



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P205N es una imprimación rápida basada en resina epoxi de dos componentes, sin relleno y sin disolventes. Tras mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-P205N puede utilizarse como imprimación sobre sustratos minerales absorbentes con humedad residual en sistemas cementosos de hasta un 4,0 % y en sistemas con ligante de anhidrita de hasta un 0,5 % (medido con el método de medición CM).

RINOL EP-P205N se puede utilizar como capa de nivelación y también como resina de mortero para mortero de reparación.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del sustrato

El sustrato debe tener una capacidad de carga suficiente. La resistencia a la tracción superficial de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5N/mm² de media y la resistencia a la compresión de al menos 25N/mm². El sustrato debe ser pretratado mediante granallado. Las impurezas gruesas se pueden eliminar mediante molienda.

La unión y adhesión de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de la rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, grabadas al vacío o extremadamente lisas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato.

Es fundamental comprobar si el sustrato es poroso, permeable o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para lograr un sellado óptimo de los poros. Siempre debe asegurarse el sellado de los poros para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, se debe crear una zona de prueba, también para sustratos muy absorbentes y/o porosos.

RINOL EP-P205N se puede aplicar directamente sobre sustratos cementosos con un contenido de humedad de hasta un máximo del 4,0 % (según el método de medición CM). El sustrato debe tener una resistencia a la tracción adhesiva de al menos 1,5 N/mm². También debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano.

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entre en contacto con RINOL EP-P205N antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes del procesamiento, el material siempre debe calentarse al menos hasta alcanzar la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo). El recipiente del componente B debe vaciarse completamente en el recipiente del componente A. Después de mezclar con un agitador eléctrico adecuado (aprox. 3-4 min), la mezcla se decanta y se agita de nuevo brevemente.

A continuación, se vierte la imprimación en porciones sobre la superficie que se va a recubrir y se extiende con una paleta o una espátula de goma.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Contenedor de 25 kg
2	Vida útil / almacenamiento	12 meses a una temperatura de entre 5 y 20 °C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (20 °C)	aprox. 1,10g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20 °C)	aprox. 20 minutos
3	Procesamiento / temperatura del material y de la sala	15 - 25 °C (mínimo 3 grados por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/por aplicación (dependiendo del sustrato)	aprox. 300 - 500g/m ²
5	Transitabilidad (20 °C)	después de 3 - 4 horas
6	Recubrimiento posterior (20 °C)	después de 3 - 4 horas
7	Tiempo máximo de repintado (20 °C)	8 horas
8	Rel. humedad del aire	< 80 % durante toda la fase de colocación y curado.

Datos técnicos

Material curado

1	Resistencia al desprendimiento del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
---	--	-------------------------

La imprimación debe volver a aplicarse con un rodillo de pelo corto. La imprimación debe aplicarse formando una película y sin poros; por ejemplo, el hormigón con aire incorporado requiere una preparación especial del sustrato. Dependiendo del sustrato, pueden ser necesarias varias capas.

Si se van a recubrir superficies verticales, añada aproximadamente entre un 1 % y un 3 % de RINOL X965.

Para mejorar la adherencia intermedia, se debe rociar la imprimación líquida con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 1kg/m²).

Mortero relleno:

RINOL EP-P205N se mezcla con el relleno según sea necesario y se extiende y alisa sobre la imprimación rociada con arena de cuarzo QS20 (aprox. 1 kg/m²). Si se rellena con RINOL EP-P205N, el aplicador debe realizar una prueba

in situ para garantizar el resultado deseado.

Los datos técnicos pueden variar en función del grado de llenado/relleno.

Precaución:

Cuando repinte con capas niveladoras, no lije en exceso.

Recubrimiento

El exceso de arena de cuarzo y el polvo fino deben eliminarse por completo antes de volver a aplicar la capa.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento, se debe usar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha tenido el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. Sin embargo, todas las recomendaciones o sugerencias realizadas con respecto al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación correspondiente y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

También nos gustaría señalar que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema de los diferentes idiomas/países puede variar. Para más información, visite nuestro sitio web www.rinol.com.

Las resinas EP no suelen ser estables en cuanto al color a largo plazo bajo la influencia de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a tensiones químicas y mecánicas están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda realizar un mantenimiento periódico. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y el logro de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

Consulte la Guía técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas y obtener información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas, si fuera necesario dentro del ámbito de sus posibilidades, con respecto a la aplicabilidad.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo es de vital importancia. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas.

Esto prolonga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y los tiempos de repintado y transitabilidad se reducen.

El material debe protegerse siempre del agua durante su aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20 °C) después de su aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (por ejemplo, también al rocío o a la condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o que esta resulte pegajosa en estas zonas, lo que puede afectar gravemente a la adherencia de las capas de recubrimiento posteriores.

Si hay un tiempo de espera superior a 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas tras un periodo de tiempo prolongado, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse. Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica solo podrán llevarse a cabo tras consultar con el departamento de tecnología de aplicaciones de RCR Flooring Products Italia Srl y obtener su confirmación por escrito.

Protéjase siempre contra los efectos de la humedad en la espalda y contra la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por ningún motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las especificaciones del producto.

Marcado CE:

La norma DIN EN 13813 «Morteros, compuestos y soleras para soleras. Características y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan con la norma anterior deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	

RINOL-EP-P205N v5.2.2 es-02

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según las fichas técnicas).	
Comportamiento del fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico contra el ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no especificado.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelo sometidos a tensiones mecánicas y cuyos productos cumplan con la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 13813. La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección superficial «impregnación hidrófuga», «impregnación» y «recubrimiento». Si es necesario, se puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento (CE) n.º 2004/42 (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento (CE) n.º 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite de 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P205N, listo para su uso, es <500 g/l de COV.