

### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C529 es un recubrimiento de dos componentes pigmentado, listo para usar, sin disolventes y altamente resistente a la acción mecánica y química (véase la lista de resistencia química), fabricado con resina epoxi de alta calidad. RINOL EP-C529 tiene unas emisiones muy bajas.

Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C529 se utiliza para producir sistemas de recubrimiento resistentes y duros, fáciles de limpiar y con muy buena resistencia a los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aceites minerales, gasolina y disolventes.

RINOL EP-C529 se utiliza como revestimiento para superficies de hormigón armado, hormigón, yeso y soleras en áreas de producción y almacenamiento, sistemas HBV de conformidad con el artículo 63 de la WHG (Ley de recursos hídricos) sin puenteo de grietas.

### 2 Instrucciones de colocación

#### Preparación del sustrato

El sustrato debe tener una capacidad de carga suficiente. La resistencia a la tracción superficial de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5N/mm<sup>2</sup> de media y la resistencia a la compresión de al menos 25N/mm<sup>2</sup>. El aplicador debe comprobar la compatibilidad con el revestimiento antiguo. Recomendamos crear áreas de prueba aquí. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Siempre debe comprobarse si el sustrato es de poros abiertos, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C529, se imprima el sustrato con una imprimación RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 según las respectivas fichas técnicas del producto. RINOL EP-C529 se aplica directamente sobre la imprimación o sobre una capa niveladora EP, dependiendo de la uniformidad deseada.

Si la superficie es muy rugosa o irregular, debe nivelarse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 antes de aplicar el revestimiento (consulte las fichas técnicas de los productos correspondientes).

La capa superior RINOL EP-C529 debe aplicarse en un plazo máximo de 24 horas (a 20 °C) tras la capa aplicada anteriormente o tras haber espolvoreado arena de cuarzo sobre la capa anterior. El sustrato debe ser filmógeno y estar libre de poros, ya que de lo contrario podrían formarse burbujas y/o poros debido al aire que asciende desde el sustrato.

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entre en contacto con RINOL EP-C529 antes y durante la fase de curado.

#### Procesamiento

El producto se suministra en envases de dos componentes en cantidades coordinadas.

Antes del procesamiento, el material siempre debe calentarse al menos hasta alcanzar la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo).



Cleanroom®  
Suitable  
Materials



| Datos técnicos       |   |   |
|----------------------|---|---|
| Mezcla líquida (A+B) |   |   |
| 1                    | Tamaño del envase (envase de 2 componentes) | Contenedor de 25 kg   |
| 2                    | Colores                                     | Carta de colores RINOL, otros bajo pedido.  |
| 3                    | Vida útil / almacenamiento                  | 12 meses a una temperatura de entre 5 y 20 °C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa. |

| Datos técnicos       |   |  |
|----------------------|---|--|
| Mezcla líquida (A+B) |   |  |
| 1                    | Densidad (23 °C)                                      | aprox. 1,39 g/cm <sup>3</sup>  |
| 2                    | Tiempo de procesamiento (23 °C)                       | aprox 20-25 minutos  |
| 3                    | Procesamiento / temperatura del material y de la sala | 12-25 °C (mínimo 3 grados por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado) |
| 4                    | Consumo de material autonivelante sellado             | aprox. 1600g/m <sup>2</sup> - 2500 g/m <sup>2</sup><br>aprox 250-300 m <sup>2</sup>                  |
| 5                    | Transitabilidad (23 °C)                               | después de aprox 16 horas  |
| 6                    | Recubrimiento posterior (23 °C)                       | en un plazo de 12 a 24 horas   |
| 7                    | Rel. humedad  | < 80 % durante toda la fase de colocación y curado.  |

| Datos técnicos  |  |   |
|-----------------|--|---|
| Material curado |  |   |
| 1               | Resistencia al desprendimiento del adhesivo (DIN ISO 4624)   | aprox. 1,5N/mm <sup>2</sup>             |
| 2               | Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)          | 65 mg/1000 ciclos                       |
| 3               | Capacidad de carga total mecánica (23 °C)<br>química (23 °C) | después de 7 días<br>después de 28 días |

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos, después se vacía completamente el componente B en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando una batidora eléctrica adecuada. Evite revolver en el aire. La mezcla debe decantarse y luego agitarse de nuevo brevemente.

#### Autonivelante

Para una capa de nivelación de 1 mm de espesor (a 23 °C), recomendamos aplicar el material sin relleno sobre la imprimación endurecida. Para una capa de nivelación de 1 mm a 2 mm de espesor (a 23 °C), el material

puede rellenarse con un máximo del 30 % de arena de cuarzo (por ejemplo, arena Geba; otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, la nivelación, etc.).

RINOL EP-C529 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con una llana dentada adecuada. El recubrimiento líquido debe desairearse con un rodillo dentado. El aplicador lleva zapatos con clavos para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

### Sellado

Imprimación: Impracción RINOL EP 0,30 - 0,5kg/m<sup>2</sup>

Sellador: RINOL EP-C529 (1/2 capas) 0,25 - 0,3kg/m<sup>2</sup>

La imprimación debe formar una película de resina continua, densa y cerrada. Para optimizar el poder cubriente en superficies rugosas, RINOL EP-C529 se puede tixotropasar con hasta un 0,5 % de agente nivelador RINOL X965.

Para colores claros (por ejemplo, amarillo, naranja), se recomiendan 2 capas para obtener un buen poder cubriente.

Las irregularidades del sustrato y la entrada de suciedad no pueden ocultarse con selladores finos.

El material se extiende con una escobilla de goma y, a continuación, se alisa uniformemente con un rodillo de pelo corto en sentido transversal.

El instalador debe realizar sus propias pruebas *in situ*.

### Recubrimiento

Si se realiza un retoque hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si hay un tiempo de espera superior a 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas tras un periodo de tiempo prolongado, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

### Mantenimiento

Para mantener las propiedades del revestimiento de resina sintética para suelos a largo plazo, recomendamos realizar un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de cuidado RINOL.

### Tono de color

Son posibles casi todos los tonos de color. Debido a las características de la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras variaciones en el color. Pueden producirse desviaciones de color permanentes en tonos claros, por ejemplo, en la gama del amarillo o el naranja, debido al relleno con arena de cuarzo. Las resinas epoxi no suelen ser estables en cuanto al color o tienden a amarillar cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz ultravioleta artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento, se debe usar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

### Notas

Se ha tenido el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. Sin embargo, todas las recomendaciones o sugerencias realizadas con respecto al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación correspondiente y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

También nos gustaría señalar que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema de los diferentes idiomas/países puede variar. Para más información, visite nuestro sitio web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Las resinas EP no suelen ser estables en cuanto al color a largo plazo bajo la influencia de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a tensiones químicas y mecánicas están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda realizar un mantenimiento periódico. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y el logro de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas, si fuera necesario, dentro del ámbito de sus posibilidades, con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas y obtener información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo es de vital importancia.

Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto prolonga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y los tiempos de repintado y transitabilidad se reducen.

El material debe protegerse siempre del agua durante su aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20 °C) después de su aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (por ejemplo, también al rocío o la condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o que la superficie quede pegajosa en estos puntos, lo que puede afectar a la adherencia de las capas posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica solo podrán llevarse a cabo tras consultar y obtener la confirmación por escrito del departamento de tecnología de aplicaciones de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o por parte de este.

Protéjase siempre contra los efectos de la humedad en la espalda y contra la presión, incluso durante el uso.

### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por ningún motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las especificaciones del producto.

### Marcado CE:

La norma DIN EN 13813 «Morteros, compuestos y soleras para soleras: propiedades y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplen con la norma anterior deben llevar la marca CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Chiarugi 76/U

I-45100 Rovigo

05<sup>1</sup>

EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833

09

EN 1504-2

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según las fichas técnicas).

|  |                  |
|--|------------------|
| Comportamiento del fuego:                            | BFL-S1           |
| Permeabilidad al agua:                               | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión): | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia a la tracción (adhesión):                | B 1,5            |
| Resistencia al impacto                               | IR 4             |
| Aislamiento acústico contra el ruido de impacto:     | NPD <sup>2</sup> |
| Absorción acústica:                                  | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia química:                                 | NPD <sup>2</sup> |

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no especificado.

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelo sometidos a tensiones mecánicas y cuyos productos cumplen con la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 13813. La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección superficial «impregnación hidrófuga», «impregnación» y «recubrimiento». Si es necesario, se puede solicitar la ficha técnica correspondiente.