

RINOLCRETE PU-P270

IMPRIMACIÓN VERTICAL DE POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

1 Datos generales

Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-P270 es una imprimación tixotrópica incolora de 3 componentes, lista para usar, y rellena de poros para superficies verticales, fabricada con resina de poliuretano de alta calidad y componentes minerales. RINOLCRETE PU-P270 se aplica sobre sustratos de hormigón preparados antes de recubrir con mortero tixotrópico RINOLCRETE PU-C570.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad de carga. Recomendamos una resistencia mínima de 25N/mm², lo que corresponde a un hormigón C25/30 o a una clase de resistencia del solado ZE, ME, AE30.

El sustrato debe prepararse mediante granallado al vacío, fresado o rectificado preciso con diamante. A continuación, se barre y se aspira a fondo la superficie.

El sustrato debe tener una resistencia a la tracción del adhesivo de al menos 1,5N/mm². Además, debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, piezas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano. La humedad residual del sustrato debe ser inferior al 8 %.

(medido según el método de medición CM). También debe asegurarse de que no haya humedad ascendente/presionante.

Asegúrese de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan alterar la reacción entre en contacto con RINOLCRETE PU-P270 antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

Antes de la aplicación, el material debe aclimatarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo). La temperatura ideal se encuentra entre 16 y 22 °C; este es también el rango de temperatura recomendado para mezclar, aplicar y curar. El producto se suministra en envases multicomponente predosificados. Mezcle solo envases llenos.

Agite la resina RINOLCRETE Comp. Un envase de 1,1 kg y viértalo completamente en un recipiente limpio. Añada el endurecedor RINOLCRETE Comp. Envase de 1,1 kg. Mezclar durante aprox. 30 segundos con un mezclador eléctrico (eje sin fin). Tras la adición gradual del relleno RINOLCRETE PU-P270 Comp. C, homogeneizar de nuevo durante 1-2 minutos a 1500-2000 rpm. Asegúrese de que el relleno esté bien humedecido con los componentes líquidos y que la mezcla sea homogénea. Evite la formación de aire durante la agitación.

La imprimación RINOLCRETE PU-P270 se aplica sobre el sustrato preparado con un rodillo de pelo corto y se vuelve a recubrir inmediatamente después de la aplicación con RINOLCRETE PU-C570, mientras la imprimación aún está húmeda. El tiempo de apertura de RINOLCRETE PU-P270 es de aproximadamente 1 hora a 20 °C. No vuelva a aplicar otra capa después de este tiempo. Si se supera el tiempo de apertura de la imprimación, deje que se seque completamente. Normalmente, 12 horas a 20 °C. Una vez



completamente curado, vuelva a imprimir y aplique RINOLCRETE PU-C570 como de costumbre. Si el tiempo entre capas supera las 48 horas, o si la condensación o el agua afectan a la superficie, lije completamente la superficie antes de aplicar la siguiente capa de imprimación. RINOLCRETE PU-P270 no es una imprimación para suelos y no debe utilizarse con los productos para suelos RINOLCRETE.

Información sobre el producto

1	Tamaño del envase Componente A (resina) Componente B (endurecedor) Componente C (relleno)	2,8 kg 1,1 kg 1,1 kg 0,6 kg
2	Colores	incoloro
3	Vida útil / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30 °C, proteger de la congelación y de la luz solar directa, también durante el trans- porte.

Datos técnicos

mezcla líquida (A+B+C)

1	Densidad (20 °C)	aprox. 1,3g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20 °C)	aproximadamente 10 minutos
3	Procesamiento / material temperatura ambiente y de la habitación	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende, entre otras cosas, del sustrato)	aprox. 150 - 200g/m ²
5	Siguiente recubrimiento (20 °C)	en un plazo máximo de 1 hora.
6	Rel. Humedad	Entre el 40 y el 80 % durante toda la fase de colocación y curado.

Datos técnicos

Material curado Mezcla

1	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (fallo del hormigón)
---	--------------------------------	--

Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad más reciente y válida y las directrices de la industria

química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Utilice ropa protectora adecuada y gafas protectoras durante la aplicación. Limpie las herramientas inmediatamente después de terminar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias. Una vez curado adecuadamente, el producto no es fisiológicamente peligroso.

Nota

Los datos característicos son valores aproximados determinados por nosotros, que no tienen el significado de garantías de propiedad. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Para posibles acumulaciones de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOLCRETE, consulte la guía técnica de RINOLCRETE o póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

Solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las fichas anteriores.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato es de importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, el tiempo de trabajo del material y el tiempo de curado completo del recubrimiento se prolongan. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por lo tanto, su consumo. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan, por lo que se reducen el tiempo de trabajo del material, el tiempo de recubrimiento y el tiempo de curado completo del recubrimiento.

Proteja el revestimiento durante la aplicación, el curado y durante toda la vida útil del suelo contra la humedad en el reverso y la humedad bajo presión.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestros mejores conocimientos y experiencia. Siempre recomendamos realizar pruebas in situ antes de la instalación.

Aviso legal

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no pueden asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.com en su versión actualizada. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las especificaciones del producto.

Marcado CE

La norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan con la norma anterior deben llevar el marcado CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia	
05 ¹	EN 13813
1119-CPR-0833	09 EN 1504-2

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios. (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento del fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia a la abrasión:	NPD ²
Resistencia a la tracción del adhesivo (adherencia):	B > 2,0
Resistencia al impacto:	NPD ²
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se ha colocado el marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no determinado.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir el requisito DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección de superficies para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies «impregnación hidrófuga», impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar el folleto correspondiente.

Reglamento (CE) n.º 2004/42 (Directiva sobre productos pintados):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / tipo j sb) permitido en el Reglamento (CE) n.º 2004/42 es de 500 g/l en estado listo para su uso (límite de 2010). El contenido máximo de RINOLCRETE PU-P270 en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

RINOLCRETE PU-P270

IMPRIMACIÓN VERTICAL DE POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

Código GIS: PU 40

Para obtener más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis en línea en <https://wingisonline.de>.