

RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT POLYURÉTHANE-CIMENT

RINOL

1 Données générales

Description du produit et application

RINOLCRETE PU-P250 est un apprêt et une couche d'accrochage incolore, prêt à l'emploi, composé de trois composants, à base de résine polyuréthane de haute qualité et de composants minéraux. **RINOLCRETE** PU-P250 s'applique sur des supports en béton préparés avant le revêtement avec les sols industriels **RINOLCRETE**. Après avoir mélangé tous les composants, **RINOLCRETE** PU-P250 présente une bonne pénétration dans le support grâce à sa faible viscosité. Il réduit la porosité du béton préparé, minimisant ainsi l'incidence de l'air déplacé dans le béton qui provoque des défauts à la surface du sol.

2 Instructions d'installation

Préparation du substrat

Le support doit présenter une capacité de charge suffisante. Nous recommandons une résistance minimale de 25N/mm², ce qui correspond à un béton C25/30 ou à une classe de résistance de chape ZE, ME, AE30.

Il convient tout d'abord de vérifier si le support est à pores ouverts, poreux ou similaire, car dans ces cas, deux étapes de travail ou plus sont généralement nécessaires pour obtenir une étanchéité optimale des pores. En principe, il est nécessaire de garantir l'étanchéité des pores afin d'éviter la formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas particuliers, une zone d'essai doit être mise en place. Ceci s'applique également aux supports hautement absorbants et/ou poreux.

Le substrat doit être préparé par grenailage sous vide, fraisage ou rectification au diamant de précision. Ensuite, la surface est soigneusement balayée et aspirée.

Le substrat doit présenter une résistance à la traction de l'adhésif d'au moins 1,5N/mm². De plus, il doit être exempt d'impuretés huileuses, graisseuses ou contenant des agents de démoulage, de pièces détachées, etc. Les fissures et les cavités doivent être réparées correctement au préalable. L'humidité résiduelle du support doit être inférieure à 8 %.

(mesuré selon la méthode de mesure CM). Il est également nécessaire de s'assurer qu'il n'y a pas d'humidité ascendante ou descendante.

Veillez vous assurer qu'aucune substance contenant du silicone ou susceptible d'interférer avec la réaction n'entre en contact avec **RINOLCRETE** PU-P250 avant et pendant la phase de durcissement.

Traitement

Avant l'application, le matériau doit être acclimaté à la température ambiante (température de la pièce et du sol). La température idéale se situe entre 16 et 22 °C ; il s'agit également de la plage de température recommandée pour le mélange, la pose et le durcissement. Le produit est fourni dans un emballage multicomposant prédosé. Seuls les conteneurs complets peuvent être mélangés. Agitez la résine **RINOLCRETE** Comp. Un paquet de 2,7 kg à verser entièrement dans un récipient propre. Ajoutez le durcisseur **RINOLCRETE** Comp. Emballage de 2,7 kg, mélanger pendant environ 30 secondes à l'aide d'un mélangeur électrique (arbre à vis sans fin).

Après ajout progressif du produit de remplissage **RINOLCRETE** PU-P250 Comp.



Informations sur le produit		
1	Dimensions de l'emballage Composant A (résine) Composant B (durcisseur) Composant C (charge)	10,4 kg 2,7 kg 2,7 kg 5,0 kg
2	Couleurs	incolore
3	Durée de conservation / Stockage	9 mois à une température comprise entre 5 et 30 °C, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil, y compris pendant le transport.

Données techniques		
mélange liquide (A+B+C)		
1	Densité (à 20 °C)	environ 1,4g/cm ³
2	Temps de traitement (20 °C)	Environ 10 minutes
3	Traitement / matériau Température ambiante et de la pièce	12 à 25 °C (min. 3 °C au-dessus du point de rosée, également pendant l'installation et le durcissement)
4	Consommation de matériau (dépend notamment du support)	Environ 300 à 800g/m ²
5	Accessibilité piétonne (20 °C)	après environ 12 heures
6	Enduit suivant (20 °C)	dans un délai de 12 à 24 heures.
7	Rel. Humidité relative	Entre 40 et 80 % pendant toute la phase de pose et de séchage

Données techniques		
Matériau durci Mélange		
1	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (défaillance du béton)

C, homogénéisez à nouveau pendant 1 à 2 minutes à 1500-2000 tr/min. Veillez vous assurer que le produit de remplissage est bien imprégné des composants liquides et que le mélange est homogène. Évitez la formation d'air pendant l'agitation.

RINOLCRETE PU-P250 s'applique sur le support préparé à l'aide d'une truelle métallique ou d'une raclette en caoutchouc, puis est repassé à l'aide d'un rouleau à poils courts, en veillant à éviter toute formation de flaques. Après avoir appliqué l'apprêt, saupoudrer immédiatement avec du sable de quartz

RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT POLYURÉTHANE-CIMENT

RINOL

RINOL QS20 ou RINOL QS30 (environ 1 à 2kg/m²) conformément aux exigences d'installation.

Mesures de santé et de sécurité

Pour toute information concernant la manipulation du produit, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité la plus récente et valide ainsi qu'aux directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Veuillez porter des vêtements de protection appropriés et des lunettes de sécurité pendant l'application. Nettoyez les outils immédiatement après avoir terminé le travail avec RINOL DE-X10.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit est physiologiquement sans danger.

Remarque

Les données caractéristiques sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins, qui ne constituent pas des garanties de propriété. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Pour toute question relative à la formation éventuelle de couches et pour obtenir des informations plus détaillées sur la mise en œuvre des produits RINOLCRETE, veuillez consulter le guide technique RINOLCRETE ou contacter notre équipe technique.

Seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les fiches techniques antérieures.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du substrat est également d'une importance capitale. Les réactions chimiques sont généralement ralenties à basse température. À basse température, le temps de travail du matériau et le temps de durcissement complet du revêtement sont prolongés. Les basses températures augmentent la viscosité des matériaux et donc leur consommation. À des températures plus élevées, les réactions chimiques sont accélérées, ce qui réduit le temps de travail du matériau, le temps de recouvrement et le temps de durcissement complet du revêtement.

Pendant l'application, le durcissement et toute la durée de vie du sol, protégez le revêtement contre l'humidité présente sur la face arrière et sous pression.

Les exemples d'application sont basés sur nos meilleures connaissances et notre expérience. Nous recommandons toujours de procéder à des essais sur site avant l'installation.

Mentions légales

En raison des différents matériaux, substrats et conditions de travail divergentes, aucune garantie quant au résultat des travaux ni aucune responsabilité pour quelque raison que ce soit et/ou relation juridique ne peut être assumée par RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou RCR Flooring Products GmbH. Pour tous les autres aspects, les dernières conditions générales de vente de RCR Flooring Products Italia S.r.l. ou de RCR Flooring Products GmbH s'appliquent. Elles peuvent être demandées auprès de nous ou consultées et imprimées sur le site www.rinol.com dans leur version actualisée. Nous

nous réservons expressément le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit.

Marquage CE

La norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) spécifie les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols intérieurs.

Les revêtements et les scellants en résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme ci-dessus doivent porter le marquage CE.

CE

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
45100 Rovigo - Italie

05¹

Norme européenne relative à la protection thermique des opérateurs pour les équipements de protection individuelle contre la chaleur rayonnante

1119-CPR-0833

09

Norme européenne relative aux produits de construction destinés à l'isolation thermique des bâtiments

Chape/revêtement en résine synthétique pour usage intérieur dans les bâtiments (structures conformes aux fiches techniques)

Comportement du feu : Bfl-s1

Émission de substances corrosives : SR

Perméabilité à l'eau : NPD²

Résistance à l'abrasion : NPD²

Résistance à la traction de l'adhésif (adhérence) : B > 2,0

Résistance aux chocs : NPD²

Isolation acoustique aux bruits d'impact : NPD²

Absorption acoustique : NPD²

Résistance aux produits chimiques : NPD²

-1) les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été apposé.

-2) NPD = Performance non déterminée ; valeur caractéristique non déterminée

Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de revêtement de sol soumis à des contraintes mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également satisfaire à l'exigence DIN EN 13813.

La norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour le béton » spécifie les exigences relatives aux méthodes de protection de surface « imprégnation hydrophobe », imprégnation et revêtement. Si

RINOLCRETE PU-P250

APPRÊT POLYURÉTHANE-CIMENT

RINOL

nécessaire, la brochure correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Decopaint) :

La teneur maximale en COV (catégorie de produit IIA / type j sb) autorisée par le règlement européen 2004/42 est de 500 g/l dans l'état prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale en COV du RINOLCRETE PU-P250 prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l.

Code SIG : PU 40

Pour plus d'informations sur le Giscode, veuillez contacter Wingis en ligne à l'adresse <https://wingisonline.de>.