



1 Información general

Descripción y uso del producto

RINOL EP-QC509 es un compuesto de recubrimiento de dos componentes, listo para usar y coloreado, basado en resina epoxi sin disolventes para recubrir molduras de base cóncava. Una vez mezclado con el endurecedor adecuado, forma la capa base para los moldes de base cóncava RINOL QCR y RINOL GFR.

Sistemas RINOL

RINOL EP-QC509 es la capa base pigmentada para el sistema RINOL:

- Molduras de base cóncava RINOL QCR y RINOL GFR

2 Instrucciones de colocación

Preparación del sustrato

RINOL EP-QC509 debe aplicarse sobre un sustrato imprimado. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes desmoldeantes. La capa base pigmentada debe aplicarse en un plazo máximo de 24 horas después de la imprimación. Una vez transcurrido este tiempo, solo es posible volver a trabajar la capa base pigmentada tras un cuidadoso lijado.

En general, es importante comprobar si el sustrato es de poros abiertos o poroso, ya que, de lo contrario, podrían formarse burbujas y poros en el recubrimiento. El fabricante debe comprobarlo y solucionarlo si es necesario.

Asegúrese de que ningún material que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir en la reacción entre en contacto con RINOL EP QC 509, ni antes ni durante la fase de curado.

Procesamiento

El producto se suministra en envases de dos componentes con la proporción de mezcla exacta.

Antes del procesamiento, el material debe calentarse al menos a temperatura ambiente (es decir, temperatura ambiente y temperatura del suelo).

Agite el componente A durante aproximadamente 2-3 minutos y, a continuación, vacíe completamente el componente B en el componente A. Mezcle ambos componentes durante al menos 2-3 minutos con un agitador mecánico. Evite incluir aire en el proceso de agitación. Vierta la mezcla en otro recipiente y remuévala brevemente de nuevo.

RINOL EP-QC509 se aplica sobre la superficie a recubrir con una brocha y se utiliza como capa base pigmentada para los molduras de base cóncava RINOL QCR y RINOL GFR.

Reelaboración

Si el repaso se realiza en las 24 horas siguientes a la aplicación, no es necesario lijar más la capa de nivelación. El reacondicionamiento después de este tiempo solo es posible tras un cuidadoso rectificado.

Medidas de seguridad

Para obtener información sobre cómo manipular el producto, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente y la normativa sobre productos químicos relativa a la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Utilice ropa protectora adecuada y gafas protectoras durante el procesamiento.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede ser perjudicial para la salud y provocar alergias.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (23 °C)	aprox. 1,55g/cm ³
2	Tamaño del envase s (envase de 2 componentes)	25 kg
3	Colores	véase la carta de colores RINOL
4	Vida útil/almacenamiento	12 meses a 5-20 °C. Conservar siempre a temperaturas superiores a 0 °C y protegido de la luz solar directa (incluso durante el transporte).

Datos técnicos

Material curado

1	Resistencia al desprendimiento del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196)	30
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196)	75

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tiempo de procesamiento (20 °C)	20 - 25 minutos
2	Procesamiento/material/temperatura ambiente	15-20 °C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío, incluso durante la colocación y el curado)
3	Consumo de material (dependiendo del sustrato)	aprox. 150-200 g/rm
4	rel. humedad	< 80 % (durante toda la fase de colocación y curado)
5	Se puede pisar (20 °C)	después de 12-15 horas
6	Capa posterior (20 °C)	en un plazo de 12 a 24 horas

Encontrará información sobre las posibilidades de estratificación y la aplicación de los productos RINOL en la Guía técnica de RINOL.

Nota

Los valores especificados son aproximados y no garantizan las propiedades del producto. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Las resinas EP no suelen ser estables en cuanto al color a largo plazo cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie.

RINOLEP-QC509

CAPA BASE PARA MOLDES EPOXI PARA NICHOS

RINOL

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo también es muy importante.

Como regla general, las reacciones químicas son más lentas a bajas temperaturas. Esto prolonga el tiempo de reelaboración y el tiempo hasta que se puede pisar el suelo. Las viscosidades más altas del producto también aumentan el consumo de material.

Sin embargo, a temperaturas más altas, las reacciones químicas se aceleran, lo que reduce el tiempo de reelaboración y el tiempo hasta que se puede pisar el suelo.

En general, el material debe protegerse contra la exposición al agua durante su procesamiento. Además, debe protegerse de la exposición directa al agua durante aproximadamente 24 horas después de la aplicación (a 20 °C). Durante este periodo, la exposición al agua (por ejemplo, rocío o condensación) podría provocar un blanqueamiento (formación de carbamato) en la superficie, o la superficie podría volverse pegajosa en estos puntos, lo que podría afectar a la adhesión de los recubrimientos posteriores.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores.

Aviso legal:

Los datos técnicos de los productos de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía alguna, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los errores tipográficos, los errores de traducción y los cambios. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema puede variar según el idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de recubrimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Marcado CE:

La norma DIN EN 13813, «Morteros para soleras, materiales para soleras y soleras. Propiedades y requisitos» (enero de 2003), especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en construcciones de suelos interiores. La norma también cubre los recubrimientos y selladores de resina sintética. Los productos que cumplen con esta norma llevan el marcado CE.

CE

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Calle Chiarugi, 76/U
I-45100 Rovigo

10¹
EN 13813 SR-B1,5-IR4

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios.
(estructuras según fichas técnicas)

Comportamiento ante el fuego:	NPD ²
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se ha colocado el marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no especificado.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y los productos derivados de los mismos que cumplan la norma DIN EN 1504-2 también deben satisfacer los requisitos de la norma DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y el mantenimiento de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección de superficies para hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies «Impregnación hidrofugante», impregnación y revestimiento. La ficha técnica correspondiente se puede solicitar si es necesario. t.

Reglamento europeo 2004/42 (Directiva Decopaint)

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA/j, tipo SB) permitido por el Reglamento europeo 2004/42 es de 500 g/l (límite en 2010) en estado listo para su uso. El contenido máximo de COV del RINOL EP QC 715 en su estado listo para su uso es inferior a 500 g/l.