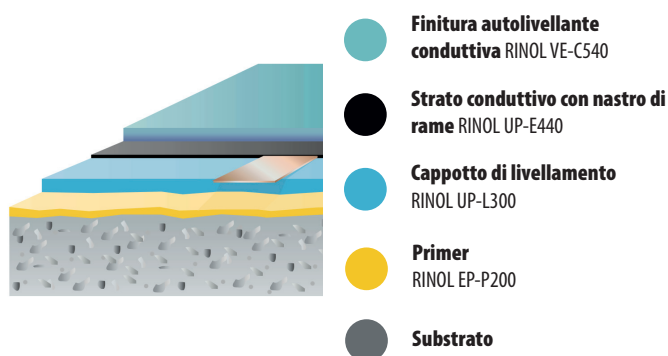


1. Descrizione del sistema

RINOL CONDUCTIVE VE è un sistema di rivestimento epossidico-vinilestere a quattro strati, progettato per garantire una scarica elettrostatica sicura in ambienti sensibili e offrire un'elevata resistenza chimica. È idoneo per applicazioni soggette a carichi medio-pesanti.

2. Composizione del sistema



3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL CONDUCTIVE VE è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Aree a rischio di esplosione
- Pavimentazioni industriali soggette a carichi medio-pesanti
- Impianti chimici
- Industria farmaceutica
- Impianti di batterie
- Bacini di contenimento secondario

4. Proprietà

- Ottima resistenza chimica
- Elettricamente conduttivo, ottenuto con un uso ridotto di nastro di rame
- Durevole e di lunga durata
- Superficie liscia e facile da pulire
- Privo di polvere
- Privo di giunzioni

5. Certificazioni

I singoli componenti del sistema RINOL CONDUCTIVE VE sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità, sicurezza e conformità normativa:

EN 13813:2002, materiale per massetti in resina sintetica

EN 1504-2:2004, rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

DIN EN 1081, determinazione della resistenza elettrica

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL CONDUCTIVE VE fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	90 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	56 N/mm ²
5	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	77 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	87
8	Resistenza a terra (DIN EN 1081)	< 1 x10 ⁶ Ω

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL CONDUCTIVE VE, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Acidi minerali deboli (cloridrico, nitrico, fosforico, solforico).

Sostanze alcaline, incluso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%.

Prodotti per la rimozione della vernice come NMP

Solventi

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL CONDUCTIVE VE è disponibile in una vasta gamma di colori RAL e NCS, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I substrati

9.1.1 I substrati adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve

superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle sciolte. È necessario rimuovere completamente eventuali contaminanti, quali oli, grassi, residui di vernice, sostanze chimiche, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scrostatura, la sabbiatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Priming

9.3.1 Il primer RINOL EP-P200 deve essere miscelato con un miscelatore elettrico, evitando l'inclusione di aria. Una volta omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e distribuita con una spatola Kaub o uno spargitore di gomma. Il consumo di materiale è di 250 - 500 g/m² a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) viene sparsa sul primer bagnato ad un tasso di 800 - 1200 g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato di livellamento

9.4.1 Lo strato di livellamento RINOL UP-L300 deve essere applicato dopo che il primer si è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.4.2 RINOL UP-L300 e il catalizzatore RINOL UP-H800 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. La quantità di RINOL UP-H800 da utilizzare dipende dalla temperatura ambiente. Faccia riferimento alla scheda tecnica del prodotto. Quando la miscela è omogenea, aggiungere la miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di RINOL EP-L300 e mescola nuovamente fino ad ottenere una miscela omogenea. Questa miscela viene poi versata sulla superficie primerizzata e distribuita con una spatola, una cazzuola o un raschietto ad un tasso di 800 - 1200 g/m².

9.4.3 RINOL UP-L300 non deve essere applicato quando la temperatura è inferiore o prevista entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione dello strato conduttivo

9.5.1 Lo strato conduttivo RINOL UP-E440 deve essere applicato quando lo strato di livellamento è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.5.2 I nastri di rame sono fissati alla superficie dello strato di livellamento.

9.5.3 RINOL UP-E440 e il catalizzatore RINOL UP-H800 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. La quantità di RINOL UP-H800 da utilizzare dipende dalla temperatura ambiente. Faccia riferimento alla scheda tecnica del prodotto. Questa miscela viene poi versata sulla superficie dello strato di livellamento e distribuita con una spatola liscia ad un tasso di 400 - 600 g/m². Dovrebbe poi essere rullato con un rullo a pelo corto.

9.5.4 RINOL UP-E440 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Applicazione del top coat

9.6.1 Il rivestimento conduttivo RINOL VE-C540 deve essere applicato quando lo strato conduttivo è indurito ma non completamente polimerizzato, per garantire l'adesione tra gli strati. Questo avverrà normalmente dopo 8-10 ore.

9.6.2 RINOL VE-C540 e il catalizzatore RINOL VE-H850 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. La quantità di RINOL VE-H850 da utilizzare dipende dalla temperatura ambiente. Quando è omogeneo, versare la miscela sulla superficie dello strato conduttivo e la distribuisca con una spatola dentata. Il consumo di materiale deve essere di 1600 - 1800 g/m². I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.6.3 RINOL VE-C540 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.4 A 20 °C, RINOL CONDUCTIVE VE è calpestabile dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL CONDUCTIVE VE

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer sarà RINOL EP-P200, applicato a un tasso di 250 - 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 800 - 1200 g/m².

Lo strato di livellamento sarà costituito da RINOL UP-L300 riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 20 parti di sabbia e 100 parti di resina. La sabbia di quarzo sarà composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento deve essere applicato a un tasso di 800 - 1200 g/m².

Le strisce di rame sono fissate allo strato di livellamento.

Lo strato conduttivo sarà RINOL UP-E440, applicato a un tasso di 400 - 600 g/m².

Il rivestimento conduttivo sarà RINOL VE-C540, applicato a un tasso di 1600 - 1800 g/m².

11. Manutenzione

Il sistema RINOL CONDUCTIVE VE è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Questo può includere la pulizia regolare con prodotti adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL CONDUCTIVE VE può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi

di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

citati devono avere il marchio CE.

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare irritazioni cutanee o reazioni allergiche.

Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici riportati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard