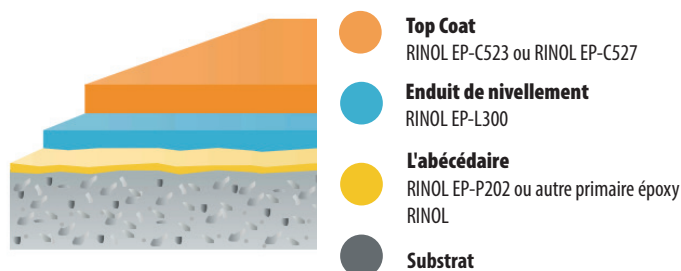




1. Description du système

RINOL ALLROUNDER EP est un système de revêtement époxydique à trois couches, idéal pour les sols industriels moyens à lourds. Il offre des finitions sans joints, une grande durabilité et la possibilité d'avoir des surfaces antidérapantes.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL ALLROUNDER EP est spécialement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Utilisation moyenne à lourde pour les sols industriels
- Entrepôts à grande hauteur
- Autres entrepôts et zones de stockage
- Parkings
- Laboratoires
- Supermarchés
- Hangars d'aviation

4. Propriétés

- Faible odeur lors de l'application
- Durable et de longue durée
- Hygiénique et imperméable
- Répond aux exigences de l'UE pour les locaux alimentaires
- Finition lisse ou antidérapante
- Peut être posé avec des tolérances superflues
- Sans jointure
- Bonne résistance chimique

5. Certifications

Les différents produits du système RINOL ALLROUNDER EP sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de chape en résine synthétique selon la norme EN 13813:2002

Revêtement pour la protection de surface du béton selon EN 1504-2:2004

RINOL EP C523 : Matériau adapté aux salles blanches, Fraunhofer IPA

RINOL EP-C523 : DIN EN 13529 Résistance aux attaques chimiques sévères du fluide hydraulique d'aviation Skydrol.

Conformité ISEGA pour l'utilisation comme revêtement de sol dans les installations où les aliments sont traités et transformés.

DIN 51130 Détermination de la propriété antidérapante.

6. Données techniques

Le système RINOL ALLROUNDER EP fournit des données techniques détaillées, y compris les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		Auto-nivelant	Antidérapant
1	Épaisseur	2-3 mm	2,5-4 mm
2	Température de service maximale	60 °C	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	71 N/mm ²	85 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45 N/mm ²	45 N/mm ²
5	Module élastique (DIN 1048)	10.500 N/mm ²	10.000 N/mm ²
6	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²	> 1,5 N/mm ²
7	Résistance à l'abrasion (Roue Taber CS17) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli	55 mg / 1000 cicli
8	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80	82
9	Stabilité des couleurs (échelle 1-8, meilleure=8) (DIN EN ISO 877)	6	6
10	Résistance au glissement (DIN 51130)	R9 - R10 *con RINOL MATTIE-RUNGSMITTEL	R9 - R13

7. Résistance chimique

Les sols RINOL ALLROUNDER EP, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à .. :

Les acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Sucres, même en cas de contacts répétés.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL ALLROUNDER EP est disponible dans une large gamme de couleurs RAL et NCS, offrant un large choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions d'application

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le support doit avoir une résistance minimale à la traction de 1,5 N/mm² et une résistance à la compression de 25 N/mm² mesurée selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 % en poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des apprêts qui peuvent éventuellement être utilisés lorsque la teneur en humidité statique atteint 6 %, mesurée à l'aide de la méthode CM (carbure de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, des taux d'humidité allant jusqu'à 0,8 % en poids sont acceptables.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules non adhérentes. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminés.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode préférée de préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le décapage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées mais sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. Amorçage

9.3.1 Le primaire est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsqu'il est homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'une truelle en caoutchouc. La consommation de matériau est de 250 à 500 g/m² en fonction de la rugosité du substrat.

9.3.2 Du sable de quartz sec (RINOL QS10 ou QS20) est répandu sur l'apprêt humide à raison de 800 - 1200 g/m² pour assurer une bonne adhérence entre les couches.

9.3.3 Les primaires RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche de nivellement

9.4.1 Le scellant RINOL EP-L300 doit être appliqué lorsque le primaire a durci mais pas complètement. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.4.2 Avant l'application du scellant, éliminez l'excès de sable de silice, poncez et nettoyez l'apprêt à l'aide d'un aspirateur.

9.4.3 Les deux composants de RINOL EP-L300 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajoutez un mélange de sables de quartz secs (1 part de RINOL QS-10, 3 parts de RINOL QS-20) dans un rapport de 20 parts de sable pour 100 parts de résine et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ce mélange est ensuite versé sur la surface apprêtée et étalé à l'aide d'une spatule, d'une truelle ou d'un grattoir à raison de 800 à 1200 g/m².

9.4.4 Du sable de quartz sec (RINOL QS15 ou QS20) peut être éventuellement répandu sur la couche de nivellement humide à raison de 800 à 1200 g/m², en fonction des propriétés antidérapantes requises.

9.4.5 RINOL EP-L300 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. Application de la couche de finition

9.5.1 La couche de finition RINOL EP-C523 ou RINOL EP-C527 doit être appliquée lorsque la couche d'égalisation a durci mais pas complètement. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.5.2 Si du sable de quartz a été répandu, avant d'appliquer la couche de finition, éliminez l'excès de sable de quartz et poncez et aspirez la surface.

9.5.3 Mélangez les deux composants de la couche de finition à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, le verser sur la surface de la couche de nivellement et l'étaler à l'aide d'une spatule dentelée. La consommation de matériau devrait être d'environ 500-1000 g/m² pour une surface antidérapante et de 1800-2000 g/m² pour une surface autonivelante. Les dents de la truelle dentée doivent être changées régulièrement pour assurer une épaisseur uniforme.

9.5.4 RINOL EP-C523 ou RINOL EP-C527 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5.5 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER EP est praticable après 18 à 24 heures, atteint sa pleine résistance mécanique après 7 jours et sa pleine résistance chimique après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL ALLROUNDER EP

Tous les produits doivent être appliqués et durcis à des températures comprises entre 15 et 25°C et à une humidité relative <80%.

L'apprêt doit être le RINOL EP-P202 ou l'apprêt époxydique RINOL alternatif, appliqué à raison de 250 à 500 g/m² pour assurer une étanchéité complète de la surface du substrat.

Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) doit être saupoudré sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200 g/m².

La couche d'égalisation est constituée de RINOL EP-L300 rempli de sable de quartz sec dans un rapport de 20 parties de sable pour 100 parties de résine. Le sable de quartz doit être composé de 1 partie de RINOL QS-10 et de 3 parties de RINOL QS-20. La couche de nivellement est appliquée à raison de 800 à 1200 g/m².

Saupoudrez éventuellement du sable de quartz sec (RINOL QS10 ou QS20) dans la couche de nivellement humide à raison de 800-1200 g/m² en fonction des propriétés antidérapantes requises.

Pour les surfaces autolissantes, appliquez une couche de finition de RINOL EP-C523 ou RINOL EP-C527 d'une épaisseur d'environ 1 mm.

Pour les surfaces antidérapantes, le profil de surface requis doit être obtenu en appliquant RINOL EP-C523 ou RINOL EP-C527 à l'aide d'une spatule lisse et en utilisant un rouleau approprié pour homogénéiser la surface.

11. Maintenance

Le système RINOL ALLROUNDER EP est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de suivre les instructions d'entretien fournies. Il peut s'agir d'un nettoyage régulier avec des produits appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, d'une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, et de la

réparation ou du remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL ALLROUNDER EP peut fournir de nombreuses années de service fiable.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité pour RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination correcte des déchets de produits. Il est important de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sûr et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Consultez la dernière fiche de données de sécurité (FDS) valide pour les produits qui font partie du système et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Portez des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes, pendant l'application.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des dommages pour la santé et des allergies. Une fois durci correctement, le produit n'est pas dangereux.

14. Service clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service client exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Avis juridique

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de l'entreprise ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation de ces produits est faite sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de déterminer si les produits conviennent à l'application particulière et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucune responsabilité ne peut donc être tirée de la fiche technique du produit.

Veillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traduction et de modifications. Veillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent différer selon la langue ou le pays. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse suivante : www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses possibilités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés conformément à la norme DIN EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" (janvier 2003) et à la norme EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements en résine et les produits d'étanchéité sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter la marque CE.