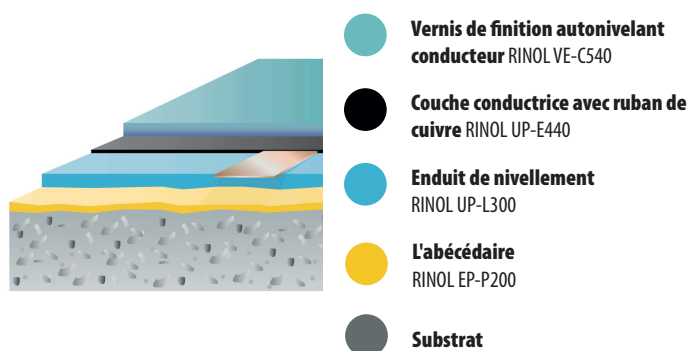




1. Description du système

RINOL CONDUCTIVE VE est un système époxy et vinylester à quatre couches qui garantit une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles et une résistance chimique extrême. Il est conçu pour une utilisation moyenne à intensive.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL CONDUCTIVE VE est spécialement conçu pour être appliqué dans différents types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Zones antidéflagrantes
- Utilisation moyenne à lourde pour les sols industriels
- Usines chimiques
- Industrie pharmaceutique
- Usines de batteries
- Bassins de confinement secondaires

4. Propriétés

- Très bonne résistance chimique
- Conducteur électrique avec une utilisation minimale de ruban de cuivre
- Durable et de longue durée
- Surface lisse et facile à nettoyer
- Sans poussière
- Sans jointure

5. Certifications

Les différents produits du système RINOL CONDUCTIVE VE sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de chape en résine synthétique conforme à la norme EN 13813:2002
Revêtement pour la protection de surface du béton selon EN 1504-2:2004
DIN EN 1081 Détermination de la résistance électrique

6. Données techniques

Le système RINOL CONDUCTIVE VE fournit des données techniques détaillées, y compris les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	3 - 4 mm
2	Température de service maximale	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	90 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	56 N/mm ²
5	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	77mg / 1000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	87
8	Résistance à la mise à la terre (DIN EN 1081)	< 1 x10 ⁶ Ω

7. Résistance chimique

Les sols RINOL CONDUCTIVE VE, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à.. :

Les acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits décapants pour peinture tels que le NMP

Solvants

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL CONDUCTIVE VE est disponible dans une large gamme de couleurs RAL et NCS, offrant un large choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions relatives à la candidature

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le substrat doit avoir une résistance minimale à la traction de 1,5 N/mm² et une résistance à la compression de 25 N/mm² mesurée selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en eau ne doit pas dépasser 4 % en

poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des apprêts qui peuvent être utilisés en option lorsque le taux d'humidité statique atteint 6%, mesuré selon la méthode CM (carbure de calcium). Pour les substrats d'anhydrite ou de magnésite, des taux d'humidité allant jusqu'à 0,8 % en poids sont acceptables.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules non adhérentes. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode préférée de préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le décapage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées mais sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. Amorçage

9.3.1 Le primaire RINOL EP-P200 est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsqu'il est homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'une spatule en caoutchouc. La consommation de matériau est de 250 à 500 g/m² en fonction de la rugosité du substrat.

9.3.2 Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) est répandu sur l'apprêt humide à raison de 800 - 1200 g/m² pour assurer une bonne adhérence entre les couches.

9.3.3 Les primaires RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche de nivellement

9.4.1 La couche d'égalisation RINOL UP-L300 doit être appliquée une fois que le primaire a durci mais pas complètement. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.4.2 RINOL UP-L300 et le catalyseur RINOL UP-H800 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. La quantité de RINOL UP-H800 à utiliser dépend de la température ambiante. Veuillez vous référer à la fiche technique du produit. Lorsque le mélange est homogène, ajoutez un mélange de sables de quartz secs (1 partie de RINOL QS-10, 3 parties de RINOL QS-20) dans un rapport de 20 parties de sable pour 100 parties de RINOL UP-L300 et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ce mélange est ensuite versé sur la surface apprêtée et étalé à l'aide d'une spatule, d'une truelle ou d'un grattoir à raison de 800 à 1200 g/m².

9.4.3 RINOL UP-L300 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. Application de la couche conductrice

9.5.1 La couche conductrice RINOL UP-E440 doit être appliquée lorsque la couche d'égalisation est durcie mais pas complètement polymérisée. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.5.2 Des rubans de cuivre sont fixés à la surface de la couche de nivellement.

9.5.3 RINOL UP-E440 et le catalyseur RINOL UP-H800 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. La quantité de RINOL UP-H800 à utiliser dépend de la température ambiante. Veuillez vous référer à la fiche technique du produit. Ce mélange est ensuite versé sur la surface de la couche de nivellement et étalé à l'aide d'une spatule

lisse à raison de 400 à 600 g/m². Il doit ensuite être roulé à l'aide d'un rouleau à poils courts.

9.5.4 RINOL UP-E440 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Application de la couche de finition

9.6.1 La couche de finition conductrice RINOL VE-C540 doit être appliquée lorsque la couche conductrice a durci mais n'a pas durci. Ce sera normalement le cas après 8 à 10 heures.

9.6.2 RINOL VE-C540 et le catalyseur RINOL VE-H850 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. La quantité de RINOL VE-H850 à utiliser dépend de la température ambiante. Une fois homogène, versez le mélange sur la surface de la couche conductrice et étalez-le à l'aide d'une truelle dentelée. La consommation de matériau doit être de 1600 à 1800 g/m². Les dents de la truelle dentée doivent être remplacées régulièrement pour garantir une épaisseur uniforme.

9.6.3 RINOL VE-C540 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.4 A 20 °C, RINOL CONDUCTIVE VE est praticable au bout de 18 à 24 heures ; la résistance mécanique totale est atteinte au bout de 7 jours et la résistance chimique totale au bout de 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL CONDUCTIVE VE

Tous les produits doivent être appliqués et durcis à des températures comprises entre 15 et 25°C et à une humidité relative <80%.

Le primaire doit être le RINOL EP-P200, appliqué à raison de 250 - 500 g/m² pour assurer l'étanchéité complète de la surface du substrat.

Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) doit être saupoudré sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200 g/m².

La couche d'égalisation est constituée de RINOL UP-L300 rempli de sable de quartz sec dans un rapport de 20 parties de sable pour 100 parties de résine. Le sable de quartz doit être composé de 1 partie de RINOL QS-10 et de 3 parties de RINOL QS-20. La couche de nivellement doit être appliquée à raison de 800 à 1200 g/m².

Des bandes de cuivre sont fixées sur la couche de nivellement.

La couche conductrice est le RINOL UP-E440, appliqué à raison de 400 à 600 g/m².

La couche de finition conductrice sera le RINOL VE-C540, appliqué à un taux de 1600 - 1800 g/m².

11. Maintenance

Le système RINOL CONDUCTIVE VE est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de suivre les instructions d'entretien fournies. Il peut s'agir d'un nettoyage régulier avec des produits appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, d'une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, et de la réparation ou du remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL CONDUCTIVE VE peut fournir de nombreuses années de service fiable.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité pour RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination correcte des déchets de produits. Il est important de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sûr et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Consultez la dernière fiche de données de sécurité (FDS) valide pour les produits qui font partie du système et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Portez des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes, pendant l'application.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des dommages pour la santé et des allergies. Une fois durci correctement, le produit n'est pas dangereux.

14. Service clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service client exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Avis juridique

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de l'entreprise ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation de ces produits est faite sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de déterminer si les produits conviennent à l'application particulière et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucune responsabilité ne peut donc être tirée de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent différer selon la langue ou le pays. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse suivante : www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses possibilités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation

des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés conformément à la norme DIN EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" (janvier 2003) et à la norme EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements en résine et les produits d'étanchéité sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter la marque CE.