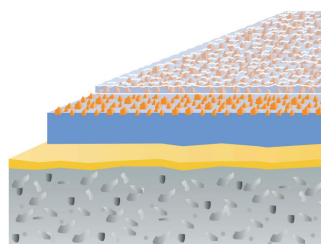


1. Descrizione del sistema

RINOL QCR LE è un sistema epossidico multistrato colorato a base di quarzo, progettato per pavimentazioni soggette a traffico intenso, sia in condizioni asciutte che bagnate. Offre eccellente resistenza chimica, lunga durabilità e grado di antiscivolo personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti con elevati requisiti di sicurezza e igiene, come le strutture alimentari.

2. Composizione del sistema



- Sigillante trasparente**
RINOL EP-T718
- Strato intermedio**
RINOL EP-P218 Pigmentato
- Primer / Strato regolatore**
RINOL EP-P218
- Substrato**

3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL QCR LE è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Pavimenti industriali
- Aree di lavorazione umide
- Alimenti e bevande, produzione e confezionamento
- Cucine industriali e professionali
- Mense e aree di servizio

4. Proprietà

- Basso odore durante l'applicazione
- Durevole
- Igienico e impermeabile
- Soddisfa i requisiti di lavorazione alimentare dell'UE
- Finitura antiscivolo su misura
- Senza giunti
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

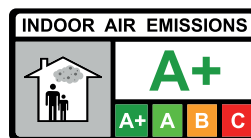
I singoli prodotti di RINOL QCR LE sono certificati per soddisfare elevati standard di sostenibilità e sicurezza degli ambienti interni.

Indoor Air Comfort Gold certifica emissioni di VOC molto basse, soddisfacendo i severi standard mondiali di qualità dell'aria interna, come ad esempio:

AgBB: è conforme ai criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti per l'edilizia (AgBB), garantendo basse emissioni di VOC e l'idoneità all'uso in ambienti in cui la qualità dell'aria interna è una priorità, come gli spazi residenziali e commerciali.

Emissioni VOC francesi A+: Dimostra emissioni di VOC molto basse, adatte ad applicazioni incentrate sulla qualità dell'aria interna, come scuole e strutture sanitarie.

BREEAM: Conforme ai criteri BREEAM, contribuendo alle pratiche edilizie



sostenibili e alle prestazioni ambientali.

LEED: compatibile con gli standard LEED, aiuta i progetti a guadagnare crediti per la qualità ambientale interna grazie al basso contenuto di VOC e alla durata.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL QCR LE fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R9 - R13
9	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) (DIN EN ISO 877)	7

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL QCR LE, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico. Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino ad una concentrazione del 50%.

Agenti detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti. Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL QCR LE è disponibile in una vasta gamma di colori, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I substrati

9.1.1 I substrati adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con

polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL include dei primer che possono essere utilizzati opzionalmente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle sciolte. È necessario rimuovere tutte le tracce di contaminanti come oli, grassi, grassi, residui di vernice, prodotti chimici, alghe e lacche.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scrostatura, la sabbiatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Strato di adescamento/regolazione

9.3.1 Il primer RINOL EP-P218 viene miscelato con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando l'impasto è omogeneo, aggiunga una miscela di sabbie di quarzo secche come segue: circa 500 g/m² di RINOL EP-P218 mescolato con 250 g/m² di RINOL QS10 e 250 g/m² di RINOL QS20. Una volta omogeneo, l'impasto viene versato sulla superficie preparata e distribuito utilizzando una spatola metallica liscia.

9.3.2 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) viene sparsa sul primer bagnato ad un tasso di circa 1000 g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Strato intermedio

9.4.1 Lo strato intermedio pigmentato RINOL EP-P218 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente. Questo avviene normalmente dopo 12 - 15 ore.

9.4.2 Prima di applicare lo strato intermedio, rimuova l'eccesso di sabbia silicea e carteggi e aspiri il primer.

9.4.3 Lo strato intermedio di RINOL EP-P218 Pigmentato viene miscelato con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando l'impasto è omogeneo, aggiunga una miscela di sabbie di quarzo secche come segue: circa 600 g/m² di RINOL EP-P218 mescolato con 500g/m² di RINOL QS10 e 500 g/m² di RINOL QS20. Una volta omogeneo, l'impasto viene versato sulla superficie preparata e distribuito utilizzando una spatola metallica liscia.

9.4.4 La sabbia colorata RINOL QCR del/i colore/i selezionato/i viene sparsa sullo strato intermedio umido a una quantità di circa 2500-3000 g/m².

9.4.5 RINOL EP-P218 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Sigillante trasparente

9.5.1 Il sigillante trasparente RINOL EP-T718 deve essere applicato quando il sigillante è indurito ma non completamente. Questo avviene normalmente dopo 12 - 15 ore.

9.5.2 Tutte le eccedenze di sabbia RINOL QCR devono essere rimosse con l'aspirapolvere o con una spazzolatura accurata prima di applicare RINOL EP-T718.

9.5.3 Il sigillante trasparente RINOL EP-T718 viene miscelato con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, viene versata sulla superficie di sabbia RINOL QCR e distribuita con una cazzuola di gomma e un rullo di lana d'agnello. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 360-400 g/m² per mano. Una superficie più liscia può essere ottenuta applicando ulteriori strati di RINOL EP-T718.

9.5.4 RINOL EP-T718 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5.5 A 20 °C, RINOL QCR LE può essere calpestato dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole delle specifiche per RINOL QCR LE

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Lo strato di primer/regolatore sarà RINOL EP-P218, applicato a un tasso di 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 1000 g/m².

Lo strato intermedio sarà RINOL EP-P218 Pigmentato, riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 500g/m² di RINOL QS10 e 500g/m² di RINOL QS20 su 600g/m² di resina e completamente sparso con sabbia di quarzo RINOL QCR.

Il quarzo colorato RINOL QCR nel colore richiesto viene sparso nello strato intermedio umido ad un tasso di circa 2500-3000 g/m².

Come sigillante trasparente, RINOL EP-T718 viene applicato ad un tasso di circa 360-400 g/m² per mano, utilizzando una cazzuola di gomma e un rullo di lana d'agnello come appropriato.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL QCR LE è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL QCR LE può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie.

Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici riportati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) ed EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.