



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P241 es un mortero/relleno fluido de 3 componentes, permeable al vapor de agua, modificado con resina epoxi, de 1,5 - 3 mm. RINOL EP-P241 se utiliza como capa intermedia para el recubrimiento temprano de superficies jóvenes de hormigón y soleras de cemento y hormigón verde, como barrera temporal contra la humedad (espesor mín. 2 mm).

RINOL EP-P241 se utiliza en interiores. RINOL EP-P241 tiene buena resistencia a la humedad, combustibles, lubricantes y sal de deshielo.

Campos de aplicación

RINOL EP-P241 puede utilizarse como solera autonivelante para:

- Nivelar o parchear superficies horizontales de hormigón y trabajos de reparación
- Preparación de suelos sobre sustratos no ventilados y húmedos sin requisitos estéticos especiales
- Capas de nivelación bajo revestimientos de epoxi, poliuretano y PMMA, así como solados, baldosas y suelos de madera
- Reparación y mantenimiento de suelos monolíticos y de hormigón al vacío
- Relleno de arena de cuarzo, adecuado como mortero de parcheo y reparación.

Propiedades:

- Se puede volver a aplicar después de 24 horas (+ 20 ° C, 50% HR)
- Puede prevenir la formación de ampollas osmóticas de revestimientos de resina sobre sustratos húmedos
- Económico y de aplicación rápida y sencilla
- Impermeable a los líquidos, pero permeable al vapor de agua
- Resistente a las heladas y a la sal de deshielo
- Propiedades de dilatación térmica similares a las del hormigón
- Muy buena adherencia al hormigón joven o endurecido, seco o húmedo
- Excelente resistencia mecánica inicial y final
- Muy buena resistencia al agua y a los aceites
- Preparación ideal para superficies lisas
- para uso interior y exterior

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². Las grietas y cavidades deben eliminarse manualmente.

El sustrato de hormigón debe limpiarse mecánicamente con chorro de arena para eliminar la lechada de cemento, de forma que se prepare una superficie abierta y estructurada. El hormigón suelto, los orificios y las cavidades deben eliminarse por completo y los poros abiertos deben cerrarse por completo. Las irregularidades del hormigón pueden eliminarse mediante lijado.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B+C)

1	Tamaño del envase (envase de 3 componentes)	Envase de 31 kg (A+B+C) Envase de 6,0 kg (A+B)
2	Color	Gris, mate
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B+C)

1	Densidad (20°C)	aprox. 2,25 g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 - 30 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	8 - 30°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo Mortero fluido	aprox. 2,2 - 2,5 kg/m ² /mm
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 15 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	después de aprox. 24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado (+23°C/ 50% h.r.)

1	Resistencia a la adherencia (EN 13892-2)	≈ 2,0N/mm ² (28 days)
2	Capacidad de carga total mecánica (23°C) química (23°C)	después de 7 días después de 28 días
3	Resistencia a la compresión (23°C) (EN 13892-2)	≈ 60N/mm ² (28 days)
4	Resistencia a la flexión (EN 13892-2)	≈ 14N/mm ² (28 days)
5	Módulo E- Estático (SIA 162/1 Prueba n° 3)	≈ 19,9 kN/mm ² (+20°C) ≈ 23,2 kN/mm ² (-20°C)
6	Coefficiente de dilatación térmica	aprox. 15,1*10 ⁶ / °C

La superficie debe ser uniforme, de grano fino, firme, seca o húmeda mate. También debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan desencofrantes, partículas sueltas, etc., ya que pueden perjudicar la adherencia de los materiales de revestimiento. Debe comprobarse la compatibilidad con revestimientos antiguos.

Hay que asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-P241 antes y durante la fase de curado.

Imprimación

Antes de la aplicación, el soporte debe imprimirse con la parte líquida A + B de RINOL EP-P241.

El comp. A se mezcla brevemente hasta que esté homogéneo. A continuación, el Comp. A se mezcla con el componente B y se agita de nuevo energicamente (min. 30 seg.) A continuación, RINOL EP-P241 se aplica uniformemente con brocha o rodillo, evitando la formación de charcos. El consumo es de aprox. 0,2 a 0,3 kg / m² dependiendo del sustrato y las condiciones. Los soportes muy absorbentes o porosos requieren 2 imprimaciones con un tiempo de espera entre capas de aprox. 3-4 horas (20°C, 50% humedad relativa).

Es esencial asegurarse de que la imprimación esté todavía pegajosa cuando se aplique RINOL EP-P241 (A+B+C) para garantizar una adherencia suficiente.

Aplicación

Antes de la aplicación, el soporte sólo debe imprimirse con la parte líquida A + B de RINOL EP-P241. Comp. A se mezcla brevemente hasta que esté homogéneo.

A continuación, el Comp. A se vacía en el componente B y se vuelve a mezclar energicamente (min. 30 seg.). Al mezclar los aglutinantes, mezclar y homogeneizar primero. Vaciar la mezcla aglutinante (A + B) en un recipiente de mezclado adecuado (capacidad de aprox. 30 litros) y añadir gradualmente el componente C en un mezclador de alto rendimiento hasta conseguir una mezcla homogénea (aprox. 3 minutos). Debe mezclarse con un agitador de marcha lenta (300 -400 rpm) con, por ejemplo, 1 pala de tornillo u otro equipo adecuado. No deben utilizarse mezcladores de caída libre.

RINOL EP-P241 se extiende uniformemente sobre el sustrato imprimado en el espesor de capa deseado utilizando una llana metálica, espátula o rasqueta. Para eliminar el aire atrapado, pasar inmediatamente un rodillo de púas. La trabajabilidad puede variar debido a una mayor proporción de Comp. El agua adicional podría alterar la superficie y provocar decoloración y acortar la vida útil. Se puede conseguir una superficie sin juntas mojando los bordes durante la aplicación. Todas las herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso. Asegurar una buena ventilación (local cerrado) durante la aplicación de RINOL EP-P241 para evitar un aumento de la humedad.

RINOL EP-P241 recién aplicado debe protegerse de la humedad, la condensación y el agua durante al menos 24 horas. Para aplicaciones exteriores, RINOL EP-P241 debe aplicarse cuando las temperaturas estén bajando. Si las temperaturas suben, podría producirse la formación de "agujeros de alfiler". RINOL EP-P241 no debe aplicarse en condiciones extremas (altas tempera-

turas y baja humedad) que puedan provocar un secado rápido del producto (en exteriores, ya que el producto podría no curar). En ningún caso debe añadirse agua a la mezcla del producto. Las juntas (no las de dilatación) requieren un tratamiento previo con imprimación (bandas). En RINOL EP-P241 sin sellar pueden producirse cambios de color debido a la luz solar directa o a la luz artificial. Esto no afecta a las propiedades mecánicas.

Al repintar con soleras de PMMA, la superficie de RINOL EP-P241 debe lijarse completamente con RINOL QS 20.

Recubrimiento

RINOL EP-P241 puede ser repintado después de aprox. 20 horas (20°C, 50% humedad relativa).

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesamiento se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a

bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar gravemente la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products S.r.l.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía de un resultado de trabajo o responsabilidad por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento frente al fuego:	Class A2 _{FL}
Liberación de sustancias corrosivas:	CT
Permeabilidad al agua y permeabilidad al vapor de agua	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	A9
Resistencia a la tracción adhesiva (unión):	B 1,5
Resistencia a la compresión:	C50
Resistencia a la flexión:	F10
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no determinado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P241 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.