

RINOLCRETE STANDARD

SELBSTNIVELLIERENDES POLYURETHAN-ZEMENT-MÖRTELSYSTEM

RINOL

1. Produktbeschreibung

Das RINOLCRETE STANDARD-System ist eine hochwertige, selbstnivellierende Bodenbeschichtung auf Basis von Polyurethan-Zementmörtel, die für Produktions-, Verpackungs- und Lagerbereiche konzipiert ist, in denen gelegentlich Flüssigkeiten verschüttet werden und mittlere bis hohe mechanische Belastungen auftreten. Es ist auslaufsicher und arbeitet in Schichtdicken von 3 bis 6 mm in einem Temperaturbereich von -25 °C bis +90 °C effektiv. Dieses System bietet eine hervorragende Schlagfestigkeit und wurde speziell entwickelt, um Temperaturschwankungen standzuhalten und gleichzeitig das Wachstum von Bakterien zu verhindern. Die glatte Oberfläche ist leicht zu reinigen, staubfrei und beständig gegen nahezu alle Chemikalien, wodurch sie sich ideal für industrielle und gewerbliche Umgebungen eignet. Seine Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber einer Vielzahl von Bedingungen machen es zur bevorzugten Lösung für Branchen, die höchste Leistung und Sicherheit benötigen.

2. Systemzusammensetzung

RINOLCRETE STANDARD ist ein umfassendes Bodensystem, das mit der Grundierung RINOLCRETE PU-P250 beginnt und eine einwandfreie Haftung gewährleistet. Ergänzt wird dies durch den selbstnivellierenden RINOLCRETE PU-C560, der den Kern des Systems bildet und für Elastizität und Langlebigkeit sorgt. Zusammen bieten diese Komponenten eine ausgewogene Mischung aus Stärke und Leistung, wodurch sich das System ideal für anspruchsvolle Umgebungen eignet.



- **Selbstnivellierende Beschichtung**
RINOLCRETE PU-C560
- **Grundierung**
RINOLCRETE PU-P250
- **Substrat**

3. Anwendungsbereiche

Das RINOLCRETE STANDARD-System eignet sich für eine Vielzahl von Umgebungen, darunter:

- **Großküchen:** Das System ist schmutzabweisend und leicht zu reinigen, wodurch es sich ideal für Großküchen eignet, in denen Hygiene von entscheidender Bedeutung ist.
- **Lebensmittelverarbeitende Betriebe:** Dank seiner Beständigkeit gegen Chemikalien, niedrige und hohe Temperaturen ist dieser Bodenbelag eine ideale Lösung für Lebensmittelverarbeitungsumgebungen, die einen strapazierfähigen Boden erfordern.
- **Lagerhäuser:** Aufgrund seiner Abriebfestigkeit und Stoßfestigkeit eignet sich dieser Bodenbelag für Lagerhäuser, in denen schwere Lasten bewegt werden.
- **Labore:** Aufgrund seiner Chemikalienbeständigkeit und einfachen Reinigung eignet es sich ideal für Labore, in denen mit chemischen

Substanzen gearbeitet wird.

- **Verpackungsräume:** Dank seiner Rutschfestigkeit und Langlebigkeit eignet sich dieser Bodenbelag ideal für Verpackungsräume, in denen Sicherheit von entscheidender Bedeutung ist.
- **Anwendungen im Lagerbereich:** Aufgrund seiner Abrieb- und Stoßfestigkeit eignet sich das Produkt für Anwendungen im Lagerbereich, wo schwere Lasten transportiert werden.
- **Herstellung trockener und feuchter Produkte:** Die Robustheit und Anpassungsfähigkeit des Systems machen es zu einer erstklassigen Wahl für Branchen, die sowohl trockene als auch feuchte Produkte herstellen.

4. Eigenschaften

- Widerstandsfähig und solide
- Gute Schlagfestigkeit
- Beständig gegen Temperaturschwankungen
- Verhindert das Wachstum von Bakterien
- Glatte Oberfläche, leicht zu reinigen
- Keine Staubentwicklung
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien

5. Zertifizierungen

Alle RINOLCRETE-Systeme sind EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD zertifiziert, was ihre hohe Qualität und Leistungsfähigkeit bestätigt. Diese Zertifizierung auf höchstem Niveau gewährleistet, dass die Emissionen des Produkts die Kriterien zahlreicher freiwilliger Spezifikationen der wichtigsten Umweltzeichen, EU-Spezifikationen und Anforderungen für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude (LEED, BREEAM usw.) erfüllen, darunter niedrige Luftemissionen, Rutschfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und Feuerbeständigkeit sowie weitere für die jeweilige Verwendung relevante Eigenschaften. Bitte kontaktieren Sie uns für eine vollständige Liste unserer Zertifizierungen.



6. Technische Daten

Wir stellen Ihnen detaillierte technische Daten zum System zur Verfügung, einschließlich seiner physikalischen und mechanischen Eigenschaften.

Technische Daten		
1	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65N/mm ²
2	Biegefestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16,0N/mm ²
3	Wärmeausdehnungskoeffizient (DIN EN 1770 / ASTM C 531)	2,1 x 10 ⁻⁵ /°C
4	Wärmeleitfähigkeit (DIN 52612 / BS 874)	0,84 W/m°C

Technische Daten		
5	Wasseraufnahme (CPBM 2/67/2)	0 ml
6	Abriebfestigkeit Roue Taber CS10/1000 Zyklen – 1 kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	959 mg
7	Rutschfestigkeit (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R9 – R10
8	Wärmebeständigkeit	-25 °C bis +90 °C bei einer Dicke von 6 mm

7. Selbstnivellierend

Das RINOLCRETE STANDARD-System verfügt über hervorragende Selbstnivellierungseigenschaften. Es wurde entwickelt, um beim Auftragen eine glatte und gleichmäßige Oberfläche zu erzielen und ein makelloses ästhetisches Finish zu gewährleisten. Unabhängig davon, ob die Oberfläche starker Beanspruchung durch Maschinen oder Fußgängerverkehr ausgesetzt ist, gewährleistet die Gleichmäßigkeit der Oberfläche, dass keine Schwachstellen oder Unebenheiten entstehen. Darüber hinaus ist es rutschfest und erhöht somit die Sicherheit in jeder Umgebung. Die glatte Oberfläche erleichtert die Reinigung und macht es zur bevorzugten Wahl für Branchen, die bei ihren Bodenbelagslösungen Wert auf Ästhetik, Funktionalität und Sicherheit legen.

8. Verfügbare Farben

Das RINOLCRETE STANDARD-System ist in einer Vielzahl von Farben erhältlich, um den ästhetischen Anforderungen jeder Anlage gerecht zu werden.

- Hellgrau: 
- Mittelgrau: 
- Beige: 
- Rot: 
- Grün: 
- Gelb: 
- Blau: 

9. Empfehlung zur Anwendung

Die RINOLCRETE -Systeme sollten von geschultem Fachpersonal verarbeitet werden. Dieser Prozess umfasst die Vorbereitung der Oberfläche, die das Reinigen, Schleifen oder Kugelstrahlen der vorhandenen Oberfläche umfassen kann, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Anschließend werden die Systemkomponenten gemäß den Produktspezifikationen gemischt und mit geeigneten Techniken aufgetragen, um eine gleichmäßige Abdeckung zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie, dass die Aushärtungszeiten je nach Umgebungsbedingungen und Produkt variieren können. In der Regel ist das System 24 bis 48 Stunden nach der Anwendung einsatzbereit. Damit die Oberfläche jedoch vollständig funktionsfähig ist und der Boden alle seine Eigenschaften entfalten kann, kann eine Aushärtungszeit von mehreren Tagen erforderlich sein. Dieser Zeitraum kann je nach System und den Bedingungen am Einsatzort, einschließlich Klima und anderen Umweltfaktoren, variieren.

10. Wartung

Das RINOLCRETE STANDARD-System ist wartungsfreundlich und leicht zu reinigen. Um die Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten, sollten die mitgelieferten Wartungsanweisungen befolgt werden. Dies kann die regelmäßige Reinigung mit geeigneten Reinigungsmitteln zur Entfernung von Schmutz und Rückständen, die regelmäßige Überprüfung des Bodens auf Abnutzungserscheinungen sowie gegebenenfalls die Reparatur oder den Austausch beschädigter Bereiche umfassen. Bei ordnungsgemäßer Wartung bietet das RINOLCRETE STANDARD-System eine langjährige zuverlässige Leistung.

11. Sicherheit

Sicherheit hat bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. oberste Priorität. Wir stellen Ihnen Sicherheitshinweise und Vorsichtsmaßnahmen zur Verfügung, die bei der Anwendung von RINOLCRETE-Systemen zu beachten sind. Dies kann die Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung während der Anwendung, eine ausreichende Belüftung, die Vermeidung des Kontakts mit Chemikalien und die ordnungsgemäße Entsorgung von Produktabfällen umfassen. Es ist wichtig, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten und die Integrität der RINOLCRETE -Systeme zu erhalten.

12. Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen

Informationen zur Handhabung des Produkts entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie zur Handhabung von Beschichtungsstoffen (M004/M023). Tragen Sie während der Anwendung geeignete Schutzkleidung und eine Schutzbrille.

Der Hautkontakt mit flüssigen Harzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen. Nach ordnungsgemäßer Aushärtung ist das Produkt ungefährlich.

13. Nachhaltigkeit

Unser Engagement für Nachhaltigkeit spiegelt sich in unseren RINOLCRETE-Systemen wider. Im Mittelpunkt dieses Engagements steht die EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifizierung. Diese renommierte Zertifizierung gewährleistet niedrige VOC-Emissionen und umfasst mehrere anerkannte Umwelt- und Gesundheitsstandards:

- **LEED:** Auszeichnung für nachhaltiges Bauen und Betreiben von Gebäuden.
- **BREEAM:** Bewertet die Umwelleistung von Gebäuden.
- **VOC-Emissionen: A+:** Zeigt minimale Schadstoffemissionen an.
- **AgBB/ABG:** Deutsche Norm für geringe VOC-Emissionen.

Mit der EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifizierung bekräftigen wir unser unermüdliches Engagement für Umweltfreundlichkeit und Innenraumluftqualität. Für eine vollständige Liste der Standards, die wir im Rahmen dieser Zertifizierung erfüllen, kontaktieren Sie uns bitte für weitere Informationen.

14. Kundendienst

Bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. sind wir stolz darauf, einen außergewöhnlichen Kundenservice zu bieten. Our team of experts is available

to answer your questions, provide technical advice, and help you select the appropriate RINOLCRETE systems for your needs. Wir bieten auch Schulungen zur Anwendung unserer Systeme an, um sicherzustellen, dass diese korrekt installiert werden und eine optimale Leistung erbringen.

15. Garantie

We offer a warranty on the RINOLCRETE systems, which covers manufacturing defects and ensures that the system meets our technical specifications. Für weitere Informationen zu unserer Garantie wenden Sie sich bitte an uns.

16. Rechtliche Hinweise

Die technischen Daten für die Produkte und Systeme des Unternehmens wurden mit der gebotenen Sorgfalt zusammengestellt. Alle Empfehlungen oder Vorschläge für die Verwendung dieser Produkte erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen sie verwendet werden, außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, festzustellen, ob die Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind und ob die Einsatzbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind. Aus dem Produktdatenblatt kann daher keine Haftung abgeleitet werden.

Bitte beachten Sie, dass nur die aktuellste Version des Datenblatts gültig ist und alle früheren Versionen ersetzt. Die angegebenen technischen Daten sind von uns ermittelte Näherungswerte und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, Druckfehler, Irrtümer, Übersetzungsfehler und Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie, dass die Angaben in den Systemdatenblättern in verschiedenen Sprachen/Ländern abweichen können. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.rinol.com.

Das technische Datenblatt entbindet den Anwender nicht davon, im Rahmen seiner Möglichkeiten ggf. eigene Anwendungsversuche durchzuführen. Informationen zu Beschichtungsmöglichkeiten und detailliertere Informationen zur Verlegung von RINOL-Produkten entnehmen Sie bitte dem Technischen Leitfaden von RINOL.

17. GIS-Code

GIS-Code: WGK PU 40. Für weitere Informationen zum Giscode wenden Sie sich bitte online an Wingis unter <https://wingisonline.de>.

18. CE-Kennzeichnung

Die einzelnen Produkte, aus denen sich das System zusammensetzt, sind gemäß DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche – Estrichmörtel – Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) und EN 1504-2 zertifiziert. Diese Normen legen Anforderungen an Estrichmörtel für Innenböden fest. Synthetische Harzbeschichtungen und Versiegelungen fallen ebenfalls unter diese Normen. Produkte, die den genannten Normen entsprechen, müssen mit der CE-Kennzeichnung versehen sein.