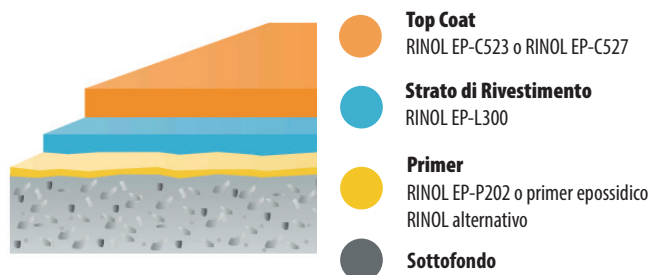




1. Descrizione del sistema

RINOL ALLROUNDER EP è un sistema di rivestimento epossidico a tre strati, ideale per pavimentazioni industriali soggette a sollecitazioni medio-pesanti. Offre finiture continue, elevate prestazioni meccaniche e la possibilità di realizzare superfici antiscivolo.

2. Composizione del sistema



3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Uso medio-pesante per pavimenti industriali
- Magazzini a scaffale alto
- Altri magazzini e aree di stoccaggio
- Parcheggi
- Laboratori
- Supermercati
- Hangar per aerei

4. Proprietà

- Pressoché inodore durante l'applicazione
- Durevole e resistente
- Igienico e impermeabile
- Soddisfa i requisiti UE per i locali alimentari
- Finitura liscia o antiscivolo
- Può essere posato con minime tolleranze
- Senza giunti
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL ALLROUNDER EP sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Materiale per massetti sintetici in resina conforme alla norma EN 13813:2002. Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004.

RINOL EP-C523: materiale idoneo per camere bianche, certificato Fraunhofer IPA.

RINOL EP-C523: DIN EN 13529 Resistenza agli attacchi chimici aggressivi del fluido idraulico aeronautico Skydrol.

Conformità ISEGA per l'uso come pavimentazione in strutture dove vengono trattati e lavorati alimenti.

Determinazione della resistenza allo scivolamento secondo DIN 51130.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP risponde ai seguenti dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		Autolivellante	Antiscivolo
1	Spessore	2-3 mm	2,5-4 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	71 N/mm ²	85 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45 N/mm ²	45 N/mm ²
5	Modulo elastico (DIN 1048)	10.500 N/mm ²	10.000 N/mm ²
6	Forza di adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²	> 1,5 N/mm ²
7	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS17) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli	55 mg / 1000 cicli
8	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80	82
9	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) (DIN EN ISO 877)	6	6
10	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R9 - R10 *con RINOL MATTIE-RUNGSMITTEL	R9 - R13

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL ALLROUNDER EP, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino ad una concentrazione del 50%.

Agenti detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è disponibile in una vasta gamma di colori RAL e NCS, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I Sottofondi

9.1.1 I sottofondi adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con

polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.

9.1.2 Il sottofondo deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il sottofondo deve essere asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità residua raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il sottofondo deve essere pulito e privo di polvere e parti friabili. È necessario rimuovere le tracce di contaminanti, quali oli, grassi, residui di vernice, prodotti chimici.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la pallinatura a ciclo chiuso. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scarificazione, la sabbatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Applicazione del primer

9.3.1 Miscelare il primer con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, versare l'impasto sulla superficie preparata e stendere con una spatola Kaub o una spatola di gomma. Il consumo di materiale è compreso tra 250 e 500 g/m², a seconda della rugosità del sottofondo.

9.3.2 Spargere la sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) sul primer bagnato ad un tasso di 800 - 1200 g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato di Rivestimento

9.4.1 Lo strato livellante RINOL EP-L300 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente polimerizzato. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.4.2 Prima dell'applicazione del sigillante, rimuovere l'eccesso di sabbia silicea e carteggiare/levigare leggermente e aspirare il primer.

9.4.3 I due componenti di RINOL EP-L300 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescolare nuovamente fino ad ottenere una miscela omogenea. Versare questa miscela sulla superficie primerizzata e distribuirla con una spatola, una cazzuola o un raschietto ad un tasso di 800 - 1200 g/m².

9.4.4 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS15 o QS20) può essere facoltativamente sparsa sullo strato di livellamento umido in ragione di 800 - 1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

9.4.5 RINOL EP-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione dello strato di finitura

9.5.1 Lo strato di finitura RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 deve essere applicato quando lo strato di Rivestimento è indurito ma non completamente

polimerizzato. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.5.2 Se è stata sparsa della sabbia di quarzo, prima di applicare lo strato superiore, rimuovere la sabbia di quarzo in eccesso, carteggiare e aspirare la superficie.

9.5.3 Miscelare i due componenti dello strato di finitura con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando l'impasto è omogeneo, versare sulla superficie dello strato di livellamento e stenderlo con una spatola dentellata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 500-1000 g/m² per la superficie antiscivolo e 1800-2000 g/m² per la superficie autolivellante. I denti della spatola dentata devono essere cambiati regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.5.4 RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3 °C dal punto di rugiada.

9.5.5 A 20 °C, RINOL ALLROUNDER EP è camminabile dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL ALLROUNDER EP

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer sarà RINOL EP-P202 o un primer epossidico RINOL alternativo, applicato a un tasso di 250 - 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del sottofondo.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 800 - 1200 g/m².

Lo strato di rivestimento RINOL EP-L300 deve essere riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina. La sabbia di quarzo sarà composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento deve essere applicato ad un tasso di 800 - 1200 g/m².

Opzionalmente, cospargere di sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) lo strato di livellamento umido, in ragione di 800-1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

Per una superficie autolivellante, applicare uno strato finale di RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 con spessore di circa 1 mm.

Per la superficie antiscivolo, il profilo superficiale richiesto deve essere ottenuto applicando RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 con una spatola liscia e utilizzando un rullo adatto per omogeneizzare la superficie.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL ALLROUNDER EP è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Questo può includere la pulizia regolare con prodotti adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL ALLROUNDER EP può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo

informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie.

Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina