

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C526AS es un revestimiento conductor, pigmentado, listo para usar, sin disolventes, de 2 componentes, hecho de resina epoxi de alta calidad con muy buena resistencia química, que se puede utilizar en interiores y exteriores. RINOL EP-C526AS, con certificación LEED v4, es muy bajo en emisiones.

Tras mezclarse con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-C526AS se utiliza en combinación con la capa conductora RINOL EP-E481 para producir sistemas de revestimiento resistentes y conductores de la electricidad, fáciles de limpiar y con muy buena resistencia a los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aceites minerales, gasolina y disolventes.

RINOL EP-C526AS se utiliza como revestimiento para superficies de hormigón armado, hormigón, yeso y solado en salas de producción y almacenamiento de líquidos contaminantes del agua de acuerdo con el artículo 63 WHG (Ley de Recursos Hídricos), así como para talleres de pintura, hospitales y estaciones de trasvase de gas en el sistema RINOL^{WHG}. RINOL EP-C526AS puede circular con ruedas neumáticas, de goma maciza, de poliamida y Vulkollan.

Puenteo de grietas:

- Estructura 2a) y 2b) hasta 0,4 mm con abZ
- Estructura 2b) hasta 0,5 mm de puenteo de fisuras con informe de ensayo separado sin abZ)

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente resistente. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². El soporte debe estar limpio, antideslizante, seco, firme, libre de agentes separadores y protegido de los efectos de la humedad en la parte posterior.

RINOL EP-C526AS se aplica sobre la capa conductora RINOL EP-E481. La capa superior conductora RINOL EP-C526AS debe aplicarse después de 12-24 horas sobre la capa aplicada anteriormente.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-C526AS antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas. Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.



Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (23°C)	aprox. 1,40 g/cm ³
2	Procesamiento / material y temperatura ambiente	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-30°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material (ver procesamiento página 2)	aprox. 1700-2500 g/m ²
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 16 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado

1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	aprox. 1,5 N/mm ²
2	Resistencia al desgaste según BCA	Class AR 0,5
3	Dureza Shore D (DIN EN 53505/ EN ISO 868)	aprox. 72 - 78
4	Resistencia a las fugas según TRGS	< 10 ⁶ Ω
5	Resistencia a las fugas a tierra (DIN EN 1081)	R _t < 10 ⁶ Ω
6	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días

Aplicación RINOL^{WHG} Sistema 2a) horizontal (espesor de capa aprox. 2,5 mm)

Imprimación: RINOL EP-P204 se aplica con una rasqueta de goma hasta cerrar los poros y a continuación con un rodillo adecuado. Evitar la formación de charcos. La imprimación se espolvorea de forma definida con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm.

RINOL EP-P204	Consumo aprox. 300 - 500 g/m ²
Arena de cuarzo 0,3 - 0,8mm	Consumo aprox. 500 - 800g/m ²

Capa conductora:

RINOL EP-E481 se aplica con una rasqueta de goma y se extiende con un rodillo. Debe cubrirse todo el sustrato, de lo contrario puede haber problemas de conductividad.

RINOL EP-E481	Consumo aprox. 100 - 150g/m ²
---------------	--

Capa de acabado:

RINOL EP-C526AS se aplica con llana dentada o rasqueta dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-C526AS	Consumo aprox. 1700-2500 g/m ²
-----------------	---

Nota:

Para superficies verticales o inclinadas, se recomienda añadir nivelante RINOL. Las cantidades a añadir oscilan entre el 2-4%. (La cantidad añadida depende de la temperatura).

Opcionalmente, para el sistema 2a) también se puede utilizar una capa de rayado con RINOL EP-P204 según abZ.

Aplicación RINOL^{WHG} Sistema 2b) horizontal (grosor de capa aprox. 2,5 mm)

Capa de imprimación:

RINOL EP-P204 se mezcla con arena de cuarzo de 0,1-0,3 mm en proporción 1 : 0,5 y se aplica directamente sobre el soporte preparado con llana alisadora o llana dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-P204 + arena de cuarzo 0,1-0,3mm	
Consumo total de la mezcla	aprox. 800g/m ²

Capa conductora:

RINOL EP-E481 se aplica con una rasqueta de goma y se extiende con un rodillo. Debe cubrirse todo el sustrato, de lo contrario puede haber problemas de conductividad.

RINOL EP-E481	Consumo aprox. 100 - 150g/m ²
---------------	--

Capa de acabado:

RINOL EP-C526AS se aplica con llana dentada o rasqueta dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-C526AS	Consumo aprox. 1700-2500 g/m ²
-----------------	---

Nota:

Para superficies verticales o inclinadas, se recomienda añadir nivelante RINOL. Las cantidades a añadir oscilan entre el 2-4%. (La cantidad añadida depende de la temperatura).

Mantenimiento

Para mantener las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

Advertimos que la conductividad de los sistemas de revestimiento conductivos puede verse perjudicada por la aplicación de sustancias de cuidado.

Tonalidad del color

Las ligeras diferencias de color debidas a los distintos métodos de producción y a la materia prima y fluctuaciones de las materias primas son inevitables. En los trabajos de revestimiento

deben tenerse en cuenta. Las secciones de superficie delimitadas deben realizarse con el mismo lote de producción (véase el n° de lote en el envase de entrega). Debido a la adición de partículas conductoras para lograr la conductividad, no es posible el ajuste exacto del tono de color. Además, pueden producirse desviaciones de color con tonos claros, por ejemplo amarillo o naranja, debido a la adición de arena de cuarzo. Es imprescindible realizar pruebas propias. Bajo la influencia de los rayos UV y de la intemperie, las resinas epoxi no suelen tener un color estable de forma permanente o tienden a amarillear. La luz UV artificial también puede cambiar el tono de color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Nota

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda

un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de acumulación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Una vez endurecida la capa superior rellena de fibra de carbono, pueden sobresalir hilos individuales de fibra de carbono en la superficie endurecida. Esto no afecta en modo alguno a la funcionalidad.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca

CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	E
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Certificado LEED v4

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentos sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de Rinol EP-C526AS, listo para su uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.