzie sulle proprietà. Dalla scheda tecnica del prodotto non possono quindi derivare rivendicazioni di responsabilità.

Per eventuali accumuli di strati e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL*CRETE*, consultare la guida tecnica RINOL*CRETE* o contattare il nostro team tecnico.

È valida esclusivamente l'ultima versione della scheda tecnica, che sostituisce tutte le schede tecniche precedenti.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, anche la temperatura del substrato riveste un ruolo determinante. Le reazioni chimiche sono generalmente rallentate alle basse temperature. A basse temperature, il tempo di lavorazione del materiale e il tempo di indurimento completo del rivestimento si prolungano. Le basse temperature aumentano la viscosità del materiale e quindi il suo consumo. A temperature più elevate, le reazioni chimiche sono più rapide, pertanto si riducono i tempi di lavorazione del materiale, i tempi di ricopertura e i tempi di essiccazione completa del rivestimento.

Il prodotto presenta una struttura superficiale tipica dei rivestimenti applicati a mano. Lievi irregolarità, differenze di colore e segni visibili della spatola/del rullo non possono essere evitati a causa della materia prima e della lavorazione. L'aspetto superficiale e il colore tra la cornice e il pavimento non sono identici. L'esposizione ai raggi UV, pur non influendo sulle prestazioni del rivestimento, provoca l'ingiallimento del pavimento, particolarmente evidente nei colori chiari.

Proteggere il rivestimento durante l'applicazione, l'indurimento e per tutta la durata del pavimento dall'umidità sul retro e dall'umidità sotto pressione.

Gli esempi di applicazione si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Si consiglia sempre di effettuare un test in loco prima dell'installazione.

Avviso legale

A causa dei diversi materiali, substrati e condizioni di lavoro, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH non possono assumersi alcuna garanzia sul risultato del lavoro né alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Per tutti gli altri aspetti si applicano le ultime condizioni generali di contratto di RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, che possono essere richieste a noi o consultate e stampate all'indirizzo www.rinol.com nella versione aggiornata. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Marcatura CE

La norma DIN EN 13813 "Materiale per massetti e massetti - Materiali per

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti per le malte per massetti utilizzate nella costruzione di pavimenti interni.
La presente norma si applica anche ai rivestimenti e ai sigillanti in resina sintetica. I prodotti conformi alla norma sopra indicata devono essere provvisti di marcatura CE.

CE
RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo, Italia
05[1] EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno in edifici (strutture secondo schede tecniche)	
Comportamento del fuoco:	Bfl-s1
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Permeabilità all'acqua:	NPD[2]
Resistenza all'abrasione:	AR 0,5
Resistenza alla trazione dell'adesivo (adesione):	B > 2,0
Resistenza agli urti:	IR > 4
Isolamento acustico da calpestio:	NPD[2]
Assorbimento acustico:	NPD[2]
Resistenza chimica:	NPD[2]

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stato apposto il marchio CE.

-2) NPD = Prestazioni non determinate; valore caratteristico non determinato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla norma DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della norma DIN EN 13813.
La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", impregnazione e rivestimento. Se necessario, è possibile richiedere il foglietto illustrativo corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) consentito dal Regolamento UE 2004/42 è di 500 g/l nello stato pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL***CRETE*** PU-C550RT in condizioni di utilizzo è <500 g/l VOC.

Codice GIS: PU 40

Per ulteriori informazioni sul Giscode, si prega di contattare Wingis online all'indirizzo https://wingisonline.de.

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200 Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com www.rinol.com
COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001