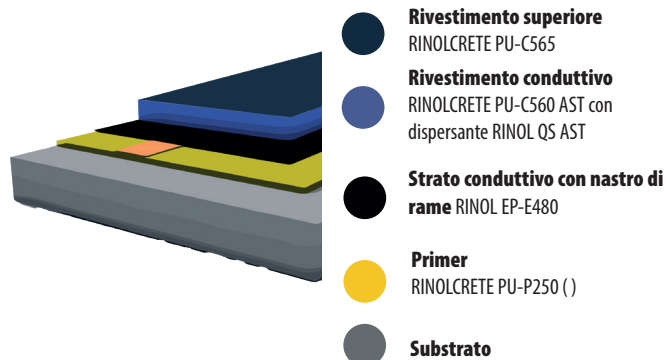


1. Descrizione del sistema

RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è un sistema poliuretano-cemento a quattro strati, progettato per garantire una scarica elettrostatica sicura in ambienti sensibili e fornire un'elevata resistenza chimica e termica. Idoneo per applicazioni soggette a carichi medio-pesanti e gravosi.

2. Composizione del sistema



3. Settori di applicazione

Il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Settore farmaceutico
- Impianti chimici
- Impianti per la lavorazione di alimenti e bevande
- Magazzinaggio e logistica
- Celle frigorifere e aree refrigerate
- Industria aerospaziale e aeronautica

4. Caratteristiche

- Ottima resistenza chimica
- Elettricamente conduttivo, con controllo ESD della carica elettrostatica
- Resistente e di lunga durata
- Resistente agli shock termici
- Igienico e facile da pulire
- Privo di giunzioni

5. Certificazioni

Il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è certificato per soddisfare elevati standard di qualità, sicurezza e sostenibilità ambientale:

Materiale per massetti sintetici in resina secondo la norma EN 13813:2002

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004.

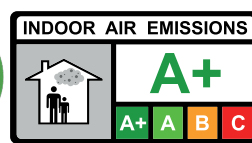
DIN EN 1081 Determinazione della resistenza elettrica

DIN EN 61340 Protezione dei dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici

DIN 51130 Determinazione delle proprietà antiscivolo

Certificazione HACCP International per l'industria alimentare

Materiali a basse emissioni VOC certificati EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD.



6. Dati tecnici

Il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 6 mm
2	Resistenza termica	Da -40 a +70 °C con uno spessore di 6 mm
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16N/mm ²
5	Resistenza all'adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ² (rottura del calcestruzzo)
6	Coefficiente di dilatazione termica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Assorbimento d'acqua (CPBM 2/67/2)	0 ml
8	Resistenza verso terra (DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Resistenza del conduttore di terra R _g (DIN EN 61340-4-1)	R _g < 10 ⁹ Ω
10	Test di camminata BVG (DIN EN 61340-4-5)	< 100 V
11	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R11 - R13

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Acidi organici quali acido acetico e lattico.

Sostanze alcaline, incluso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%.

Solventi quali etanolo, isopropanolo e acetone.

Detergenti e disinfettanti industriali.

Sali inorganici quali cloruri, solfati e nitrati.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è disponibile in un'ampia gamma di colori per soddisfare le esigenze estetiche di qualsiasi installazione, quali: grigio chiaro, grigio medio, beige, rosso, verde, giallo, blu, crema, arancione.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. Substrati

9.1.1 I supporti idonei sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con

polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5N/mm² e una resistenza alla compressione di 25N/mm², misurate secondo una norma nazionale approvata.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare l'8% in peso, misurato secondo una norma riconosciuta. Per i substrati di anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere completamente eventuali contaminanti, quali oli, grassi, vernici, residui chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. È possibile utilizzare altri metodi, quali la scalpellatura, la sabbiatura o la molatura, ma in genere sono meno efficaci.

9.3. Priming

9.3.1 Il primer deve essere miscelato con un miscelatore elettrico, evitando l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, applicare il materiale con spatola di gomma o spatola Kaub. Il consumo di materiale è compreso tra 300 e 800g/m² a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 Distribuire uniformemente la sabbia di quarzo secca (RINOL QS-20) sull'adesivo bagnato, in quantità di 500–800g/m² per garantire una perfetta adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato conduttivo

9.4.1 Lo strato conduttivo RINOL EP-E480 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente essiccato. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.4.2 Prima di applicare lo strato conduttivo, rimuovere la sabbia silicea in eccesso e aspirare il primer. I nastri di rame vengono fissati alla superficie del primer.

9.4.3 Miscelare i due componenti di RINOL EP-E480 utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'ingresso di aria. Questa miscela viene quindi versata sulla superficie dello strato livellante e distribuita con un rullo a pelo corto in ragione di 100 - 120g/m².

9.4.4 RINOL EP-E480 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione del Body Coat

9.5.1 Rivestimento conduttivo RINOLCRETE PU-C560 AST Il rivestimento conduttivo RINOLCRETE PU-C560 AST deve essere applicato quando lo strato conduttivo si è indurito ma non è ancora polimerizzato. Questo avviene solitamente dopo 8-10 ore.

9.5.2 I quattro componenti del rivestimento conduttivo RINOLCRETE PU-C560 AST devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, evitando accuratamente l'incorporazione di aria. Una volta omogeneo, versare il composto sulla superficie dello strato conduttivo e stenderlo con una spatola dentata. Il consumo di materiale è di circa 1900 g/m² per mm di spessore, con uno spessore massimo di 6 mm. I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.5.3 RINOL QS AST deve essere distribuito uniformemente sullo strato bagnato per garantire una finitura omogenea.

9.5.4 RINOLCRETE PU-C560 AST non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Applicazione dello strato finale

9.6.1 Il sigillante RINOLCRETE PU-C565 deve essere applicato quando lo strato di corpo è indurito ma non completamente essiccato. Ciò avverrà normalmente dopo 12-15 ore.

9.6.2 Prima di applicare il rivestimento sigillante, rimuovere la sabbia in eccesso e pulire la superficie con un aspirapolvere.

9.6.3 Preparazione del rivestimento RINOLCRETE PU-C565: i quattro componenti devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, versare il composto sulla superficie e applicarlo con una spatola in schiuma morbida; successivamente stendere con rullo a pelo medio (8–12 mm) per ottenere una finitura uniforme, prestando attenzione a evitare ristagni. Il consumo di materiale è di circa 400 - 800g/m², a seconda della classe antiscivolo richiesta.

9.6.4 RINOLCRETE PU-C565 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.5 A 20 °C, RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è calpestabile dopo 12–15 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Specifiche tecniche per RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati asciugare a temperature comprese tra 12 e 25 °C e con umidità relativa tra il 40 e l'80%.

Il primer deve essere RINOLCRETE PU-P250, applicato in quantità pari a 300 - 800g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del supporto. La sabbia di quarzo secca (RINOL QS-20) deve essere distribuita sul primer umido in ragione di 500 - 800g/m².

Le strisce di rame vengono fissate al primer.

Lo strato conduttivo deve essere RINOL UP-E480, applicato in quantità pari a 100 - 120g/m².

Il rivestimento del corpo deve essere RINOLCRETE PU-C560 AST, applicato in uno spessore di 1900g/m²/mm. Spessore massimo 6 mm. Il rivestimento bagnato deve essere completamente cosparso con RINOL QS AST.

Il rivestimento finale deve essere RINOLCRETE PU-C565, applicato in quantità di 400 - 800g/m².

11. Manutenzione

Il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per verificare la presenza di segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP è in grado di garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante

l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima scheda di sicurezza (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali di protezione, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare irritazioni cutanee o reazioni allergiche.

Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Alla RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornirvi consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della nostra azienda sono stati compilati con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono adeguate al prodotto specifico. Pertanto, non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Ci riserviamo il diritto di correggere errori di stampa, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua e del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzati nelle costruzioni interne di

pavimenti. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.