RINOL **ALLROUNDER EP**

SISTEMA DI RIVESTIMENTO EPOSSIDICO VERSATILE E DUREVOLE

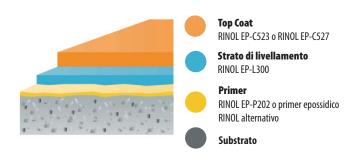


1. Descrizione del sistema

RINOL ALLROUNDER EP è un sistema di rivestimento epossidico a tre strati, ideale per pavimenti industriali di medie e pesanti dimensioni. Offre finiture senza soluzione di continuità, durata e la possibilità di avere superfici antiscivolo.



2. Composizione del sistema



3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Uso medio-pesante per pavimenti industriali
- Magazzini a scaffale alto
- Altri magazzini e aree di stoccaggio
- Parcheggi
- Laboratori
- Supermercati
- · Hangar per aerei

4. Proprietà

- Basso odore durante l'applicazione
- Durevole e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Soddisfa i requisiti UE per i locali alimentari
- · Finitura liscia o antiscivolo
- Può essere posato con tolleranze superpiatte
- Senza giunture
- · Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL ALLROUNDER EP sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Synthetic resin screed material according to EN 13813:2002 Coating for surface protection of concrete according to EN 1504-2:2004 RINOL EP C523: Cleanroom suitable material, Fraunhofer IPA

RINOL EP-C523: DIN EN 13529 Resistance against severe chemical attack by Skydrol aviation hydraulic fluid.

ISEGA compliance for use as flooring in facilities where food is treated and processed

DIN 51130 Determination of the anti-slip property

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	71 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45 N/mm ²
5	Modulo elastico (DIN 1048)	10.500 N/mm ²
6	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
7	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli
8	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80
9	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R9 - R13

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL ALLROUNDER EP, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano di essere resistenti:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico. Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino ad una concentrazione del 50%.

Agenti detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti. Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è disponibile in una vasta gamma di colori RAL e NCS, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di gualsiasi progetto.

RINOL **ALLROUNDER EP**

SISTEMA DI RIVESTIMENTO EPOSSIDICO VERSATILE E DUREVOLE



9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I substrati

- 9.1.1 | substrati adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.
- 9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/ mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.
- 9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.
- 9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle sciolte. È necessario rimuovere tutte le tracce di contaminanti come oli, grassi, grassi, residui di vernice, prodotti chimici, alghe e lacche.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scrostatura, la sabbiatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Priming

- 9.3.1 Il primer viene miscelato con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, l'impasto viene versato sulla superficie preparata e steso con una spatola Kaub o una cazzuola di gomma. Il consumo di materiale è di 250 - 500 g/m² a seconda della rugosità del substrato.
- 9.3.2 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) viene sparsa sul primer bagnato ad un tasso di 800 - 1200 g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.
- 9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato di livellamento

- 9.4.1 Il sigillante RINOL EP-L300 deve essere applicato guando il primer è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore. 9.4.2 Prima dell'applicazione del sigillante, rimuova l'eccesso di sabbia silicea e sabbi e aspiri il primer.
- 9.4.3 I due componenti di RINOL EP-L300 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiunge una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescola nuovamente fino ad ottenere una miscela omogenea. Questa miscela viene poi versata sulla superficie primerizzata e distribuita con una spatola, una cazzuola o un raschietto ad un tasso di 800 - 1200 q/m².
- 9.4.4 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS15 o QS20) può essere facoltativamente sparsa sullo strato di livellamento umido in ragione di 800 -1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.
- 9.4.5 RINOL EP-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione dello strato di finitura

- 9.5.1 Lo strato di finitura RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 deve essere applicato quando lo strato di livellamento è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.
- 9.5.2 Se è stata sparsa della sabbia di quarzo, prima di applicare lo strato superiore, rimuova la sabbia di guarzo in eccesso e carteggi e aspiri la superficie.
- 9.5.3 Miscelare i due componenti dello strato di finitura con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando l'impasto è omogeneo, lo versa sulla superficie dello strato di livellamento e lo stende con una spatola dentellata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 500-1000 g/m² per la superficie antiscivolo e 1800-2000 g/m² per la superficie autolivellante. I denti della spatola dentata devono essere cambiati regolarmente per garantire uno spessore uniforme.
- 9.5.4 RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada. 9.5.5 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER EP può essere calpestato dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL ALLROUNDER EP

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer sarà RINOL EP-P202 o un primer epossidico RINOL alternativo, applicato a un tasso di 250 - 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 800 - 1200 g/m².

Lo strato di livellamento sarà costituito da RINOL EP-L300 riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina. La sabbia di guarzo sarà composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento viene applicato ad un tasso di 800 - 1200 g/m^2 .

Opzionalmente, può cospargere di sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) lo strato di livellamento umido, in ragione di 800-1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

Per una superficie autolivellante, applichi uno strato superiore di RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 in uno spessore di circa 1 mm.

Per la superficie antiscivolo, il profilo superficiale richiesto deve essere ottenuto applicando RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 con una spatola liscia e utilizzando un rullo adatto per omogenizzare la superficie.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Questo può includere la pulizia regolare con prodotti adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL ALLROUNDER EP può fornire molti anni di servizio affidabile.

RINOL *ALLROUNDER EP*

SISTEMA DI RIVESTIMENTO EPOSSIDICO VERSATILE E DUREVOLE



12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti -Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.