

1 Informazioni generali

Descrizione e utilizzo del prodotto

RINOL EP-QC509 è un composto di rivestimento bicomponente colorato, pronto all'uso, a base di resina epossidica priva di solventi, per il rivestimento di modanature di base. Una volta miscelato con l'indurente corretto, forma il rivestimento di base per i profili angolari RINOL QCR e RINOL GFR.

Sistemi RINOL

RINOL EP-QC509 è il fondo pigmentato per il sistema RINOL:

- Modanature per base RINOL QCR e RINOL GFR

2 Istruzioni di posa

Preparazione del substrato

RINOL EP-QC509 deve essere applicato su un substrato primerizzato. Il substrato deve essere pulito e privo di agenti distaccanti. Lo strato di base pigmentato deve essere applicato entro 24 ore dall'applicazione del primer. Dopo questo periodo, è possibile rielaborare lo strato di base pigmentato solo dopo un'accurata levigatura.

In generale, è importante verificare se il substrato è a pori aperti o poroso, poiché altrimenti potrebbero formarsi bolle e pori nel rivestimento. Il fabbricante deve verificare questo aspetto e porvi rimedio se necessario.

Assicurarsi che nessun materiale contenente silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione entri in contatto con RINOL EP QC 509, né prima né durante la fase di indurimento.

Elaborazione

Il prodotto viene fornito in contenitori bicomponenti con il rapporto di miscelazione esatto.

Prima della lavorazione, il materiale deve essere riscaldato almeno alla temperatura ambiente (cioè alla temperatura della stanza e del pavimento). Mescolare il componente A per circa 2-3 minuti, quindi versare completamente il componente B nel componente A. Mescolare entrambi i componenti per almeno 2-3 minuti utilizzando un agitatore meccanico. Si prega di evitare di incorporare aria durante il processo di miscelazione. Versare il composto in un altro recipiente e mescolare brevemente.

RINOL EP-QC509 viene applicato sulla superficie da rivestire utilizzando un pennello e viene utilizzato come mano di fondo pigmentata per i profili di base RINOL QCR e RINOL GFR.

Rielaborazione

Se la rielaborazione viene eseguita entro 24 ore dall'applicazione, non è necessario levigare ulteriormente lo strato di livellamento. Dopo questo periodo, la rilavorazione è possibile solo dopo un'accurata levigatura.

Misure di sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza pertinente e le normative chimiche relative alla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati e occhiali di protezione durante la lavorazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può nuocere alla salute e causare allergie.

Le informazioni relative alle possibilità di stratificazione e all'applicazione dei prodotti RINOL sono disponibili nella Guida tecnica RINOL.



Dati tecnici

Miscela liquida (A+B)

1	Densità (23 °C)	circa 1,55g/cm ³
2	Dimensioni confezione o (contenitore a 2 componenti)	25 kg
3	Colori	Consultare la tabella colori RINOL.
4	Durata di conservazione/conservazione	12 mesi a una temperatura compresa tra 5 e 20 °C. Conservare sempre a temperature superiori allo zero e al riparo dalla luce solare diretta (anche durante il trasporto).

Dati tecnici

Materiale indurito

1	Resistenza all'adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
2	Resistenza alla flessione (DIN EN 196)	30
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196)	75

Dati tecnici

Miscela liquida (A+B)

1	Tempo di lavorazione (20 °C)	20 - 25 minuti
2	Temperatura di lavorazione/del materiale/dell'ambiente	15-20 °C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada, anche durante la posa e l'indurimento)
3	Consumo di materiale: (a seconda del substrato)	circa 150-200 g/rm
4	rel. umidità	< 80% (durante l'intera fase di posa e stagionatura)
5	Calpestabile (20 °C)	dopo 12-15 ore
6	Strato successivo (20 °C)	entro 12-24 ore

Nota

I valori specificati sono approssimativi e non costituiscono una garanzia delle proprietà del prodotto. Di conseguenza, non è possibile avanzare alcuna pretesa di responsabilità sulla base della scheda tecnica del prodotto.

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine se esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, anche la temperatura del pavimento è molto importante.

In linea di massima, le reazioni chimiche sono più lente a basse temperature. Ciò prolunga il tempo di rielaborazione e il tempo necessario prima che il pavimento possa essere calpestato. Una maggiore viscosità del prodotto comporta anche un aumento del consumo di materiale.

A temperature più elevate, tuttavia, le reazioni chimiche vengono accelerate, riducendo il tempo di rielaborazione e il tempo necessario prima che il pavimento possa essere calpestato.

Il materiale deve essere generalmente protetto dall'esposizione all'acqua durante la lavorazione. Inoltre, è necessario proteggere il prodotto dall'esposizione diretta all'acqua per circa 24 ore dopo l'applicazione (a 20 °C). Durante questo periodo, l'esposizione all'acqua (ad esempio rugiada o condensa) potrebbe causare lo sbiancamento (formazione di carbammato) sulla superficie, oppure la superficie potrebbe diventare appiccicosa in questi punti, compromettendo l'adesione dei rivestimenti successivi.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti.

Nota legale:

I dati tecnici relativi ai prodotti dell'azienda sono stati compilati con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono adeguate al prodotto specifico. Pertanto, non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

La versione più recente della scheda tecnica è l'unica valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di errori di stampa, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua e del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida tecnica RINOL.

Marcatura CE:

La norma DIN EN 13813, "Malta per massetti, materiali per massetti e massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003), specifica i requisiti per le malte per massetti utilizzate nella costruzione di pavimenti interni. La norma copre anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica. I prodotti conformi a questa norma sono provvisti del marchio CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Chiarugi 76/U
I-45100 Rovigo

10¹

EN 13813 SR-B1,5-IR4

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno in edifici
(strutture secondo schede tecniche)

Comportamento del fuoco:	NPD ²
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'usura (resistenza all'abrasione):	NPD ²
Resistenza alla trazione:	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da calpestio:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stato apposto il marchio CE.

-2) NPD = Prestazioni non determinate; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione sottoposti a sollecitazioni meccaniche e i relativi prodotti conformi alla norma DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della norma DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la manutenzione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobizzante", impregnazione e rivestimento. La scheda tecnica pertinente può essere richiesta su richiesta. t.

Regolamento europeo 2004/42 (Direttiva Decopaint)

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA/j, tipo SB) consentito dal Regolamento europeo 2004/42 è di 500 g/l (limite nel 2010) nello stato pronto all'uso. Il contenuto massimo di COV di RINOL EP QC 715 nello stato pronto all'uso è inferiore a 500 g/l.