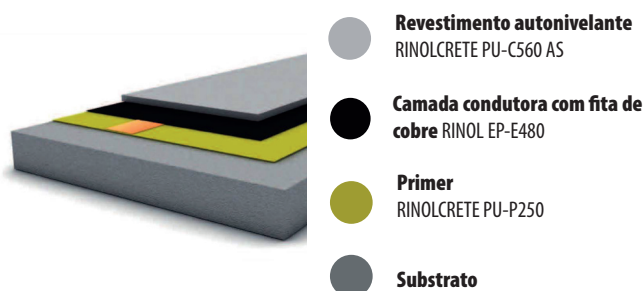


1. Descrição do sistema

RINOLCRETE CONDUCTIVE é um sistema de cimento poliuretânico de três camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis com alta resistência química e térmica. Ideal para uso médio a pesado.

2. Composição do sistema



3. Áreas de aplicação

O sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE foi especificamente concebido para ser aplicado em vários tipos de ambientes industriais, adaptando-se às necessidades de diversos setores, incluindo:

- Indústria farmacêutica
- Fábricas de produtos químicos
- Fábricas de processamento de alimentos e bebidas
- Armazenamento e logística
- Armazenamento refrigerado e áreas refrigeradas
- Indústria aeroespacial e aeronáutica
- Indústria eletrônica

4. Propriedades

- Excelente resistência química
- Eletricamente condutor
- Resistente e duradouro
- Resistente a choques térmicos
- Higiênico e fácil de limpar
- Sem juntas

5. Certificações

O sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE é certificado para atender aos mais elevados padrões de qualidade:

Material de betonilha de resina sintética de acordo com a norma EN 13813:2002

Revestimento para proteção de superfícies de betão de acordo com a norma EN 1504-2:2004

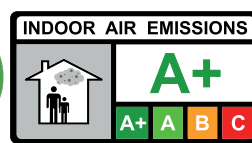
DIN EN 1081 Determinação da resistência elétrica

DIN EN 61340 Proteção de dispositivos eletrônicos contra fenômenos eletrostáticos

DIN 51130 Determinação da propriedade antiderrapante

Aprovação da HACCP International para a indústria alimentar

Materiais com baixa emissão de COV EUROFINs INDOOR AIR COMFORT GOLD



6. Dados técnicos

O sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE fornece dados técnicos detalhados, incluindo propriedades físicas e mecânicas:

Dados técnicos		
1	Espessura	3 a 6 mm
2	Resistência térmica	-25 a +90 °C com uma espessura de 6 mm
3	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65N/mm ²
4	Resistência à flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16N/mm ²
5	Força de adesão (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (falha do betão)
6	Coefficiente de expansão térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	2,1 × 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Absorção de água (CPBM 2/67/2)	0 ml
8	Resistência à terra (DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Resistência do condutor de terra R _g (DIN EN 61340-4-1)	R _g < 10 ⁹ Ω
10	Teste de caminhada BVG (DIN EN 61340-4-5)	< 100 V
11	Resistência ao deslizamento (DIN 51130)	R9 - R10

7. Resistência química

Os pavimentos RINOLCRETE CONDUCTIVE, em condições de temperatura ambiente, demonstram resistência a:

Ácidos minerais fracos, tais como ácido clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico.

Ácidos orgânicos, como o ácido acético e o ácido láctico

Substâncias alcalinas, incluindo hidróxido de sódio com concentração até 50%.

Solventes como etanol, isopropanol e acetona

Detergentes e desinfetantes industriais

Sais inorgânicos, como cloretos, sulfatos e nitratos

8. Cores disponíveis

O sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE está disponível numa ampla gama de cores para atender aos requisitos estéticos de qualquer instalação, tais como: cinza claro, cinza médio, bege, vermelho, verde, amarelo, azul, creme e laranja.

9. Instruções de aplicação

9.1. Substratos

9.1.1 Os substratos adequados são betão, betão modificado com polímeros ou betonilhas, anidrite ou magnesite.

9.1.2 O substrato deve ter uma resistência à tração mínima de 1,5N/mm² e uma resistência à compressão de 25N/mm², medidas de acordo com uma norma nacional aprovada.

9.1.3 O substrato deve estar visivelmente seco. Para betão e betão modificado com polímeros, o teor de humidade não deve exceder 8% em peso, quando medido de acordo com uma norma reconhecida. Para substratos de anidrite ou magnesite, são aceitáveis teores de humidade até 0,8% em peso.

9.1.4 O substrato deve estar limpo e livre de poeira e partículas soltas. Todos os vestígios de contaminantes, tais como óleos, gorduras, graxas, resíduos de tinta, produtos químicos, algas e lantance, devem ser removidos.

9.2. Preparação

9.2.1 O método preferido de preparação da superfície é o jateamento a vácuo. Outros métodos, como escarificação, jateamento com areia ou esmerilhamento, podem ser utilizados, mas geralmente são menos satisfatórios.

9.3. Preparação

9.3.1 O primário é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando homogênea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula Kaub ou um espalhador de borracha. O consumo de material é de 300 a 800g/m², dependendo da rugosidade do substrato.

9.3.2 Areia de quartzo seca (RINOL QS-20) é espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de 500 - 800g/m² para garantir uma boa aderência entre as camadas.

9.3.3 Os primários RINOL não devem ser aplicados quando a temperatura descer ou se prever que desça para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.4. Aplicação da camada condutora

9.4.1 A camada condutora RINOL EP-E480 deve ser aplicada quando o primário estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar a camada condutora, remova o excesso de areia de sílica e aspire o primário. As fitas de cobre são fixadas à superfície do primário.

9.4.3 Misture os dois componentes do RINOL EP-E480 utilizando uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Esta mistura é então vertida sobre a superfície da camada de nivelamento e espalhada com um rolo de pêlo curto a uma taxa de 100 - 120g/m².

9.4.4 O RINOL EP-E480 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que venha a cair para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5. Aplicação da camada superior condutora

9.5.1 O revestimento condutor RINOLCRETE PU-C560 AS deve ser aplicado quando a camada condutora estiver endurecida, mas não curada. Isso normalmente ocorrerá após 8 a 10 horas.

9.5.2 Os quatro componentes do revestimento condutor RINOLCRETE PU-C560 AS são misturados com um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando estiver homogêneo, despeje a mistura sobre a superfície da camada condutora e espalhe com uma espátula serrilhada.

O consumo de material deve ser de aproximadamente 1900g/m²/mm. Espessura máxima de 6 mm. Os dentes da espátula dentada devem ser substituídos regularmente para garantir uma espessura uniforme.

9.5.3 O RINOLCRETE PU-C560 AS não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

10. Cláusulas de especificação para RINOLCRETE CONDUCTIVE

Todos os produtos devem ser aplicados e curados a temperaturas entre 12 e 25 °C e humidade relativa entre 40 e 80%.

O primário deve ser RINOLCRETE PU-P250, aplicado a uma taxa de 300 a 800g/m² para garantir a vedação completa da superfície do substrato.

A areia de quartzo seca (RINOL QS-20) deve ser espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de 500 a 800g/m².

As tiras de cobre são fixadas ao primário.

A camada condutora deve ser RINOL EP-E480, aplicada a uma taxa de 100 - 120g/m².

O revestimento do corpo deve ser RINOLCRETE PU-C560 AS, aplicado a uma taxa de 1900g/m²/mm. Espessura máxima de 6 mm

11. Manutenção

O sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE é de fácil manutenção e limpeza. Para garantir a longevidade e o desempenho do sistema, é essencial seguir as instruções de manutenção fornecidas. Isso pode incluir limpeza regular com produtos adequados para remover sujeira e resíduos, inspeção periódica do piso para verificar sinais de desgaste e reparo ou substituição de áreas danificadas, se necessário. Com a manutenção adequada, o sistema RINOLCRETE CONDUCTIVE pode proporcionar muitos anos de serviço confiável.

12. Segurança

A segurança é uma prioridade na RCR Flooring Products Italia S.r.l. Fornecemos informações sobre segurança e precauções durante a aplicação dos sistemas RINOL. Isso pode incluir o uso de equipamento de proteção individual durante a aplicação, ventilação adequada, prevenção da exposição a produtos químicos e descarte adequado dos resíduos do produto. É importante seguir todas as diretrizes de segurança para garantir um ambiente de trabalho seguro e manter a integridade dos sistemas.

13. Medidas de Saúde e Segurança

Consulte a última versão válida da Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) dos produtos que fazem parte do sistema e as Diretrizes da Indústria Química para o Manuseamento de Materiais de Revestimento (M004/M023) para obter informações sobre o manuseamento dos produtos. Utilize vestuário de proteção adequado, como luvas e óculos de proteção, durante a aplicação.

O contacto da pele com resinas líquidas pode causar danos à saúde e alergias. Uma vez curado adequadamente, o produto não é perigoso.

14. Atendimento ao Cliente

Na RCR Flooring Products Italia S.r.l., orgulhamo-nos de oferecer um atendimento ao cliente excepcional. A nossa equipa de especialistas está à disposição para responder às suas perguntas, fornecer aconselhamento

técnico e auxiliá-lo na escolha dos sistemas RINOL mais adequados às suas necessidades. Também fornecemos informações sobre a aplicação para garantir que os nossos sistemas sejam instalados corretamente e ofereçam um desempenho ideal.

15. Aviso legal

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas em relação ao uso desses produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto específico. Portanto, não se pode derivar qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Por favor, observe que apenas a versão mais recente da ficha técnica é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia das propriedades. Reservamo-nos o direito de erros de impressão, erros, erros de tradução e alterações. Por favor, observe que as informações contidas nas fichas técnicas do sistema podem diferir em diferentes idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso site em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios testes de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consulte o Guia Técnico RINOL para obter informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

16. Marcação CE

Os produtos individuais que compõem o sistema são certificados de acordo com a norma DIN EN 13813 «Materiais para betonilhas e betonilhas para pavimentos - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos» (janeiro de 2003) e EN 1504-2. Estas normas especificam os requisitos para argamassas de betonilha utilizadas em construções de pavimentos internos. Os revestimentos e selantes de resina também são abrangidos por estas normas. Os produtos que cumprem as normas mencionadas devem possuir a marcação CE.