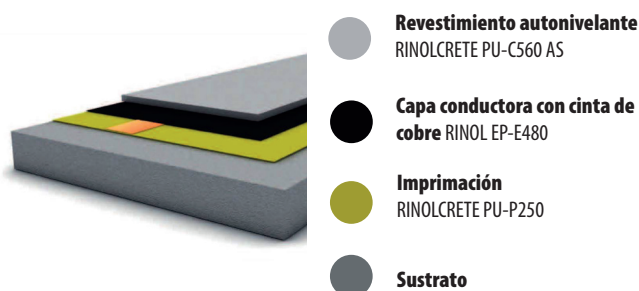


1. Descripción del sistema

RINOLCRETE CONDUCTIVE es un sistema de cemento poliuretánico de tres capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles con una alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio-intenso.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE está específicamente diseñado para aplicarse en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Industria farmacéutica
- Plantas químicas
- Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- Almacenamiento y logística
- Almacenamiento en frío y áreas refrigeradas
- Industria aeroespacial y aeronáutica
- Industria electrónica

4. Propiedades

- Muy buena resistencia química.
- Conductor de la electricidad
- Resistente y duradero
- Resistente al choque térmico
- Higiénico y fácil de limpiar.
- Sin juntas

5. Certificaciones

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE está certificado para cumplir con altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según la norma EN 13813:2002.

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según la norma EN 1504-2:2004.

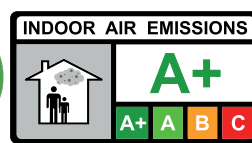
DIN EN 1081 Determinación de la resistencia eléctrica

DIN EN 61340 Protección de los dispositivos electrónicos contra fenómenos electrostáticos

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante

Aprobación internacional HACCP para la industria alimentaria

Materiales con bajas emisiones de COV EUROFINs INDOOR AIR COMFORT GOLD



6. Datos técnicos

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 6 mm
2	Resistencia térmica	De -25 a +90 °C con un grosor de 6 mm.
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
5	Resistencia de adhesión (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (rotura del hormigón)
6	Coefficiente de expansión térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	2,1 × 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Absorción de agua (CPBM 2/67/2)	0 ml
8	Resistencia a la tierra (DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Resistencia del conductor de tierra R _g (DIN EN 61340-4-1)	R _g < 10 ⁹ Ω
10	Prueba de marcha BVG (DIN EN 61340-4-5)	< 100 V
11	Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)	R9 - R10

7. Resistencia química

Los suelos RINOLCRETE CONDUCTIVE, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Ácidos orgánicos como el ácido acético y el ácido láctico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio con una concentración de hasta el 50 %.

Disolventes como el etanol, el isopropanol y la acetona.

Detergentes y desinfectantes industriales

Sales inorgánicas como cloruros, sulfatos y nitratos.

8. Colores disponibles

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE está disponible en una amplia gama de colores para satisfacer las exigencias estéticas de cualquier instalación, tales como: gris claro, gris medio, beige, rojo, verde, amarillo, azul, crema, naranja.

9. Instrucciones de aplicación

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con polímeros o soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5N/mm² y una resistencia a la compresión de 25N/mm², medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 8 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8 % en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el rayado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula Kaub o una espátula de goma. El consumo de material es de 300 a 800g/m², dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 500-800g/m² para garantizar una buena adherencia entre las capas.

9.3.3 No se deben aplicar imprimaciones RINOL cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa conductora

9.4.1 La capa conductora RINOL EP-E480 debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida, pero no completamente curada. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar la capa conductora, elimine el exceso de arena de sílice y aspire la imprimación. Las cintas de cobre se fijan a la superficie de la imprimación.

9.4.3 Mezcle los dos componentes de RINOL EP-E480 con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. A continuación, esta mezcla se vierte sobre la superficie de la capa de nivelación y se extiende con un rodillo de pelo corto a una velocidad de 100-120g/m².

9.4.4 No se debe aplicar RINOL EP-E480 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.5. Aplicación de la capa superior conductora

9.5.1 La capa superior conductora RINOLCRETE PU-C560 AS debe aplicarse cuando la capa conductora se haya endurecido, pero no curado. Normalmente será después de 8-10 horas.

9.5.2 Los cuatro componentes del revestimiento conductivo RINOLCRETE PU-C560 AS se mezclan con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando esté homogéneo, vierta la mezcla sobre la superficie

de la capa conductora y extiéndala con una llana dentada. El consumo de material debe ser de aproximadamente 1900g/m²/mm. Espesor máximo 6 mm. Los dientes de la paleta dentada deben sustituirse periódicamente para garantizar un espesor uniforme.

9.5.3 RINOLCRETE PU-C560 AS no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

10. Cláusulas de especificación para RINOLCRETE CONDUCTIVE

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas comprendidas entre 12 y 25 °C y con una humedad relativa entre el 40 y el 80 %.

La imprimación será RINOLCRETE PU-P250, aplicada a razón de 300-800g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

Se esparcirá arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 500-800g/m².

Las tiras de cobre se fijan a la imprimación.

La capa conductora será RINOL EP-E480, aplicada a una velocidad de 100-120g/m².

La capa de cuerpo será RINOLCRETE PU-C560 AS, aplicada a una tasa de 1900g/m²/mm. Espesor máximo 6 mm.

11. Mantenimiento

El sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (FDS) válida de los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio

al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, ofrecerle asesoramiento técnico y ayudarle a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información que figura en las fichas técnicas del sistema puede variar según el idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras de pavimentos. Materiales para soleras. Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y la norma EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.