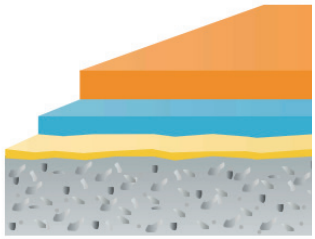
RINOL *ALLROUNDER CR*

SYSTÈME DE REVÊTEMENT ÉPOXY POLYVALENT ET DURABLE PRÉSENTANT UNE RÉSISTANCE CHIMIQUE ÉLEVÉE

1. Description du système

RINOL ALLROUNDER CR est un système de revêtement époxy à trois couches, idéal pour les sols industriels soumis à des contraintes moyennes à élevées et exposés à des agents chimiques. Il offre des finitions impeccables, une grande durabilité et la possibilité d'opter pour des surfaces antidérapantes.

2. Composition du système



Couche de finition
RINOL EP-C529

Enduit de ragréage
RINOL EP-L300

Apprêt
RINOL EP-P202 ou alternative RINOL Epoxy primer

Substrat

3. Domaines d'application

Le système RINOL ALLROUNDER CR est spécialement conçu pour être utilisé dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Utilisation moyenne à intensive pour les sols industriels
- Usines chimiques
- Industrie pharmaceutique
- Salles blanches
- Usines de batteries
- Bassins de confinement secondaires

4. Caractéristiques

- Faible odeur lors de l'application
- Durable et résistant
- Hygiénique et imperméable
- Conforme aux exigences de l'UE relatives aux locaux destinés à la manipulation des denrées alimentaires
- Finition lisse ou antidérapante
- Peut être posé avec des tolérances ultra-faibles
- Sans joint
- Bonne résistance chimique

5. Certifications

Les différents produits du système RINOL ALLROUNDER CR sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de ragréage à base de résine synthétique selon la norme EN 13813:2002
Revêtement pour la protection des surfaces en béton selon la norme EN 1504-2:2004
RINOL EP C529 : Matériau adapté aux salles blanches, Fraunhofer IPA

Cleanroom® Suitable Materials

6. Données techniques

Le système RINOL ALLROUNDER CR fournit des données techniques détaillées, notamment les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		Auto-nivelant	Antidérapant
1	Épaisseur	2-3 mm	2,5-4 mm
2	Température de service maximale	60 °C	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	71 N/mm²	85 N/mm²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45 N/mm²	45 N/mm²
5	Module élastique (DIN 1048)	10.500 N/mm²	10.000 N/mm²
6	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm²	> 1,5 N/mm²
7	Résistance à l'abrasion (Roue Taber CS17) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli	55 mg / 1000 cicli
8	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80	82
9	Stabilité des couleurs (échelle 1-8, meilleure=8) (DIN EN ISO 877)	6	6
10	Résistance au glissement (DIN 51130)	R9 - R10 *con RINOL MATTIE-RUNGSMITTEL	R9 - R13

7. Résistance aux produits chimiques

Les sols RINOL ALLROUNDER CR, dans des conditions de température ambiante, présentent une résistance à :

Acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.
Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.
Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.
Les sucres, même en cas de contacts répétés.
Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL ALLROUNDER CR est disponible dans une large gamme de couleurs RAL et NCS, offrant ainsi un vaste choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tél. : +39 (0) 425 411 200
Fax : +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

9. Instructions d'application

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, l
e béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.
9.1.2 Le substrat doit présenter une résistance minimale à la traction de 1,5N/mm^2 et une résistance à la compression de 25N/mm^2, mesurées selon une norme nationale approuvée.
9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 % en poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des apprêts qui peuvent être utilisés en option lorsque la teneur en humidité statique atteint 6 %, mesurée à l'aide de la méthode CM (carbure de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, une teneur en humidité maximale de 0,8 % en poids est acceptable.
9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules détachées. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode recommandée pour la préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le grattage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées, mais elles sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. apprêt

9.3.1 L'apprêt est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'une truelle en caoutchouc. La consommation de matériau est comprise entre 250 et 500g/m^2, en fonction de la rugosité du support.
9.3.2 Du sable de quartz sec (RINOL QS15 ou QS20) est saupoudré sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200g/m^2 afin d'assurer une bonne adhérence entre les couches.
9.3.3 Les apprêts RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche de nivellement

9.4.1 Scellant RINOL EP-L300 Le scellant RINOL EP-L300 doit être appliqué lorsque l'apprêt a durci, mais n'est pas encore complètement sec. Cela prend généralement entre 12 et 15 heures.
9.4.2 Avant d'appliquer le produit d'étanchéité, veuillez retirer l'excès de sable siliceux et de sable, puis nettoyer l'apprêt à l'aide d'un aspirateur.
9.4.3 Les deux composants du RINOL EP-L300 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'incorporation d'air. Une fois le mélange homogène, veuillez ajouter un mélange de sables de quartz secs (1 part de RINOL QS-10, 3 parts de RINOL QS-20) dans un rapport de 20 parts de sable pour 100 parts de résine, puis mélangez à nouveau jusqu'à obtenir un résultat homogène. Ce mélange est ensuite versé sur la surface apprêtée et étalé à l'aide d'une spatule, d'une truelle ou d'un grattoir à raison de 800 à 1200g/m^2.
9.4.4 Du sable de quartz sec (RINOL QS15 ou QS20) peut être éventuellement répandu sur la couche de nivellement humide à raison de 800 à 1200g/m^2, en fonction des propriétés antidérapantes requises.
9.4.5 Le RINOL EP-L300 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. Application de la couche de finition

9.5.1 Couche de finition RINOL EP-C529 Il est recommandé d'appliquer la couche de finition RINOL EP-C529 lorsque la couche d'égalisation a durci, mais n'est pas encore complètement sèche. Cela prend généralement entre 12 et 15 heures.
9.5.2 Si du sable de quartz a été répandu, avant d'appliquer la couche de finition, veuillez retirer l'excédent de sable de quartz et poncer et aspirer la surface.
9.5.3 Mélanger les deux composants de la couche de finition à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Une fois le mélange homogène, veuillez le verser sur la surface de la couche de nivellement et l'étaler à l'aide d'une spatule dentelée. La consommation de matériau devrait être d'environ 500 à 1 000g/m^2 pour une surface antidérapante et de 1 800 à 2 000g/m^2 pour une surface autonivelante. Les dents de la truelle crantée doivent être remplacées régulièrement afin de garantir une épaisseur uniforme.
9.5.4 Le produit RINOL EP-C529 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.
9.5.5 À 20 °C, le RINOL ALLROUNDER CR est praticable après 18 à 24 heures, atteint sa résistance mécanique maximale après 7 jours et sa résistance chimique maximale après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL ALLROUNDER CR

Tous les produits doivent être appliqués et séchés à des températures comprises entre 15 et 25 °C et à une humidité relative inférieure à 80 %.

L'apprêt doit être du RINOL EP-P202 ou, à défaut, un apprêt époxy RINOL, appliqué à raison de 250 à 500g/m^2 afin d'assurer une étanchéité parfaite de la surface du support.

Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) doit être répandu sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1 200g/m^2.

La couche de nivellement doit être constituée de RINOL EP-L300 mélangé à du sable de quartz sec dans un rapport de 20 parts de sable pour 100 parts de résine. Le sable de quartz doit être composé d'une part de RINOL QS-10 et de trois parts de RINOL QS-20. L'enduit de nivellement est appliqué à raison de 800 à 1200g/m^2.

Il est possible de saupoudrer du sable de quartz sec (RINOL QS10 ou QS20) sur la couche de nivellement humide à raison de 800 à 1200g/m^2, en fonction des propriétés antidérapantes requises.

Pour obtenir une surface autonivelante, veuillez appliquer une couche de finition de RINOL EP-C529 d'une épaisseur d'environ 1 mm.

Pour obtenir une surface antidérapante, le profil de surface requis doit être obtenu en appliquant RINOL EP-C529 à l'aide d'une spatule lisse et en utilisant un rouleau approprié pour homogénéiser la surface.

11. Entretien

Le système RINOL ALLROUNDER CR est facile à entretenir et à nettoyer. Afin de garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tél. : +39 (0) 425 411 200
Fax : +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com
COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

respecter les instructions d'entretien fournies. Cela peut inclure un nettoyage régulier avec des produits adaptés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter tout signe d'usure et la réparation ou le remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL ALLROUNDER CR peut fonctionner de manière fiable pendant de nombreuses années.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produit. Il est essentiel de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sécurisé et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Veuillez consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur pour les produits composant le système et les directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Veuillez porter des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes de protection, pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut causer des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit n'est pas dangereux.

14. Service à la clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service à la clientèle exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la société ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, les recommandations ou suggestions concernant l'utilisation de ces produits sont fournies sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application prévue et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie des propriétés. Sous réserve d'erreurs d'impression, d'erreurs, de fautes de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent varier selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur de réaliser ses propres essais d'application, si nécessaire, dans la limite de ses capacités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés selon la norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de ragréage utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements et mastics à base de résine sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tél. : +39 (0) 425 411 200
Fax : +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001