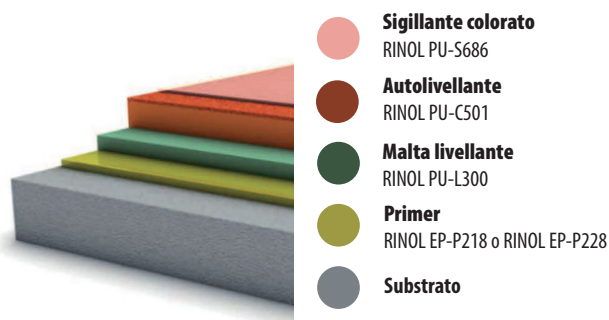


1. Descrizione del sistema

RINOL ALLROUNDER PU FLEX è un sistema di pavimentazione in poliuretano a quattro strati, progettato per aree soggette a traffico pedonale e a carichi leggeri o medi. Offre una finitura continua, con resistenza allo scivolamento opzionale e una sensazione morbida e confortevole sotto i piedi, riducendo l'affaticamento durante lunghi periodi in piedi.

2. Composizione del sistema



3. Settori di applicazione

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU FLEX è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Utilizzo da leggero a medio per pavimenti industriali
- Ospedali
- Centri espositivi
- Scuole e università
- Hotel e ristoranti
- Residenziale

4. Caratteristiche

- Sensazione di comfort sotto i piedi
- Basso odore durante l'applicazione
- Resistente e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Finitura liscia o antiscivolo
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

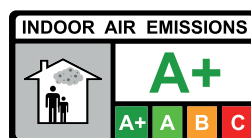
I singoli prodotti del sistema RINOL ALLROUNDER PU FLEX sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Materiale per massetti sintetici in resina conforme alla norma EN 13813:2002. Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004

DIN 51130 Determinazione delle proprietà antiscivolo

La certificazione **Indoor Air Comfort Gold** attesta emissioni di VOC molto basse, in conformità con i più severi standard internazionali di qualità dell'aria interna, quali:

AgBB: Conforme ai criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB), garantisce basse emissioni di COV e l'idoneità all'uso in ambienti in cui la qualità dell'aria interna è una priorità,



come gli spazi residenziali e commerciali.

Emissioni di COV francesi A+: ha ottenuto la classificazione A+, che attesta emissioni di VOC molto basse, idonee per applicazioni sensibili alla qualità dell'aria interna, come scuole e strutture sanitarie.

BREEAM: Supporta la conformità ai criteri BREEAM, contribuendo a pratiche edilizie sostenibili e prestazioni ambientali.

LEED: Conforme agli standard LEED, contribuisce all'ottenimento di crediti per la qualità ambientale interna grazie al basso contenuto di COV e alla sua durata.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU FLEX fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di esercizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	30 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	10N/mm ²
5	Resistenza adesiva (DIN ISO 4624)	1,5N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione (Ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	20-30 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	75
8	Stabilità del colore (scala da 1 a 8, massimo = 8) (DIN EN ISO 877)	8

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL ALLROUNDER PU FLEX, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%.

Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche in caso di contatti ripetuti.

Oli minerali, gasolio, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU FLEX è disponibile in un'ampia gamma di colori RAL e NCS, offrendo una vasta scelta per soddisfare le preferenze

estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per la lavorazione

9.1. Substrati

9.1.1 I sottofondi adatti sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5N/mm² e una resistenza alla compressione di 25N/mm², misurate secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati in anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere completamente eventuali contaminanti, quali oli, grassi, vernici, residui chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferibile per la preparazione della superficie è la sabbiatura sottovuoto. È possibile ricorrere ad altri metodi, quali la sabbiatura, la granigliatura o la molatura, ma in genere questi risultano meno efficaci.

9.3. Priming

9.3.1 Il primer viene miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa utilizzando una spatola Kaub o una cazzuola di gomma. Il consumo di materiale è compreso tra 250 e 500g/m², a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) viene distribuita sul primer umido in ragione di 800 - 1200g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato di livellamento

9.4.1 Il rivestimento RINOL PU-L300 deve essere applicato quando il primer si è indurito ma non è ancora completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.4.2 Prima di applicare il sigillante, rimuovere la sabbia silicea in eccesso e pulire il primer con un aspirapolvere.

9.4.3 I due componenti di RINOL PU-L300 devono essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'introduzione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescolare nuovamente fino a ottenere un composto omogeneo. Questa miscela viene quindi versata sulla superficie preparata e stesa con una spatola, una cazzuola o un raschietto in ragione di 800 - 1200g/m².

9.4.4 RINOL PU-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione dell'autolivellante

9.5.1 Il rivestimento protettivo in poliuretano RINOL PU-C501 deve essere applicato quando lo strato livellante si è indurito ma non è ancora completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.5.2 Mescolare i due componenti del rivestimento con un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Quando la miscela è omogenea, versarla sulla superficie dello strato di livellamento e stenderla con una spatola dentellata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 1800-2500g/m². I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.5.3 RINOL PU-C501 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Applicazione del sigillante

9.6.1 Il sigillante RINOL PU-S686 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.6.2 I due componenti di RINOL PU-S686 devono essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'introduzione di aria. Una volta omogenea, versare la miscela sulla superficie trattata con primer e applicarla con un rullo di pelo da 10-12 mm. Il consumo di materiale è di circa 80 - 100g/m². Potrebbero essere necessari due strati per ottenere una buona copertura del colore.

9.6.3 RINOL PU-S686 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.4 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER PU FLEX è calpestabile dopo 18-24 ore, completamente indurito dopo 7 giorni e totalmente resistente agli agenti chimici dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL ALLROUNDER PU FLEX

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati asciugare a temperature comprese tra 15 e 25 °C e con umidità relativa inferiore all'80%.

Il primer deve essere RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, applicato in quantità pari a 250 - 500g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita sul primer umido in ragione di 800 - 1200g/m².

Lo strato di livellamento deve essere RINOL PU-L300 riempito con sabbia di quarzo secca in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina. La sabbia di quarzo deve essere composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento viene applicato in quantità pari a 800 - 1200g/m².

Applicare lo strato superiore autolivellante di RINOL PU-C501 con uno spessore di circa 1-1,5 mm.

Come sigillante colorato, RINOL PU-S686 viene applicato in quantità di circa 80-100g/m² per mano, utilizzando un rullo a pelo medio, a seconda delle necessità.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL ALLROUNDER PU è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è fondamentale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere una pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, un'ispezione periodica

del pavimento per individuare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL ALLROUNDER PU può garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e il corretto smaltimento dei rifiuti del prodotto. È fondamentale attenersi a tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima versione valida della Scheda di sicurezza (MSDS) dei prodotti che compongono il sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali protettivi, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie.

Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Noi di RCR Flooring Products Italia S.r.l. siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornire consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi dell'azienda sono stati compilati con la dovuta cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza alcuna garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il prodotto in questione. Non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

Si prega di notare che è valida solo l'ultima versione della scheda tecnica, che sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di errori di stampa, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua o del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie

prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e dettagli più approfonditi sull'installazione dei prodotti RINOL, vi invitiamo a consultare la Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzate nella realizzazione di pavimenti interni. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.