

1 Datos generales

Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-P250 es una imprimación y capa de agarre incolora, lista para usar, de 3 componentes, fabricada con resina de poliuretano de alta calidad y componentes minerales. RINOLCRETE PU-P250 se aplica sobre sustratos de hormigón preparados antes de recubrir con pavimentos industriales RINOLCRETE. Después de mezclar todos los componentes, RINOLCRETE PU-P250 muestra una buena penetración en el sustrato gracias a su baja viscosidad. Reduce la porosidad del hormigón preparado, minimizando así la incidencia del aire desplazado del hormigón que provoca defectos en la superficie del pavimento.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad de carga. Recomendamos una resistencia mínima de 25N/mm², lo que corresponde a un hormigón C25/30 o a una clase de resistencia del solado ZE, ME, AE30.

Básicamente, se debe comprobar si el sustrato es de poros abiertos, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para obtener un sellado óptimo de los poros. En principio, se debe garantizar el sellado de los poros para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, se debe realizar una prueba en un área de prueba. Esto también se aplica a sustratos altamente absorbentes y/o porosos.

El sustrato debe prepararse mediante granallado al vacío, fresado o rectificado preciso con diamante. A continuación, se barre y se aspira a fondo la superficie.

El sustrato debe tener una resistencia a la tracción del adhesivo de al menos 1,5N/mm². Además, debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, piezas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano. La humedad residual del sustrato debe ser inferior al 8 %.

(medido según el método de medición CM). También debe asegurarse de que no haya humedad ascendente/presionante.

Asegúrese de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan alterar la reacción entre en contacto con RINOLCRETE PU-P250 antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo). La temperatura ideal se encuentra entre 16 y 22 °C; este es también el rango de temperatura recomendado para mezclar, aplicar y curar. El producto se suministra en envases multicomponente predosificados. Solo se pueden mezclar envases completos. Agite la resina RINOLCRETE Comp. Un envase de 2,7 kg y viértalo completamente en un recipiente limpio. Añada el endurecedor RINOLCRETE Comp. Envase de 2,7 kg. Mezclar durante aprox. 30 segundos con un mezclador eléctrico (eje sinfín).



Información sobre el producto		
1	Tamaño del envase Componente A (resina) Componente B (endurecedor) Componente C (relleno)	10,4 kg 2,7 kg 2,7 kg 5,0 kg
2	Colores	incoloro
3	Vida útil / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30 °C, proteger de la congelación y de la luz solar directa, también durante el transporte.

Datos técnicos		
mezcla líquida (A+B+C)		
1	Densidad (20 °C)	aprox. 1,4g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20 °C)	aproximadamente 10 minutos
3	Procesamiento / material Temperatura ambiente y de la habitación	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende, entre otras cosas, del sustrato)	aprox. 300 - 800g/m ²
5	Transitabilidad (20 °C)	Después de aprox. 12 horas.
6	Siguiente recubrimiento (20 °C)	en un plazo de 12 a 24 horas.
7	Rel. Humedad	Entre el 40 y el 80 % durante toda la fase de colocación y curado.

Datos técnicos		
Material curado Mezcla		
1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (fallo del hormigón)

Tras la adición gradual del relleno RINOLCRETE PU-P250 Comp. C, homogeneizar de nuevo durante 1-2 minutos a 1500-2000 rpm. Asegúrese de que el relleno esté bien humedecido con los componentes líquidos y que la mezcla sea homogénea. Evite la formación de aire durante la agitación.

RINOLCRETE PU-P250 se aplica sobre el sustrato preparado con una paleta metálica o una escobilla de goma y se vuelve a rodar con un rodillo de pelo corto, teniendo cuidado de evitar que se formen charcos. Después de aplicar la imprimación, esparcir inmediatamente arena de cuarzo RINOL QS20 o RINOL

QS30 (aprox. 1 a 2kg/m²) según los requisitos de instalación.

Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Utilice ropa protectora adecuada y gafas protectoras durante la aplicación. Limpie las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado adecuadamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOLCRETE, consulte la guía técnica de RINOLCRETE o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato es de importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del recubrimiento se prolongan. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por lo tanto, su consumo. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reducen el tiempo de trabajo del material, el tiempo de recubrimiento y el tiempo de curado completo del recubrimiento.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo contra la humedad en el reverso y la humedad bajo presión.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros mejores conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

Aviso legal

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no pueden asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.com en su versión actualizada. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las especificaciones del producto.

Marcado CE

La norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan con la norma anterior deben llevar el marcado CE.


RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia
05 ¹ EN 13813
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas).	
Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia a la abrasión:	NPD ²
Resistencia a la tracción del adhesivo (adherencia):	B > 2,0
Resistencia al impacto:	NPD ²
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se ha colocado el marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir el requisito DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección de superficies para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies «impregnación hidrófuga», impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

Reglamento (CE) n.º 2004/42 (Directiva sobre productos pintados):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / tipo j sb) permitido

RINOLCRETE PU-P250

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

en el Reglamento (CE) n.º 2004/42 es de 500 g/l en estado listo para su uso (límite de 2010). El contenido máximo de RINOLCRETE PU-P250 en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

Código GIS: PU 40

Para obtener más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis en línea en <https://wingisonline.de>.