

RINOLCRETE PU-P250

PRIMER POLIURETANICO-CEMENTIZIO

RINOL

1 Dati generali

Descrizione del prodotto e applicazione

RINOLCRETE PU-P250 è un primer e rasante monocomponente, pronto all'uso, incolore, composto da resina poliuretanica di alta qualità e componenti minerali. RINOLCRETE PU-P250 viene applicato su sottofondi in calcestruzzo preparati prima del rivestimento con pavimentazioni industriali RINOLCRETE. Dopo aver miscelato tutti i componenti, RINOLCRETE PU-P250 mostra una buona penetrazione nel substrato grazie alla sua bassa viscosità. Riduce la porosità del calcestruzzo preparato, minimizzando così l'incidenza dell'aria spostata dal calcestruzzo che causa difetti nella superficie del pavimento.

2 Istruzioni per l'installazione

Preparazione del substrato

Il substrato deve avere una capacità portante sufficiente. Si consiglia una resistenza minima di 25N/mm², corrispondente a un calcestruzzo C25/30 o a una classe di resistenza del massetto ZE, ME, AE30.

In linea di massima, è necessario verificare se il substrato è a pori aperti, poroso o simile, poiché in questi casi sono solitamente necessarie due o più fasi di lavoro per ottenere una sigillatura ottimale dei pori. In linea di principio, è necessario garantire la sigillatura dei pori per evitare la formazione di bolle negli strati successivi. In casi specifici, è necessario eseguire un'area di prova. Ciò vale anche per i substrati altamente assorbenti e/o porosi.

Il substrato deve essere preparato mediante sabbiatura sottovuoto, fresatura o levigatura accurata con diamante. Successivamente, la superficie viene accuratamente spazzata e aspirata.

Il substrato deve avere una resistenza alla trazione dell'adesivo di almeno 1,5N/mm². Inoltre, deve essere privo di impurità oleose, grasse o contenenti agenti distaccanti, parti libere, ecc. Le crepe e le cavità devono essere riparate adeguatamente in anticipo. L'umidità residua del supporto deve essere inferiore all'8%.

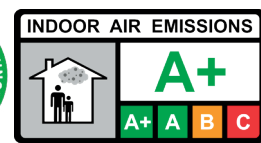
(misurato secondo il metodo di misurazione CM). È inoltre necessario garantire che non vi sia umidità ascendente/pressante.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione entri in contatto con RINOLCRETE PU-P250 prima e durante la fase di indurimento.

Lavorazione

Prima dell'applicazione, il materiale deve essere acclimatato almeno alla temperatura ambiente (temperatura della stanza e del pavimento). La temperatura ideale è compresa tra 16 e 22 °C; questo è anche l'intervallo di temperatura consigliato per la miscelazione, la posa e l'indurimento. Il prodotto è fornito in confezioni multicomponente predosate. È consentito miscelare solo contenitori completi. Agitare la resina RINOLCRETE Comp. Un pacchetto da 2,7 kg va versato completamente in un contenitore pulito. Aggiungere l'indurente RINOLCRETE Comp. Confezione da 2,7 kg, mescolare per circa 30 secondi con un miscelatore elettrico (albero a vite senza fine).

Dopo l'aggiunta graduale del riempitivo RINOLCRETE PU-P250 Comp. C, omogeneizzare nuovamente per 1-2 minuti a 1500-2000 giri/min. Assicurarsi



Informazioni sul prodotto

1	Dimensioni della confezione Componente A (resina) Componente B (Indurente) Componente C (riempitivo)	10,4 kg 2,7 kg 2,7 kg 5,0 kg
2	Colori	incolore
3	Durata di conservazione / Conservazione	9 mesi a 5 - 30 °C, proteggere dal gelo e dalla luce solare diretta, anche durante il trasporto.

Dati tecnici

miscela liquida (A+B+C)

1	Densità (20 °C)	circa 1,4g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20 °C)	circa 10 minuti
3	Lavorazione / materiale Temperatura ambiente e della stanza	12 - 25 °C (min. 3 °C sopra il punto di rugiada anche durante l'installazione e l'indurimento)
4	Consumo di materiale (dipende, tra l'altro, dal substrato)	circa 300 - 800g/m ²
5	Pedonabilità (20 °C)	dopo circa 12 ore
6	Rivestimento successivo (20 °C)	entro 12-24 ore.
7	Rif. Umidità	Tra il 40 e l'80% durante l'intera fase di posa e stagionatura.

Dati tecnici

Materiale indurito Miscela

1	Resistenza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (rottura del calcestruzzo)
---	--------------------------------------	---

che il riempitivo sia adeguatamente bagnato con i componenti liquidi e che la miscela sia omogenea. Evitare la formazione di aria durante l'agitazione. RINOLCRETE PU-P250 va applicato sul supporto preparato con una spatola metallica o una spatola di gomma e rullato con un rullo a pelo corto, evitando la formazione di ristagni. Dopo aver applicato il primer, distribuire immediatamente la sabbia di quarzo RINOL QS20 o RINOL QS30 (circa 1-2kg/m²) in base alle esigenze di installazione.

Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza più recente e valida e le linee guida dell'industria chimica sulla

RINOLCRETE PU-P250

PRIMER POLIURETANICO-CEMENTIZIO

RINOL

manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati e occhiali di protezione durante l'applicazione. Pulire gli utensili immediatamente dopo aver terminato il lavoro con RINOL DE-X10.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie. Una volta correttamente trattato, il prodotto non presenta rischi fisiologici.

Nota

I dati caratteristici sono valori approssimativi da noi determinati, che non costituiscono garanzie sulle proprietà. Dalla scheda tecnica del prodotto non possono quindi derivare rivendicazioni di responsabilità.

Per eventuali accumuli di strati e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOLCRETE, consultare la guida tecnica RINOLCRETE o contattare il nostro team tecnico.

È valida esclusivamente l'ultima versione della scheda tecnica, che sostituisce tutte le schede tecniche precedenti.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, anche la temperatura del substrato riveste un ruolo determinante. Le reazioni chimiche sono generalmente rallentate alle basse temperature. A basse temperature, il tempo di lavorazione del materiale e il tempo di indurimento completo del rivestimento si prolungano. Le basse temperature aumentano la viscosità del materiale e quindi il suo consumo. A temperature più elevate, le reazioni chimiche sono più rapide, pertanto si riducono i tempi di lavorazione del materiale, i tempi di ricopertura e i tempi di essiccazione completa del rivestimento.

Proteggere il rivestimento durante l'applicazione, l'indurimento e per tutta la durata del pavimento dall'umidità sul retro e dall'umidità sotto pressione.

Gli esempi di applicazione si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Si consiglia sempre di effettuare un test in loco prima dell'installazione.

Avviso legale

A causa dei diversi materiali, substrati e condizioni di lavoro, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH non possono assumersi alcuna garanzia sul risultato del lavoro né alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Per tutti gli altri aspetti si applicano le ultime condizioni generali di contratto di RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, che possono essere richieste a noi o consultate e stampate all'indirizzo www.rinol.com nella versione aggiornata. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Marcatura CE

La norma DIN EN 13813 "Materiale per massetti e massetti - Materiali per massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti per le malte per massetti utilizzate nella costruzione di pavimenti interni.

La presente norma si applica anche ai rivestimenti e ai sigillanti in resina sintetica. I prodotti conformi alla norma sopra indicata devono essere provvisti di marcatura CE.

CE

RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U

45100 Rovigo, Italia

05¹

EN 13813

1119-CPR-0833

09

EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per interni di edifici (strutture secondo le schede tecniche)

Comportamento del fuoco: Bfl-s1

Rilascio di sostanze corrosive: SR

Permeabilità all'acqua: NPD²

Resistenza all'abrasione: NPD²

Resistenza alla trazione dell'adesivo (adesione): B > 2,0

Resistenza agli urti: NPD²

Isolamento acustico da calpestio: NPD²

Assorbimento acustico: NPD²

Resistenza chimica: NPD²

-1) Le ultime due cifre dell'anno in cui è stato apposto il marchio CE.

-2) NPD = Prestazioni non determinate; valore caratteristico non determinato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla norma DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della norma DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", impregnazione e rivestimento. Se necessario, è possibile richiedere il foglietto illustrativo corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) consentito dal Regolamento UE 2004/42 è di 500 g/l nello stato pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOLCRETE PU-P250 in condizioni di utilizzo è <500 g/l VOC.

Codice GIS: PU 40

Per ulteriori informazioni sul Giscodex, si prega di contattare Wingis online all'indirizzo <https://wingisonline.de>.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222

info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001